



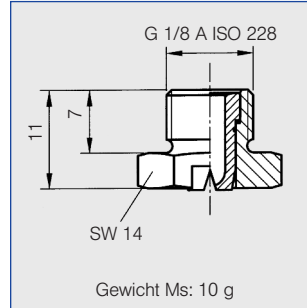
Flachstrahldüsen

Baureihe 610



Kompakte Bauform, geeignet für beengte Einbauverhältnisse. Stabile Strahlwinkel. Gleichmäßige, parabelförmige Flüssigkeitsverteilung.

Anwendung:
Reinigungsanlagen, Kühlrohre, Spritzrohre.



Strahlwinkel	Bestell-Nr.		A Ø [mm]	E Ø [mm]	ṽ [l/min]								Strahlbreite B bei p = 2 bar		
	Type	Mat.-Nr.			p [bar]								H =		
		16			30	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0	250 mm	500 mm	
		Edelstahl 1.4305	Messing 2.0401												
20°	610.301	○	○	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	65	125	
	610.361	○	○	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	65	125	
	610.441	○	○	1,35	1,10	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	65	125	
	610.481	○	○	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	65	125	
30°	610.302	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	115	230	
	610.362	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	115	230	
	610.402	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	115	230	
	610.482	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	115	230	
	610.562	○	○	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	115	230	
45°	610.303	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	185	340	
	610.363	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	185	340	
	610.403	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	185	340	
	610.483	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	185	340	
	610.563	○	○	2,00	1,40	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	185	340	
	610.643	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	185	340	
60°	610.304	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	275	525	
	610.334	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	275	525	
	610.364	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	275	525	
	610.404	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	275	525	
	610.444	○	○	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	280	530	
	610.484	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	280	530	
	610.514	○	○	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	280	530	
	610.564	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	280	530	
	610.604	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	280	530	
75°	610.145	○	○	0,20	0,12	-	0,04*	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	285	550	
	610.165	○	○	0,20	0,14	-	0,05*	0,07	0,08	0,10	0,12	0,15	285	555	
	610.185	○	○	0,20	0,16	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	290	560	
	610.215	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	290	560	
	610.245	○	○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	0,36	290	560	
	610.275	○	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	290	560	

A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt

* Abweichendes Spritzbild.

Technische Änderungen vorbehalten.

Fortsetzung der Tabelle auf der folgenden Seite.

Die Ausklappseite am Katalogende bietet Ihnen eine Übersicht über die verschiedenen Montagemöglichkeiten. Umfangreiches Montagezubehör finden Sie unter der Rubrik „Zubehör“.

Bestellbeispiel:	Type	+	Material-Nr.	=	Bestellnummer
	610.301	+	16	=	610.301.16

Umrechnungsformel für diese Baureihe:

$$\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$$





Flachstrahldüsen

Baureihe 610



Strahlwinkel	Bestell-Nr.		A Ø [mm]	E Ø [mm]	\dot{V} [l/min]								Strahlbreite B bei p = 2 bar		
	Type	Mat.-Nr.			p [bar]								H = 250 mm	H = 500 mm	
		16			30	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0			
		Edelstahl 1.4305	Messing 2.0401												
90°	610. 216	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	380	670	
	610. 276	○	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	450	795	
	610. 306	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	450	795	
	610. 336	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	450	795	
	610. 366	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	450	795	
	610. 406	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	450	800	
	610. 446	○	○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	450	800	
	610. 486	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	450	800	
	610. 516	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	450	800	
	610. 566	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	450	805	
610. 606	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	450	805		
120°	610. 187	○	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	640	1220	
	610. 217	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	650	1230	
	610. 247	○	○	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	0,36	655	1245	
	610. 277	○	○	0,60	0,30	-	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	655	1250	
	610. 307	○	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	660	1260	
	610. 337	○	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	660	1260	
	610. 367	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	660	1265	
	610. 407	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	660	1270	
	610. 447	○	○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	665	1270	
	610. 487	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	665	1270	
	610. 517	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	670	1275	
	610. 567	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	670	1280	
	610. 607	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	675	1285	

A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt

* Abweichendes Spritzbild.

Technische Änderungen vorbehalten.

Die Ausklappseite am Katalogende bietet Ihnen eine Übersicht über die verschiedenen Montagemöglichkeiten. Umfangreiches Montagezubehör finden Sie unter der Rubrik „Zubehör“.

Bestellbeispiel: Type + Material-Nr. = Bestellnummer
610. 216 + 16 = 610. 216. 16

$$\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$$