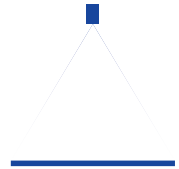
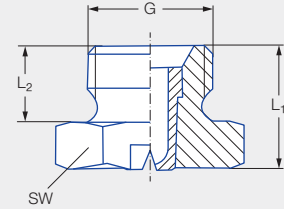
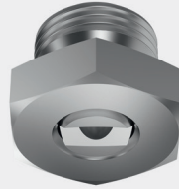


# Niederdruck-Flachstrahldüsen Baureihe 612



## Eigenschaften:

- Gleichmäßige, parabelförmige Flüssigkeitsverteilung
- Stabiler Strahlwinkel
- Kompakte Bauform für beengte Einbauverhältnisse



## Anwendung:

- Spritzreinigung
- Oberflächenreinigung
- Siebreinigung
- Beschichtungsprozesse
- Bandreinigung
- Schmierprozesse

Baureihe 612


G	Abmessungen [mm]			Gewicht [g] Messing
	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	SW	
G 1/4 A ISO 228	13,0	8,0	17	14,0

Strahl- winkel	Bestell-Nr.				Äquivalenter Bohrungs- durchmesser A [mm]	Engster Querschnitt Ø [mm]	V̇ Wasser [l/min]							Strahlbreite B [mm] (bei p = 5 bar)	
	Type	Mat.-Nr.					p [bar]							H = 250 [mm]	H = 500 [mm]
		16	17 <sup>1</sup>	30			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0		
		Edelstahl 1.4305	Edelstahl 1.4571/ Edelstahl 1.4404	Messing 2.0401											
20°	612.301	●	●	●	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,40	0,51	0,60	0,72	85	160
	612.361	●	●	●	1,00	0,80	0,32*	0,45*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	85	160
	612.441	●	●	●	1,30	1,10	0,63*	0,89	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	85	160
	612.481	●	●	●	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	85	160
30°	612.302	●	●	●	0,60	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,40	0,51	0,60	0,72	120	220
	612.362	●	●	●	1,00	0,70	0,32*	0,45*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	120	220
	612.402	●	●	●	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,22	1,58	1,87	2,23	120	230
	612.482	●	●	●	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	130	230
	612.562	●	●	●	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,67	5,59	130	240
	612.642	●	●	●	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,49	8,95	140	250
	612.722	●	●	●	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	7,71	9,96	11,78	14,09	140	260
	612.762	●	●	●	3,50	2,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	140	260
612.802	●	●	●	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	140	260	
45°	612.303	●	●	●	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,40	0,51	0,60	0,72	170	330
	612.363	●	●	●	1,00	0,60	0,32*	0,45*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	190	350
	612.403	●	●	●	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,22	1,58	1,87	2,23	200	370
	612.483	●	●	●	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	200	390
	612.563	●	●	●	2,00	1,40	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,67	5,59	210	410
	612.643	●	●	●	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,49	8,95	220	410
	612.723	●	●	●	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	7,71	9,96	11,78	14,09	220	420
	612.763	●	●	●	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	220	420
612.803	●	●	●	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	220	420	





Strahlwinkel	Bestell-Nr.				Äquivalenter Bohrungsdurchmesser A [mm]	Engster Querschnitt Ø [mm]	V̇ Wasser [l/min]						Strahlbreite B [mm] (bei p = 5 bar)		
	Type	Mat.-Nr.					p [bar]						H = 250 [mm]	H = 500 [mm]	
		16	17 <sup>1</sup>	30			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0			10,0
		Edestahl 1.4305	Edestahl 1.4571/ Edestahl 1.4404	Messing 2.0401											
60°	612.304	●	●	●	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,40	<b>0,51</b>	0,60	0,72	260	480
	612.334	●	●	●	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	<b>0,71</b>	0,84	1,00	260	490
	612.364	●	●	●	1,00	0,60	0,32*	0,45*	0,63	0,77	<b>1,00</b>	1,18	1,41	260	500
	612.404	●	●	●	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	1,22	<b>1,58</b>	1,87	2,23	260	510
	612.444	●	●	●	1,35	0,90	0,63*	0,89	1,25	1,53	<b>1,98</b>	2,34	2,80	260	510
	612.484	●	●	●	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	1,96	<b>2,53</b>	2,99	3,58	260	520
	612.514	●	●	●	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	2,32	<b>3,00</b>	3,55	4,24	270	520
	612.564	●	●	●	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	3,06	<b>3,95</b>	4,67	5,59	270	530
	612.604	●	●	●	2,20	1,50	1,57	2,23	3,15	3,86	<b>4,98</b>	5,89	7,04	270	540
	612.644	●	●	●	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	4,90	<b>6,33</b>	7,49	8,95	270	540
	612.674	●	●	●	2,70	1,80	2,37	3,36	4,75	5,82	<b>7,51</b>	8,89	10,62	270	550
	612.724	●	●	●	3,00	2,10	3,15	4,45	6,30	7,71	<b>9,96</b>	11,78	14,09	280	560
	612.764	●	●	●	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	9,80	<b>12,65</b>	14,97	17,89	280	570
612.804	●	●	●	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	12,25	<b>15,81</b>	18,71	22,36	290	580	
612.884	●	●	●	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	19,60	<b>25,30</b>	29,94	35,78	290	580	
75°	612.145	●		●	0,20	0,12	-	0,04*	0,05	0,06	<b>0,08</b>	0,09	0,11	380	690
	612.165	●		●	0,20	0,14	-	0,05*	0,07	0,08	<b>0,10</b>	0,12	0,15	380	690
	612.185	●		●	0,20	0,16	-	0,06*	0,08	0,10	<b>0,13</b>	0,15	0,18	380	690
	612.215	●		●	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	<b>0,18</b>	0,21	0,25	380	690
	612.245	●		●	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,20	<b>0,26</b>	0,31	0,37	380	690
	612.275	●		●	0,60	0,30	0,11*	0,16	0,22	0,27	<b>0,35</b>	0,41	0,49	380	690
90°	612.216	●		●	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	<b>0,18</b>	0,21	0,25	420	780
	612.276	●		●	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	<b>0,35</b>	0,41	0,49	430	790
	612.306	●	●	●	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,40	<b>0,51</b>	0,60	0,72	440	800
	612.336	●	●	●	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	<b>0,71</b>	0,84	1,00	450	830
	612.366	●	●	●	1,00	0,50	0,32*	0,45*	0,63	0,77	<b>1,00</b>	1,18	1,41	425	830
	612.406	●	●	●	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	1,22	<b>1,58</b>	1,87	2,23	450	840
	612.446	●	●	●	1,35	0,80	0,63*	0,89	1,25	1,53	<b>1,98</b>	2,34	2,80	460	860
	612.486	●	●	●	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	1,96	<b>2,53</b>	2,99	3,58	470	870
	612.516	●	●	●	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,32	<b>3,00</b>	3,55	4,24	480	880
	612.566	●	●	●	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	3,06	<b>3,95</b>	4,67	5,59	490	900
	612.606	●	●	●	2,20	1,20	1,57	2,23	3,15	3,86	<b>4,98</b>	5,89	7,04	500	910
	612.646	●	●	●	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	<b>6,33</b>	7,49	8,95	510	930
	612.676	●	●	●	2,70	1,40	2,37	3,36	4,75	5,82	<b>7,51</b>	8,89	10,62	510	950
	612.726	●	●	●	3,00	1,70	3,15	4,45	6,30	7,71	<b>9,96</b>	11,78	14,09	520	980
	612.766	●	●	●	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	9,80	<b>12,65</b>	14,97	17,89	530	1.000
612.806	●	●	●	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	12,25	<b>15,81</b>	18,71	22,36	530	1.030	

