



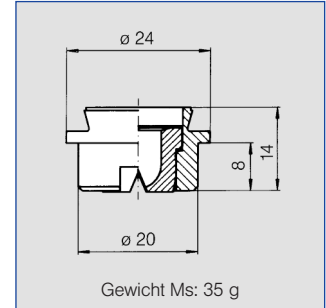
Flachstrahldüsen mit Schwalbenschwanzführung Baureihe 664 / 665



**Montage mit Überwurfmutter.
Automatische Strahlaustrich-
richtung durch Schwalben-
schwanzführung.
Stabile Strahlwinkel.
Gleichmäßige, parabelförmige
Flüssigkeitsverteilung.
Im Verband sprühende
Düsen weisen eine äußerst
gleichmäßige Gesamt-
Flüssigkeitsverteilung auf.**

Anwendung:

Reinigungsanlagen, Kühlrohre,
Spritzrohre, Walzenkühlung,
Walzgutkühlung.



Strahlwinkel	Bestell-Nr.				A Ø [mm]	E Ø [mm]	ṽ [l/min]							Strahlbreite B bei p = 2 bar	
	Type	Material-Nr.					p [bar]							H = 250 mm	H = 500 mm
		16 Edelstahl 1.4305	17 ¹⁾ Edelstahl 1.4571/1.4404	30 Messing 2.0401			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0		
20°	664. 721	○	○	○	3,00	2,50	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	110	205
	664. 801	○	○	○	4,00	3,20	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	110	205
	664. 881	○	○	○	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	110	205
	664. 921	○	○	○	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	110	205
	664. 961	○	○	○	6,00	5,10	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	100	205
30°	664. 722	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	150	280
	664. 762	○	○	○	3,50	2,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	150	280
	664. 802	○	○	○	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	150	280
	664. 882	○	○	○	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	150	280
	664. 922	○	○	○	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	150	280
	664. 962	○	○	○	6,00	5,00	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	150	280
	665. 042	○	-	○	8,00	6,40	20,00	28,28	40,00	48,99	63,25	74,83	89,44	150	280
665. 122	-	-	○	10,00	8,20	31,50	44,55	63,00	77,16	99,61	117,86	140,87	150	280	
45°	664. 723	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	260	490
	664. 763	○	○	○	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	260	490
	664. 803	○	○	○	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	265	495
	664. 843	○	○	○	4,50	3,40	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	265	495
	664. 883	○	○	○	5,00	3,80	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	265	500
	664. 923	○	○	○	5,50	4,20	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	270	505
	664. 963	○	○	○	6,00	4,40	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	270	510
	665. 043	-	-	○	8,00	5,90	20,00	28,28	40,00	48,99	63,25	74,83	89,44	275	520
60°	664. 724	○	○	○	3,00	2,10	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	300	560
	664. 764	○	○	○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	300	565
	664. 804	○	○	○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	300	565
	664. 844	○	○	○	4,50	3,00	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	300	570
	664. 884	○	○	○	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	305	570
	664. 924	○	○	○	5,50	4,10	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	305	575
	664. 964	○	○	○	6,00	4,20	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	310	580
	665. 044	○	○	○	8,00	5,50	20,00	28,28	40,00	48,99	63,25	74,83	89,44	315	585
	665. 084	-	○	○	9,00	6,20	25,00	35,36	50,00	61,24	79,06	93,54	111,80	320	590
	665. 124	-	-	○	10,00	7,40	31,50	44,55	63,00	77,16	99,61	117,86	140,87	325	600

¹⁾Wir behalten uns vor, unter der Material-Nr. 17 das Material Edelstahl 1.4571 oder Edelstahl 1.4404 zu liefern.
A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt
Technische Änderungen vorbehalten.

Fortsetzung der Tabelle auf der folgenden Seite.

