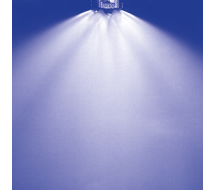




Bündeldüsen zur Gaskühlung Baureihen 502/503



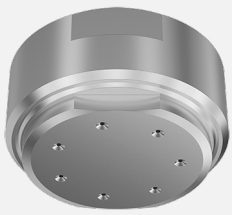
Feine Vollkegelzerstäubung durch mehrere ineinandersprühende Hohlkegel.

Anwendung:

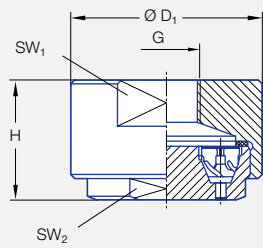
Kühlen von gasförmigen und festen Stoffen, Abgaskühlung, Heißdampfkühlung, Chlorgasniederschlagung, Absorption, Entgasung von Flüssigkeiten, Verbesserung chemischer Reaktionen durch Oberflächenvergrößerung.

Sonderversionen:

Geschweißte Ausführungen für Hochtemperaturanwendungen auf Anfrage.

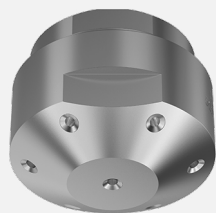


± 70°

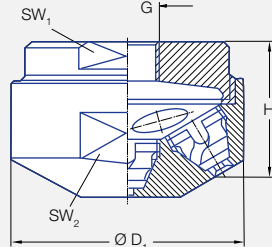


Abmessungen [mm]

	1/2	3/4
SW ₁	46	65
SW ₂	38	55
H	25	46
D ₁	50	75



± 130°



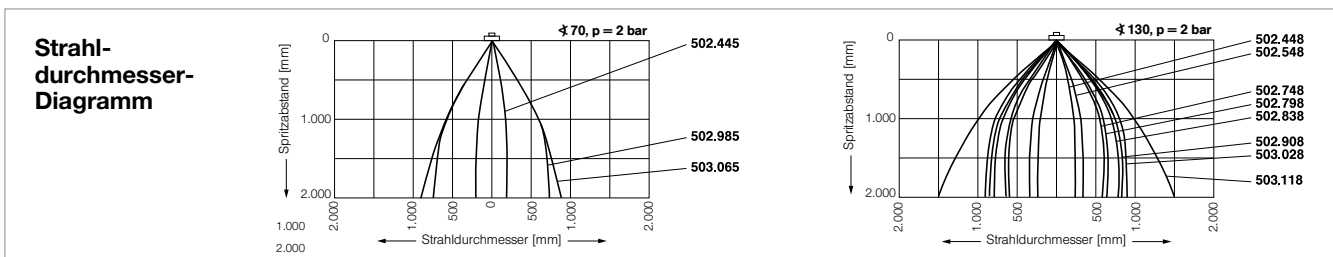
Abmessungen [mm]

	1/2	3/4
SW ₁	27	50
SW ₂	36	55
H	28	53
D ₁	40	60

Strahlwinkel	Bestell-Nr. Type	G ISO 228	B Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]						Strahldurchmesser D bei p = 2 bar	
					p [bar]						H = 1.000 mm	H = 2.000 mm
					0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0		
70°	502.445	1/2	1,00	0,50	-	-	1,25	1,53	1,98	2,80	400	400
	502.985	3/4	3,50	2,00	14,00	19,80	28,00	34,29	44,30	62,60	1200	1.500
	503.065	3/4	5,00	2,00	22,10	31,80	45,00	55,11	71,10	100,60	1200	1.800
130°	502.448	1/2	1,00	0,50	-	-	1,25	1,53	1,98	2,80	500	500
	502.548	1/2	1,80	0,50	-	1,58	2,24	2,74	3,54	5,01	700	700
	502.748	3/4	2,00	2,00	3,50	5,00	7,10	8,70	11,20	15,90	1.100	1.200
	502.838	3/4	3,00	2,00	6,00	8,30	11,80	14,50	18,70	26,40	1.400	1.600
	502.908	3/4	4,00	2,00	8,80	12,70	18,00	22,05	28,40	40,20	1.500	1.800
	503.028	3/4	4,00	2,00	17,70	25,10	35,50	43,48	56,10	79,40	1.600	1.800
	503.118	3/4	6,00	2,00	30,00	42,00	60,00	72,80	95,00	134,00	2.000	3.000

B = Bohrungs-Ø · E = engster Querschnitt

Werkstoffe auf Anfrage



Umrechnungsformel für diese Baureihe: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$