

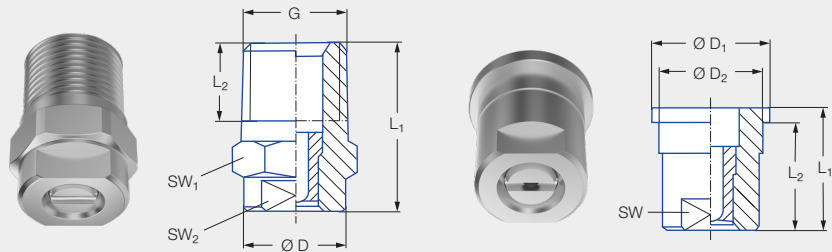
Hoch- und Mitteldruck-Reinigungsdüsen

- Voll- und Flachstrahldüsen für Hoch- und Mitteldruckreinigung

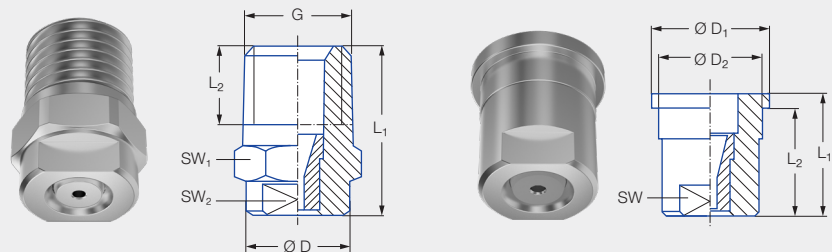
Vorteile

- Höchste Reinigungskraft durch „messerscharfe“ Reinigungsstrahlen
- Lange Standzeiten durch verschleißfesten, gehärteten Sonderedelstahl
- Schutz vor mechanischen Beschädigungen durch versenkte Düsenaustrittsöffnung
- Höchste Präzision für gleichmäßige, gebündelte Strahlkraft
- Anschluss über Außengewinde und Überwurfmutter möglich

Angaben in mm.



Flachstrahldüsen



Vollstrahldüsen

G	Abmessungen [mm]								Gewicht [g]	p_{max}^1 [bar]
	L ₁	L ₂	Ø D	Ø D ₁	Ø D ₂	SW	SW ₁	SW ₂		
EN 10226 R 1/4	22,00	10,00	13,00	-	-	-	14	10	18,00	ca. 700
1/4 NPT	22,00	10,00	13,00	-	-	-	14	10	18,00	ca. 700
Montage mit Überwurfmutter G 3/8 ISO 228	16,00	14,00	-	14,80	12,65	10	-	-	13,00	ca. 300

¹ Gilt nur für den Betrieb bei konstantem Druck.

Technische Daten:



Düsengrößen
04-06



Spritzwinkel
0°-40°



Werkstoff
Gehärteter Edelstahl
(Hartmetalleinsatz auf Anfrage)



Druckbereiche
5-40-200 bar



Schlüsselweite
10 mm

Strahlwinkel	Düsengröße	V̇ [l/min]			Bestell-Nr.		
		[bar]			Außengewinde		Ausführung für Überwurfmutter
		5,0	60,0	100,0	1/8" NPT	1/4" NPT	G 3/8
0°	04	2,04	7,1	9,1	550.450.A3.07.00	546.450.A3.07.00	548.450.A3.29.00
	05	2,55	8,8	11,6	550.480.A3.07.00	546.480.A3.07.00	548.480.A3.29.00
	06	3,05	10,6	13,7	550.520.A3.07.00	546.520.A3.07.00	548.520.A3.29.00
20°	04	2,04	7,1	9,1	608.451.A3.07.00	602.451.A3.07.00	652.451.A3.29.00
	05	2,55	8,8	11,4	608.481.A3.07.00	602.481.A3.07.00	652.481.A3.29.00
	06	3,05	10,6	13,7	608.521.A3.07.00	602.521.A3.07.00	652.521.A3.29.00
30°	04	2,04	7,1	9,1	608.452.A3.07.00	602.452.A3.07.00	652.452.A3.29.00
	05	2,55	8,9	11,4	608.482.A3.07.00	602.482.A3.07.00	652.482.A3.29.00
	06	3,05	10,6	13,7	608.522.A3.07.00	602.522.A3.07.00	652.522.A3.29.00
45°	04	2,04	7,1	9,1	608.453.A3.07.00	602.453.A3.07.00	652.453.A3.29.00
	05	2,55	8,8	11,4	608.483.A3.07.00	602.483.A3.07.00	652.483.A3.29.00
	06	3,05	10,6	13,7	608.523.A3.07.00	602.523.A3.07.00	652.523.A3.29.00