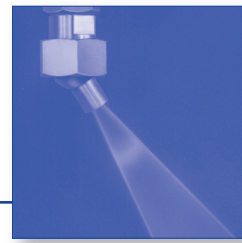




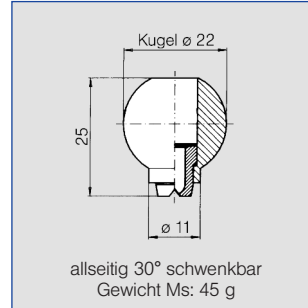
Flachstrahldüsen mit Kugelgelenk

Baureihe 676



Schwenkbare Düse für bedarfsbezogene, exakte Strahlausrichtung. Keine Dichtung erforderlich, dadurch problemloser, verschleißfester Betrieb.

Anwendung:
Reinigungs-, Kühl- und Schmiervorgänge.



Strahlwinkel	Bestell-Nr.		A Ø [mm]	E Ø [mm]	\dot{V} [l/min]						Strahlbreite B bei p = 2 bar		
	Type	Mat.-Nr.			p [bar] (p _{max} = 30 bar)						 H = 250 mm H = 500 mm		
		16 Edestahl 1.4305			30 Messing 2.0401	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0			10,0
20°	676.301	○	○	0,70	0,60	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	65	120
	676.361	○	○	1,00	0,80	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	70	130
	676.441	○	○	1,35	1,10	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80	75	145
	676.481	○	○	1,50	1,20	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	75	150
30°	676.302	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	120	235
	676.362	○	○	1,00	0,70	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	120	235
	676.402	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	120	235
	676.482	○	○	1,50	1,10	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	120	235
	676.562	○	○	2,00	1,50	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	120	235
	676.642	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	120	240
	676.722	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	125	240
	676.762	○	○	3,50	2,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	17,89	125	245
676.802	○	○	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	22,36	130	250	
45°	676.303	○	○	0,70	0,50	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	150	270
	676.363	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	155	280
	676.403	○	○	1,20	0,90	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	175	320
	676.483	○	○	1,50	1,10	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	180	340
	676.563	○	○	2,00	1,40	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	185	355
	676.643	○	○	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	195	370
	676.723	○	○	3,00	2,40	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	200	375
	676.763	○	○	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	17,89	200	380
676.803	○	○	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	22,36	205	385	
60°	676.304	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	215	425
	676.334	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	1,01	220	440
	676.364	○	○	1,00	0,60	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	230	460
	676.404	○	○	1,20	0,80	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	245	485
	676.444	○	○	1,35	0,90	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80	255	495
	676.484	○	○	1,50	1,00	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	260	510
	676.514	○	○	1,65	1,10	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	4,25	270	520
	676.564	○	○	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	280	535
	676.604	○	○	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04	290	550
	676.644	○	○	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	295	565
	676.674	○	○	2,70	1,80	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	10,62	300	575
	676.724	○	○	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	305	590
	676.764	○	○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	17,89	310	595

A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt
* Abweichendes Spritzbild.

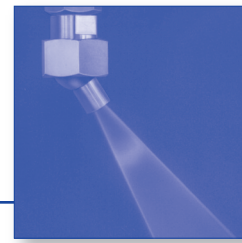
Fortsetzung der Tabelle auf der folgenden Seite.

$$\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$$



Flachstrahldüsen mit Kugelgelenk

Baureihe 676



Strahlwinkel	Bestell-Nr.		A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]						Strahlbreite B bei p = 2 bar		
	Type	Mat.-Nr.			p [bar] (p _{max} = 30 bar)						H = 250 mm	H = 500 mm	
		16			30	0,5	1,0	2,0	3,0	5,0			10,0
		Edeleisen 1.4305	Messing 2.0401										
75°	676. 145	○	○	0,20	0,12	-	0,04*	0,05	0,06	0,08	0,11	280	550
	676. 165	○	○	0,20	0,14	-	0,05*	0,07	0,08	0,10	0,15	290	560
	676. 185	○	○	0,20	0,16	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,18	300	575
	676. 215	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,25	300	580
	676. 245	○	○	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,30	310	585
	676. 275	○	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,49	310	590
90°	676. 216	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,25	370	700
	676. 276	○	○	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,49	375	720
	676. 306	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	380	740
	676. 336	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	1,01	415	800
	676. 366	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	420	810
	676. 406	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	430	820
	676. 446	○	○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80	435	830
	676. 486	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	440	835
	676. 516	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	4,25	440	840
	676. 566	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	445	850
	676. 606	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04	450	860
	676. 646	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	455	865
	676. 676	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	10,62	465	875
	676. 726	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	470	885
120°	676. 187	○	○	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,18	630	1200
	676. 217	○	○	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,25	640	1210
	676. 247	○	○	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,36	650	1230
	676. 277	○	○	0,60	0,30	-	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,49	660	1250
	676. 307	○	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	660	1250
	676. 337	○	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	1,01	670	1270
	676. 367	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,40	670	1270
	676. 407	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	670	1270
	676. 447	○	○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80	675	1270
	676. 487	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	680	1275
	676. 517	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	4,25	685	1280
	676. 567	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	690	1285
	676. 607	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04	700	1300
	676. 647	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	700	1300
	676. 677	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	10,62	720	1330
	676. 727	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	740	1360
		676. 767	○	○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	17,89	760

A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = Engster Querschnitt
* Abweichendes Spritzbild.

Zubehör siehe folgende Seite.

Bestellbeispiel:	Type	+	Material-Nr.	=	Bestellnummer
	676. 145	+	16	=	676. 145. 16

Umrechnungsformel für diese Baureihe:

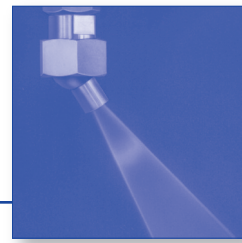
$$\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$$





Flachstrahldüsen mit Kugelgelenk

Baureihe 676



Zubehör

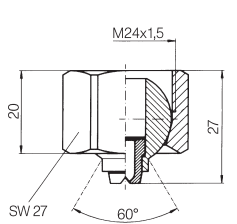
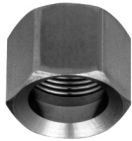
Überwurfmutter

092. 020. 16. 00. 02

Material: Edelstahl 1.4305

092. 020. 30. 00. 02

Material: Messing 2.0401



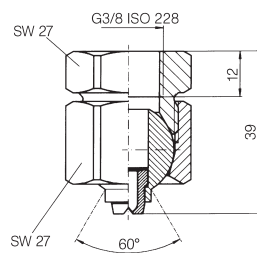
Gewindemuffe

092. 020. 16. AF. 03

Material: Edelstahl 1.4305

092. 020. 30. AF. 03

Material: Messing 2.0401



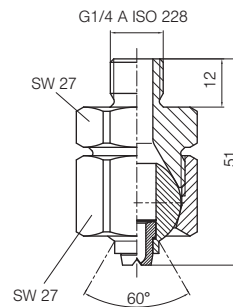
Gewindenippel

092. 024. 16. AC. 03

Material: Edelstahl 1.4305

092. 024. 30. AC. 03

Material: Messing 2.0401



Schweißnippel

092. 020. 17. 00. 04

Material: Edelstahl 1.4571

