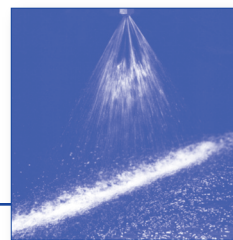




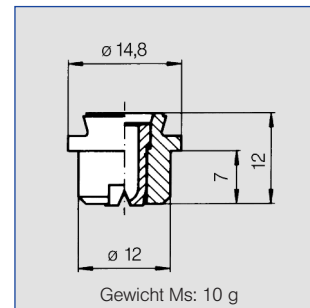
# Flachstrahldüsen mit Schwalbenschwanzführung Baureihe 660



**Montage mit Überwurfmutter.  
Automatische Strahlaus-  
richtung durch Schwalben-  
schwanzführung.  
Stabile Strahlwinkel.  
Gleichmäßige, parabelför-  
mige Flüssigkeitsverteilung.  
Im Verband sprühende  
Düsen weisen eine äußerst  
gleichmäßige Gesamt-  
Flüssigkeitsverteilung auf.**

Anwendung:

Reinigungsanlagen, Kühlrohre,  
Spritzrohre.



Strahlwinkel	Bestell-Nr.				A Ø [mm]	E Ø [mm]	ṽ [l/min]							Strahlbreite B bei p = 2 bar	
	Type	Material-Nr.					p [bar]							H	
		16 Edelstahl 1.4305	17 <sup>1)</sup> Edelstahl 1.4571/1.4404	30 Messing 2.0401			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0	H = 250 mm	H = 500 mm
20°	660. 301	○	○	○	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	60	110
	660. 361	○	○	○	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	65	125
	660. 441	○	○	○	1,35	1,10	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	65	125
	660. 481	○	○	○	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	70	130
30°	660. 302	○	○	○	0,60	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	110	205
	660. 362	○	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	110	205
	660. 402	○	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	110	205
	660. 482	○	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,57	110	210
	660. 562	○	○	○	2,00	1,50	1,25	1,76	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	110	210
45°	660. 303	○	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	180	340
	660. 363	○	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	185	340
	660. 403	○	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	185	340
	660. 483	○	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	185	340
	660. 563	○	○	○	2,00	1,40	1,25	1,76	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	190	345
	660. 643	○	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	190	350
60°	660. 304	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,59	0,72	275	525
	660. 334	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	275	525
	660. 364	○	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,40	275	525
	660. 404	○	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	275	525
	660. 444	○	○	○	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	275	525
	660. 484	○	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	275	525
	660. 514	○	○	○	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	275	525
	660. 564	○	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	275	525
	660. 604	○	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	275	525
	660. 644	○	○	○	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	275	525
	660. 724	○	○	○	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	275	520
660. 804	○	-	○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	270	520	
75°	660. 145	○	-	○	0,20	0,12	-	0,04*	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	320	600
	660. 165	○	-	○	0,20	0,14	-	0,05*	0,07	0,08	0,10	0,12	0,15	330	620
	660. 185	○	-	○	0,20	0,16	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	335	625
	660. 215	○	-	○	0,50	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	340	630
	660. 245	○	-	○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	0,36	345	640
	660. 275	○	-	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	345	645

<sup>1)</sup>Wir behalten uns vor, unter der Material-Nr. 17 das Material Edelstahl 1.4571 oder Edelstahl 1.4404 zu liefern.

A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt

\* Abweichendes Spritzbild.

Fortsetzung der Tabelle auf der folgenden Seite.

Umrechnungsformel für diese Baureihe:

$$\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$$





# Flachstrahldüsen mit Schwalbenschwanzführung Baureihe 660



Strahlwinkel	Bestell-Nr.				A Ø [mm]	E Ø [mm]	$\dot{V}$ [l/min]						Strahlbreite B bei p = 2 bar		
	Type	Material-Nr.					p [bar]						 H = 250 mm   H = 500 mm		
		16	17 <sup>1)</sup>	30			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0			10,0
		Edelstahl 1.4305	Edelstahl 1.4571/1.4404	Messing 2.0401											
90°	660.216	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	500	900
	660.276	○	-	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	500	900
	660.306	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	515	930
	660.336	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,01	515	930
	660.366	○	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	515	930
	660.406	○	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	515	930
	660.446	○	○	○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	510	925
	660.486	○	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	510	925
	660.516	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	510	925
	660.566	○	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	505	920
	660.606	○	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	505	915
	660.646	○	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	500	910
	660.676	○	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	8,89	10,62	495	905
	660.726	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	490	900
660.806	-	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	470	875	
120°	660.187	○	-	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	650	1220
	660.217	○	-	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	655	1230
	660.247	○	-	○	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	0,36	655	1240
	660.277	○	-	○	0,60	0,30	-	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,41	0,49	660	1250
	660.307	○	-	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,60	0,72	660	1260
	660.337	○	○	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	0,84	1,00	660	1260
	660.367	○	○	○	1,00	0,40	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	660	1265
	660.407	○	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	1,87	2,24	665	1270
	660.447	○	○	○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,34	2,80	670	1270
	660.487	○	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	675	1270
	660.517	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	3,56	4,25	675	1275
	660.567	○	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	685	1280
	660.607	○	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	5,89	7,04	695	1285
	660.647	○	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	7,48	8,94	705	1295
	660.727	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	735	1315
	660.807	○	-	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	780	1345

<sup>1)</sup>Wir behalten uns vor, unter der Material-Nr. 17 das Material Edelstahl 1.4571 oder Edelstahl 1.4404 zu liefern.

A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt

\* Abweichendes Spritzbild.

**Bestellbeispiel:** Type + Material-Nr. = Bestellnummer  
660.216. + 16 = 660.216.16

## Zubehör

