



## Datenerfassungsblatt zur Auslegung eines Entstickungssystems

Sehr geehrter Kunde,

zur exakten Berechnung der Entstickung benötigen wir von Ihnen möglichst umfassend alle Ihnen bekannten und für die Berechnung relevanten Daten. Tragen Sie bitte deshalb möglichst vollständig alle wichtigen Daten ein.

Firma: ..... Datum: .....  
 Adresse: ..... Ansprechpartner: .....  
 ..... Tel./Fax: .....  
 ..... E-Mail: .....

SNCR       SCR

### 1. Gaskennndaten

■ Klinkerproduktion (falls Zementwerk) ..... t/d

Gas Volumenstrom [Nm <sup>3</sup> /h*, feucht]	t Eintritt [°C]	
max. design:	min.:	max.:
nominal:	min.:	max.:
min.:	min.:	max.:

Gas-Zusammensetzung [Vol. %]	H <sub>2</sub> O	O <sub>2</sub> feucht	O <sub>2</sub> trocken				

■ Roh-NO<sub>x</sub> ..... mg/Nm<sup>3</sup> bei ..... % vol. tr. O<sub>2</sub> (Bezugs-O<sub>2</sub>)

■ Ziel-NO<sub>x</sub> ..... mg/Nm<sup>3</sup> bei ..... % vol. tr. O<sub>2</sub> (Bezugs-O<sub>2</sub>)

■ NH<sub>3</sub>-Schlupf                      max. .... ppm

■ Aufteilung/Splittung NO<sub>x</sub>: NO/NO<sub>2</sub>-Verhältnis .....

Reagenz:       Ammoniakwasser     Harnstofflösung    Konzentration ..... %

Benötigte Flüssigkeitsmenge [l/min]	max.	min.

### 2. Rahmenbedingungen

Abmessungen:    Ø Gaskanal ..... mm    Länge x Breite ..... mm

■ Zur Verfügung stehende Reaktionsstrecke ..... m

■ Gasrichtung     ↓       ↑       ⇒

■ Ist Eindüsung 100 % in Betrieb?     Ja       Nein    Wenn getaktet, Einsatzdauer ..... %

■ Zerstäubungsmedium (Luft)                      max. verfügbarer Überdruck ..... bar, g



### 3. Konstruktive und technische Details

- Wanddicke (inkl. Ausmauerung) ..... mm
- Erforderliche Einraglänge der Lanzen ..... mm
- Anzahl der Eindüsenebenen ..... Stück     soll ermittelt werden
- Anzahl der Lanzen pro Eindüsebene ..... Stück     soll ermittelt werden

Optional

- Ausführung aus Sonderwerkstoffen (Standard 1.4571/1.4404 bzw. 1.4841) .....
- Schutz der Lanze bauseitig vorhanden (z. B. Kühlrohr mit Schleierluft) .....

### 4. Bitte legen Sie folgendes bei, falls vorhanden

- Prozess-Fließbild
- Skizze/Zeichnung mit Abmessungen des Kanals
- Auszug aus Temperaturkurve/Trends

#### Zusätzliche Unterlagen bei SNCR-Systemen:

- Kennzeichnung der Position des erwarteten Temperaturfensters von 900-1.000°C in Zeichnungen

#### Zusätzliche Unterlagen bei SCR-Systemen:

- Abstand zu evtl. Einbauten, Umlenkungen und zum Katalysator
- Position des statischen Mischers

### 5. Sonstiges

.....

.....

.....

.....