Strahl- winkel	Bestell-Nr.				Äquivalenter Bohrungs- durchmesser A [mm]	Engster Querschnitt Ø [mm]	V̇ Wasser [l/min]						Strahlbreite B [mm] (bei p = 5 bar)		
	Type	Mat.-Nr.					p [bar]						 H = 250 [mm]    H = 500 [mm]		
		16	17 <sup>1</sup>	30											
		Edelstahl 1.4305	Edelstahl 1.4571/ Edelstahl 1.4404	Messing 2.0401			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0		
120°	612.187	●		●	0,35	0,20	–	0,06*	0,08	0,10	<b>0,13</b>	0,15	0,18	630	1.060
	612.217	●		●	0,40	0,20	–	0,08*	0,11	0,14	<b>0,18</b>	0,21	0,25	650	1.080
	612.247	●		●	0,50	0,20	–	0,12*	0,16	0,20	<b>0,26</b>	0,31	0,37	660	1.100
	612.277	●		●	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	<b>0,35</b>	0,41	0,49	670	1.150
	612.307	●		●	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,40	<b>0,51</b>	0,60	0,72	710	1.240
	612.337	●	●	●	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,55	<b>0,71</b>	0,84	1,00	740	1.350
	612.367	●	●	●	1,00	0,40	0,32*	0,45*	0,63	0,77	<b>1,00</b>	1,18	1,41	800	1.430
	612.407	●	●	●	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	1,22	<b>1,58</b>	1,87	2,23	830	1.480
	612.447	●	●	●	1,35	0,60	0,63*	0,89	1,25	1,53	<b>1,98</b>	2,34	2,80	840	1.520
	612.487	●	●	●	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	1,96	<b>2,53</b>	2,99	3,58	850	1.540
	612.517	●	●	●	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,32	<b>3,00</b>	3,55	4,24	850	1.560
	612.567	●	●	●	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	<b>3,95</b>	4,67	5,59	870	1.590
	612.607	●	●	●	2,20	1,10	1,57	2,23	3,15	3,86	<b>4,98</b>	5,89	7,04	870	1.620
	612.647	●	●	●	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	<b>6,33</b>	7,49	8,95	880	1.640
	612.677	●	●	●	2,70	1,40	2,37	3,36	4,75	5,82	<b>7,51</b>	8,89	10,62	890	1.660
	612.727	●	●	●	3,00	1,60	3,15	4,45	6,30	7,71	<b>9,96</b>	11,78	14,09	890	1.680
612.767	●	●	●	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	9,80	<b>12,65</b>	14,97	17,89	900	1.700	
612.807	●		●	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	12,25	<b>15,81</b>	18,71	22,36	900	1.710	

\* Abweichendes Sprühbild.

<sup>1</sup> Wir behalten uns vor, unter der Material-Nr. 17 das Material 1.4571 oder 1.4404 zu liefern.

Umrechnungsformel für diese Baureihe:  $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$

Bestell-    Type    +    Material-Nr.    =    Bestell-Nr.  
 beispiel: 612.187    +    16                                    =    612.187.16



Montagezubehör finden Sie im Kapitel 9 „Zubehör“.

