



Toberas de Pulverización para Tratamiento de Superficies

A technical line drawing of a spray nozzle assembly is positioned on the left side of the page. It shows a central vertical tube with a flange at the bottom and a spray pattern at the top. Callout lines point from specific parts of the drawing to various images of treated surfaces. The callouts are labeled with letters: B, CA, D, CG, and (e). The images include:

- Top row: A green car's rear quarter, a white car's front quarter, and a close-up of a washing machine drum.
- Middle row: A stack of white plates, a green printed circuit board, and a close-up of a metal component.
- Bottom row: A blue-tinted surface with a fine grid pattern, a white vertical radiator, and a close-up of a control panel with buttons and a digital display.

The background of the entire graphic area is a light gray gradient.

**Tratamiento
de Superficies**

UNA TECNOLOGÍA DE TOBERAS INNOVADORA PERMITE UN TRATAMIENTO DE SUPERFICIES INNOVADOR

B

Tener éxito significa aprovechar al máximo todas las oportunidades que ofrece el mercado.



Este incluye procesos de producción perfectos, siendo especialmente importantes una calidad del producto cada vez mejor y el uso de métodos de producción más racionales. La tecnología de toberas y pulverización ofrece muchas posibilidades, muchas veces sorprendentes, a la hora de realizar estas tareas. Lechler puede ayudarle a dominar estas labores, dándole un potencial extraordinario en lo que respecta a experiencia, ideas e innovación tecnológica.



Cuando se trata de evaluar un producto, la calidad de la superficie juega un papel importante. La experiencia ha demostrado que, siempre que la técnica de las toberas ha sido ajustada a la perfección al proceso de producción, los resultados obtenidos han sido óptimos. Esto requiere un abundante know-how y una amplia gama de productos adecuados. El conocimiento adicional y la experiencia en técnicas de superficie son especialmente útiles a la hora de simplificar la planificación y



dar confianza cuando se trata de tomar decisiones. Además, los índices de rendimiento de las toberas individuales han sido documentados por Lechler de forma fiable, de manera que usted dispone de antemano de toda la información relevante.



De todo menos superficial

Diligencia y precisión son especialmente importantes para el éxito del proceso de tratamiento de superficies. Por ello nuestros expertos se concentrarán intensamente en el trabajo que usted desea realizar, y aunarán su experiencia y su conocimiento especializado en la industria para encontrar junto a usted el mejor resultado posible. Al mismo tiempo, usted se beneficia de 130 años de experiencia en el campo especializado de las toberas y la tecnología de pulverización.



Toberas para el tratamiento de superficies

En este catálogo encontrará productos Lechler que están creados especialmente para las tecnologías de técnicas de superficie y que ya han sido probados y demostrados. Alguna de las toberas tiene un proceso de producción más complejo, y por tanto un tiempo de entrega más largo, por lo que rogamos tenga esto en cuenta a la hora de realizar su planificación. El catálogo básico de Lechler también le ofrece una amplia gama de toberas económicas y que están inmediatamente disponibles.

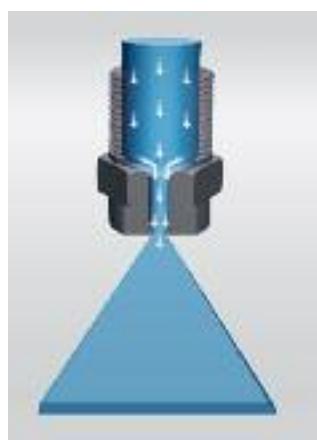
¿Nada de lo que ofrecemos se ajusta a sus necesidades? En ese caso, háganos saber más acerca de lo que requiere para que podamos hablar sobre la posibilidad de desarrollar una tobera que se ajuste perfectamente a sus necesidades.

Lechler se ha convertido en un líder tecnológico y en un especialista en el campo de las técnicas de pulverización. Esto ha posibilitado ventajas de las que muchas empresas

conocidas (incluso dedicadas a la técnica de superficies) se han beneficiado. Usted también puede confiar en la experiencia práctica de nuestros ingenieros de aplicaciones, quienes han demostrado su pericia con las toberas y su conocimiento en su venta, además de desarrollar múltiples soluciones para optimizar procesos de producción.

