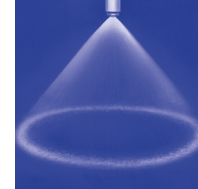




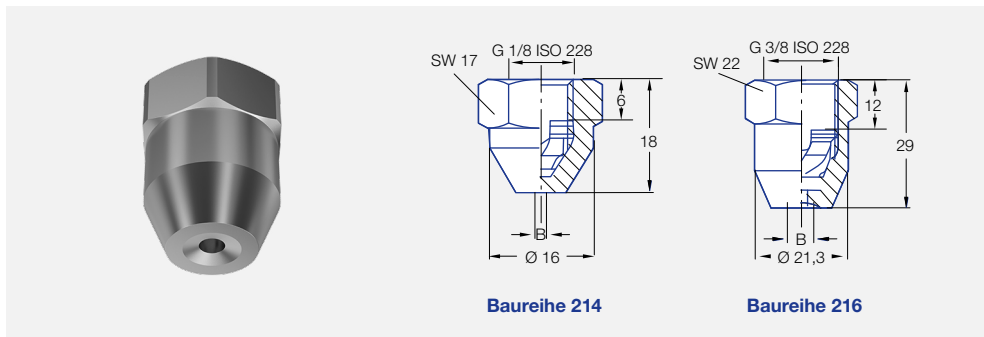
Axial-Hohlkegeldüsen zur Gaskühlung Baureihen 214/216





Feine, gleichmäßige Hohlkegelzerstäubung.

Anwendung:

Kühlung, Abgaskühlung,
Heißdampfkühlung,
Absorption, Reinigung von
Luft und Gasen.



Strahl- winkel 	Bestell-Nr.	G ISO 228	B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Strahldurch- messer D bei p = 3 bar  H = 250 mm
	Type				p [bar]							
					0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0	20,0	
60°	214.184	1/8	0,50	0,50	-	-	0,08	0,10	0,13	0,18	0,25	200
	214.245 214.305	1/8	1,00 1,80	0,50	-	-	0,16 0,32	0,20 0,39	0,25 0,51	0,36 0,72	0,51 1,01	450 450
60°	216.324	3/8	1,00	1,00	-	0,28	0,40	0,49	0,63	0,89	1,26	200
	216.364	3/8	1,40	1,40	-	0,45	0,63	0,77	1,00	1,41	1,99	200
	216.404	3/8	2,00	2,00	-	0,71	1,00	1,22	1,58	2,24	3,16	200
90°	216.496	3/8	3,00	2,00	-	1,20	1,70	2,08	2,69	3,80	5,38	500
	216.566	3/8	4,00	2,00	-	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	7,91	500
	216.646	3/8	3,50	2,00	2,00	2,83	4,00	4,90	6,32	8,94	12,65	500
	216.686	3/8	4,00	2,00	2,50	3,54	5,00	6,12	7,91	11,18	15,81	500
	216.726	3/8	5,00	2,00	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	14,09	19,92	500
	216.776	3/8	6,00	2,00	4,30	6,00	8,50	10,40	13,40	19,00	26,90	500

B = Bohrungs-Ø · E = engster Querschnitt

Werkstoffe auf Anfrage

Umrechnungsformel für diese Baureihe: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$

