



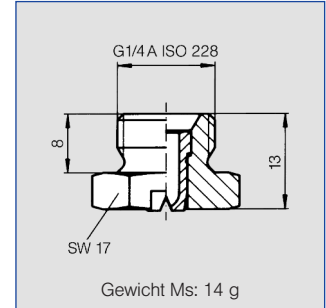
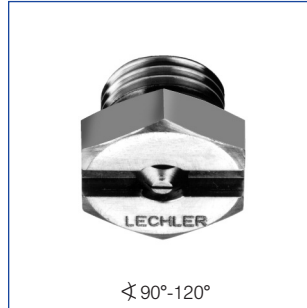
Flachstrahldüsen

Baureihe 612



Kurze Bauform mit Flachdichtung, gut geeignet z. B. für Vierkantrohre. Stabile Strahlwinkel. Gleichmäßige, parabelförmige Flüssigkeitsverteilung. Im Verband sprühende Düsen weisen eine äußerst gleichmäßige Gesamt-Flüssigkeitsverteilung auf.

Anwendung: Reinigungsanlagen, Kühlrohre, Spritzrohre.



Strahlwinkel	Bestell-Nr.				A Ø [mm]	E Ø [mm]	ṽ [l/min]							Strahlbreite B bei p = 2 bar	
	Type	Material-Nr.					p [bar]							H =	
		16	17 ¹⁾	30			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0	250 mm	500 mm
		Edelstahl 1.4305	Edelstahl 1.4571/1.4404	Messing 2.0401											
20°	612.301	○	○	○	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	75	150
	612.361	○	○	○	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	80	150
	612.441	○	○	○	1,30	1,10	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	80	155
	612.481	○	○	○	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	80	155
30°	612.302	○	○	○	0,60	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	85	140
	612.362	○	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	95	160
	612.402	○	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	105	190
	612.482	○	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	120	225
	612.562	○	○	○	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	135	240
	612.642	○	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	145	285
	612.722	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	150	290
	612.762	○	○	○	3,50	2,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	150	290
612.802	○	○	○	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	150	290	
45°	612.303	○	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	160	315
	612.363	○	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	170	340
	612.403	○	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	175	345
	612.483	○	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	195	375
	612.563	○	○	○	2,00	1,40	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	190	365
	612.643	○	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	190	365
	612.723	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	195	370
	612.763	○	○	○	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	195	370
612.803	○	○	○	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	195	370	
60°	612.304	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	245	490
	612.334	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	250	495
	612.364	○	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	255	500
	612.404	○	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	260	510
	612.444	○	○	○	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	260	510
	612.484	○	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	270	525
	612.514	○	○	○	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	260	510
	612.564	○	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	260	505
	612.604	○	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	265	505
	612.644	○	○	○	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	265	505
	612.674	○	○	○	2,70	1,80	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	8,89	10,62	265	505
	612.724	○	○	○	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	265	505
	612.764	○	○	○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	260	500
	612.804	○	○	○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	255	490
	612.884	○	○	-	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	255	490

¹⁾Wir behalten uns vor, unter der Material-Nr. 17 das Material Edelstahl 1.4571 oder Edelstahl 1.4404 zu liefern.

A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt

*Abweichendes Spritzbild. Technische Änderungen vorbehalten.

Fortsetzung der Tabelle auf der folgenden Seite.

Umrechnungsformel für diese Baureihe: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$





Flachstrahldüsen

Baureihe 612



Strahlwinkel	Bestell-Nr.				A Ø [mm]	E Ø [mm]	\dot{V} [l/min]							Strahlbreite B bei p = 2 bar	
	Type	Material-Nr.					p [bar]							H= 250 mm	H= 500 mm
		16	17 ¹⁾	30			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0		
		Edelstahl 1.4305	Edelstahl 1.4571/1.4404	Messing 2.0401											
75°	612. 145	○	-	○	0,20	0,12	-	0,04*	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	300	580
	612. 165	○	-	○	0,20	0,14	-	0,05*	0,07	0,08	0,10	0,12	0,15	310	590
	612. 185	○	-	○	0,20	0,16	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	320	600
	612. 215	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	325	610
	612. 245	○	-	○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	0,36	330	615
612. 275	○	-	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	340	630	
90°	612. 216	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	420	820
	612. 276	○	-	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	420	820
	612. 306	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	425	840
	612. 336	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	425	840
	612. 366	○	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	425	835
	612. 406	○	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	425	835
	612. 446	○	○	○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	425	835
	612. 486	○	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	425	830
	612. 516	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	425	830
	612. 566	○	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	425	825
	612. 606	○	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	425	820
	612. 646	○	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	425	820
	612. 676	○	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	8,89	10,62	425	815
	612. 726	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	7,71	9,96	11,79	14,09	425	810
	612. 766	○	○	○	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	425	810
612. 806	○	-	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	425	805	
120°	612. 187	○	-	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	610	1140
	612. 217	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	615	1150
	612. 247	○	-	○	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	0,36	620	1160
	612. 277	○	-	○	0,60	0,30	-	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	620	1170
	612. 307	○	-	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	625	1175
	612. 337	○	○	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	630	1180
	612. 367	○	○	○	1,00	0,40	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	635	1190
	612. 407	○	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	640	1195
	612. 447	○	○	○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	645	1200
	612. 487	○	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	650	1200
	612. 517	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	650	1205
	612. 567	○	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	655	1210
	612. 607	○	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	660	1215
	612. 647	○	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	660	1220
	612. 677	○	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	8,89	10,62	665	1230
	612. 727	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	7,71	9,96	11,79	14,09	675	1245
	612. 767	○	○	○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	680	1260
612. 807	○	-	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	690	1280	

¹⁾Wir behalten uns vor, unter der Material-Nr. 17 das Material Edelstahl 1.4571 oder Edelstahl 1.4404 zu liefern.

A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt

*Abweichendes Spritzbild.

Technische Änderungen vorbehalten.

Die Ausklappseite am Katalogende bietet Ihnen eine Übersicht über die verschiedenen Montagemöglichkeiten. Umfangreiches Montagezubehör finden Sie unter der Rubrik „Zubehör“.

Bestellbeispiel:	Type	+	Material-Nr.	=	Bestellnummer
	612. 145	+	16	=	612. 145. 16

$$\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$$