Un profundo know-how y unas condiciones técnicas excelentes permiten conseguir siempre unos resultados ejemplares. Una investigación constante y un trabajo de desarrollo son su garantía de soluciones a prueba del tiempo.

Para obtener información detallada y bien organizada, puede visitar nuestra página: www.lechler.es



Contenido	Página
Aplicaciones	
Industria automovilística	4-5
Sistemas de limpieza	6-7
Sistemas de pre-tratamiento y pintura	8-9
Industrias de placas de circuito impreso y fotovoltaico	10-11
Lavado de piezas	12
Tecnología de aclarado	13
Criterios de planificación	14-17
Productos	
MEMOSPRAY®/Easy-Clip	18-23
Toberas de chorro plano	24-32
Toberas de chorro plano de alta presión	33
Toberas de lengua	34-36
Toberas de cono lleno	37-38
Toberas de chorro sólido de alta presión	39
Eductores	40
Accesorios	41-44
Otras toberas	45-46
Servicios online	47

LAS TOBERAS LECHLER SE USAN EN MUCHOS ÁMBITOS DE LA INDUSTRIA AUTOMOVILÍSTICA

Áreas de uso variado

Pulverizado de pistas para test de aquaplaning

Desempolvado

Herramientas de enfriamiento, limpieza de componentes y piezas

Desengrasado, limpieza del polvo

Tubos de limpieza por electroforesis

Limpieza de filtros, protección contra incendios, inyección de combustible

Tratamiento de gases

Desbarbado y limpieza a alta presión

Impregnación

Corte por chorro

Test de estanqueidad (water test), lubricación

Limpieza de centros de mecanizado

Eliminación de NOx

Tratamiento de fosfatos

Enfriamiento

Simulación de lluvia y niebla, cortinas de lluvia

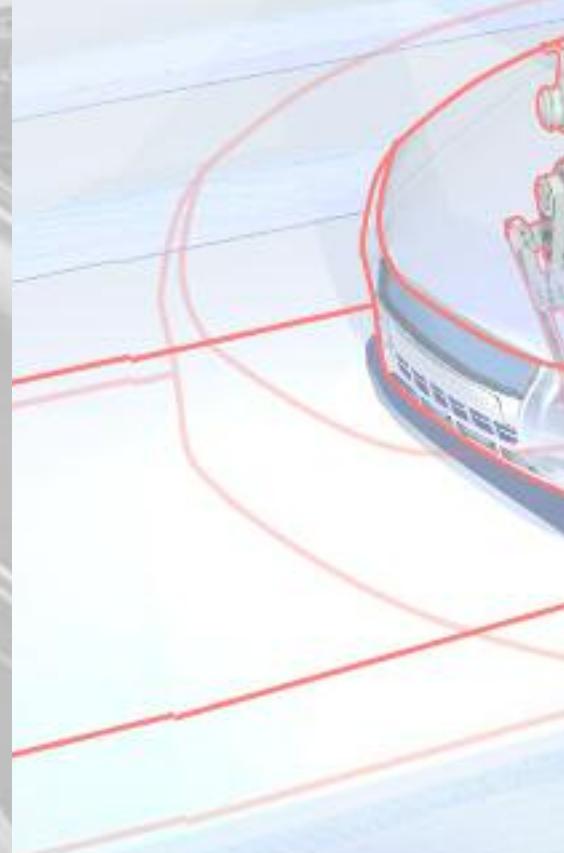
Test de niebla salina (test de corrosión)

Limpieza de depósitos

Limpieza de bajos

Humectación con agua desmineralizada, limpieza de huecos entre piezas

Limpieza de piezas (líneas de pintura)



Toberas para enfriamiento, lubricación de herramientas y retirada de virutas

Para este trabajo es indispensable que las toberas pulvericen en el lugar exacto para conseguir un mejor enfriamiento o efecto de lubricación. Las toberas de la **serie 676**, por ejemplo, permiten ajustarse gracias a una rótula. En centros de control numérico (CNC) se usan las toberas **de limpieza de depósitos** para limpiar completamente el interior de las máquinas y para retirar virutas.

Toberas para el pre-tratamiento de superficies

Las toberas de chorro plano se usan comúnmente en varias etapas del pre-tratamiento de vehículos. Son especialmente comunes el **MEMOSPRAY®** y las toberas con tecnología **Easy-Clip**.