Bestellbeispiel:	Type	+	Material-Nr.	=	Bestellnummer
	664. 721	+	16	=	664. 721. 16

Umrechnungsformel für diese Baureihe: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$





Flachstrahldüsen mit Schwalbenschwanzführung Baureihe 664 / 665



Strahlwinkel	Bestell-Nr.				A Ø [mm]	E Ø [mm]	\dot{V} [l/min]							Strahlbreite B bei p = 2 bar	
	Type	Material-Nr.					p [bar]							 H = 250 mm H = 500 mm	
		16	17 ¹⁾	30			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0		
		Edelstahl 1.4305	Edelstahl 1.4571/1.4404	Messing 2.0401											
90°	664. 726	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	420	800
	664. 766	○	○	○	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	420	800
	664. 806	○	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	420	800
	664. 846	○	○	○	4,50	2,40	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	420	800
	664. 886	○	○	○	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	420	800
	664. 926	○	○	○	5,50	3,60	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	420	800
	664. 966	○	○	○	6,00	3,90	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	420	800
	665. 046	-	-	○	8,00	4,90	20,00	28,28	40,00	48,99	63,25	74,83	89,44	420	800
665. 126	-	-	○	10,00	6,40	31,50	44,55	63,00	77,16	99,61	117,86	140,87	420	800	
120°	664. 727	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	1240	2150
	664. 767	○	○	○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	1240	2150
	664. 807	○	○	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	1240	2150
	664. 887	○	○	○	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	1240	2150
	664. 927	○	○	○	5,50	2,90	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	1240	2150
	664. 967	-	-	○	6,00	3,20	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	1240	2150
	665. 047	-	-	○	8,00	4,40	20,00	28,28	40,00	48,99	63,25	74,83	89,44	1240	2150

¹⁾Wir behalten uns vor, unter der Material-Nr. 17 das Material Edelstahl 1.4571 oder Edelstahl 1.4404 zu liefern.
A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt
Technische Änderungen vorbehalten.



Zubehör siehe folgende Seite.

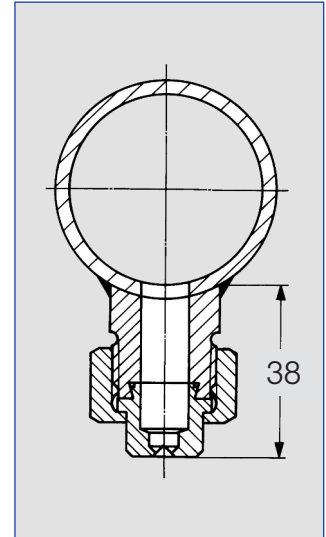
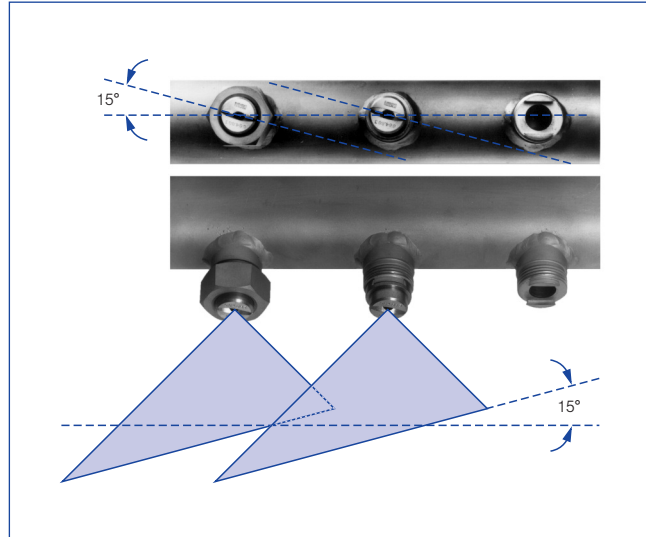
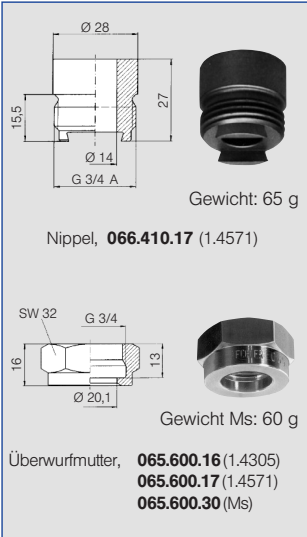
Bestellbeispiel: Type + Material-Nr. = Bestellnummer
664. 726 + 16 = 664. 726. 16



Flachstrahldüsen mit Schwalbenschwanzführung Baureihe 664 / 665



Zubehör



Vorbehandlungsanlage in einer Beizlinie

Umrechnungsformel für diese Baureihe: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$