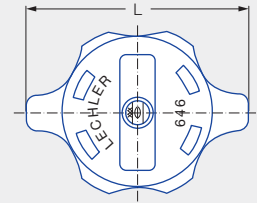


# ➤ Niederdruck-Flachstrahldüsen Baureihe 646



## Eigenschaften:

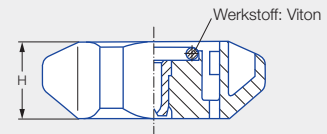
- Gleichmäßige, parabelförmige Flüssigkeitsverteilung
- Voreingestellte Strahlausrichtung
- Einfache, schnelle Handmontage durch Bajonett-Schnellverschluss




## Anwendung:

- Bandreinigung
- Oberflächenbehandlung
- Spritzreinigung
- Beschichtungsprozesse

Baureihe 646



Abmessungen [mm]		Gewicht [g]
H	L	
15,0	44,0	12,0

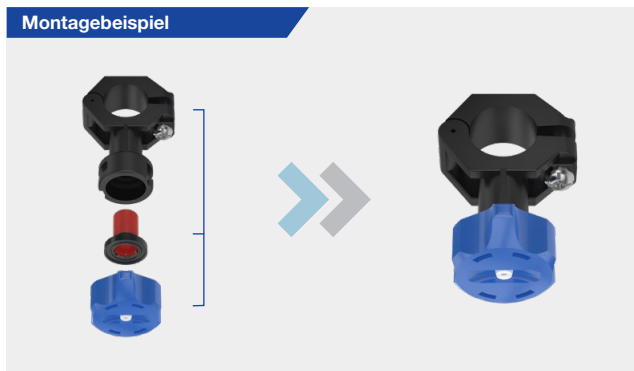
Strahlwinkel	Bestell-Nr.		Äquivalenter Bohrungsdurchmesser A [mm]	Engster Querschnitt Ø [mm]	ṽ Wasser [l/min]						Strahlbreite B [mm] (bei p = 5 bar)	
	Type	Mat.-Nr.			p [bar]						 H = 250 [mm]    H = 500 [mm]	
		5E			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0		
		PVDF										
20°	646.301	●	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,39	<b>0,51</b>	0,72	85	160
	646.361	●	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,77	<b>1,00</b>	1,41	85	160
	646.441	●	1,35	1,10	0,63*	0,88	1,25	1,53	<b>1,98</b>	2,80	85	160
	646.481	●	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	1,96	<b>2,53</b>	3,58	85	160
30°	646.302	●	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,39	<b>0,51</b>	0,72	120	220
	646.362	●	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,77	<b>1,00</b>	1,40	120	220
	646.402	●	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,22	<b>1,58</b>	2,24	120	230
	646.482	●	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	<b>2,53</b>	3,58	130	230
	646.562	●	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	3,06	<b>3,95</b>	5,59	130	240
45°	646.363	●	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	<b>1,00</b>	1,40	190	350
	646.403	●	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,23	<b>1,58</b>	2,24	200	370
	646.483	●	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	<b>2,53</b>	3,58	200	390
	646.563	●	2,00	1,40	1,20	1,77	2,50	3,06	<b>3,95</b>	5,59	210	410
	646.643	●	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	<b>6,32</b>	8,94	210	410
60°	646.304	●	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	<b>0,51</b>	0,72	260	480
	646.334	●	0,90	0,50	0,23*	0,32*	0,45	0,55	<b>0,71</b>	1,01	260	490
	646.364	●	1,00	0,60	0,32*	0,45*	0,63	0,77	<b>1,00</b>	1,41	260	500
	646.404	●	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	1,22	<b>1,58</b>	2,24	260	510
	646.444	●	1,35	0,90	0,63*	0,88	1,25	1,53	<b>1,98</b>	2,80	260	510
	646.484	●	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	1,96	<b>2,53</b>	3,58	260	520
	646.514	●	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	2,33	<b>3,00</b>	4,25	270	520
	646.564	●	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	3,06	<b>3,95</b>	5,59	270	530
646.604	●	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	3,86	<b>4,98</b>	7,04	270	540	





Strahl- winkel	Bestell-Nr.		Äquivalenter Bohrungs- durchmesser A [mm]	Engster Querschnitt Ø [mm]	V̇ Wasser [l/min]						Strahlbreite B [mm] (bei p = 5 bar)	
	Type	Mat.-Nr.			p [bar]						H = 250 [mm]	H = 500 [mm]
		5E			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0		
90°	646.306	●	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	<b>0,51</b>	0,72	440	800
	646.336	●	0,90	0,50	0,23*	0,32*	0,45	0,55	<b>0,71</b>	1,01	440	820
	646.366	●	1,00	0,50	0,32*	0,45*	0,63	0,77	<b>1,00</b>	1,41	450	830
	646.406	●	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	1,22	<b>1,58</b>	2,24	450	840
	646.446	●	1,35	0,80	0,63*	0,88	1,25	1,53	<b>1,98</b>	2,80	460	860
	646.486	●	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	1,96	<b>2,53</b>	3,58	470	870
	646.516	●	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	<b>3,00</b>	4,25	480	880
	646.566	●	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	3,06	<b>3,95</b>	5,59	490	900
646.606	●	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	3,86	<b>4,98</b>	7,04	500	910	
120°	646.307	●	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,39	<b>0,51</b>	0,72	710	1.240
	646.337	●	0,90	0,40	0,23*	0,32*	0,45	0,55	<b>0,71</b>	1,01	740	1.310
	646.367	●	1,00	0,50	0,32*	0,45*	0,63	0,77	<b>1,00</b>	1,41	800	1.350
	646.407	●	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	1,22	<b>1,58</b>	2,24	830	1.390
	646.447	●	1,35	0,60	0,63*	0,88	1,25	1,53	<b>1,98</b>	2,80	840	1.410
	646.487	●	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	1,96	<b>2,53</b>	3,58	850	1.420
	646.517	●	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	<b>3,00</b>	4,25	850	1.430
	646.567	●	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	<b>3,95</b>	5,59	870	1.440
646.607	●	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	3,86	<b>4,98</b>	7,04	870	1.450	

\* Abweichendes Sprühbild.



Umrechnungsformel für diese Baureihe:  $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$

Bestell- Type + Material-Nr. = Bestell-Nr.  
Beispiel: 646.306 + 5E = 646.306.5E

 Montagezubehör finden Sie im Kapitel 9 „Zubehör“.