Toberas para uso en instalaciones de limpieza

Para este uso, es indispensable que las toberas pulvericen en el lugar correcto. Lechler le ofrece una amplia variedad de **toberas de chorro plano**, que incluyen **toberas de alta presión y de lengua**. La selección de la tobera correcta permite un equilibrio entre el consumo de agua y los resultados de limpieza.

Toberas para prueba de estanqueidad

Antes de su entrega, los vehículos deben ser probados para verificar su estanqueidad frente a la lluvia y humedad. Esto requiere pulverizar agua desde todos los lados con toberas de **cono lleno** y **chorro plano**.

Aquí se debe probar una intensidad desde lluvia a los intensos autolavados.

5

LOS SISTEMAS DE LIMPIEZA QUEDAN RESUELTO CON TOBERAS LECHLER DE CHORRO PLANO Y DE LENGUA

Toberas para el prelavado

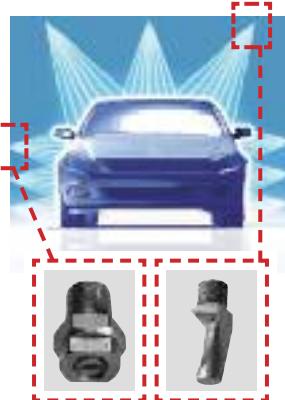
La función del prelavado es reblanquear la suciedad. Son preferibles las **toberas de chorro plano** y las **toberas de lengua** con un ángulo de pulverización amplio.



Toberas para el lavado

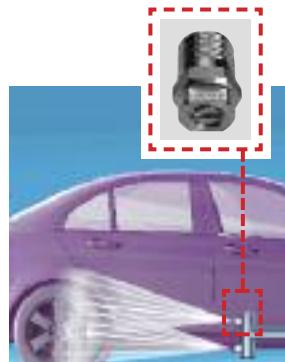
El lavado requiere toberas de chorro plano de alta intensidad o toberas de lengua. El ángulo de pulverización ha de ser de entre 35 y 40 grados. Su intenso chorro hace que las toberas de lengua sean idóneas para las bajas presiones.

Las **toberas de chorro plano de alta presión** se diferencian de las toberas de baja presión por su orificio endurecido, lo que da a la tobera una mayor vida.



Toberas para la limpieza de bajos y ruedas

La parte baja del vehículo es donde casi siempre se encuentra la suciedad (por ejemplo, los insectos). Se necesita un alto impacto para quitar este tipo de suciedad. Recomendamos **toberas de alta presión** con un ángulo de pulverización estrecho.



Toberas para encerado

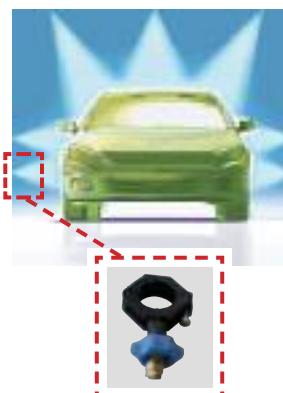
La cera ha de aplicarse de la forma más uniforme posible. Esto requiere una disposición definida de las toberas. Para ello recomendamos nuestra **serie 652 en combinación con una válvula de retención y abrazadera atornillada**.

Los colectores equipados con esta serie distribuyen el agua de forma más uniforme.



Toberas para aclarado

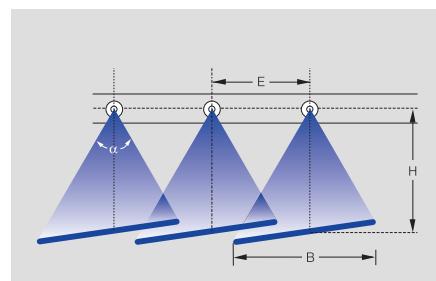
El aclarado es la última fase previa al secado. Esto requiere gotas pequeñas que desaparezcan rápido del vehículo. Para ello se suelen usar las **toberas de chorro plano** con un caudal escaso. Es fácil alinear estas toberas usando una rótula y portaboquillas de bayoneta.



Disposición de las toberas de chorro plano de baja presión

Las toberas Lechler de chorro plano le proporcionan un impacto lineal con una aplicación uniforme de las gotas.

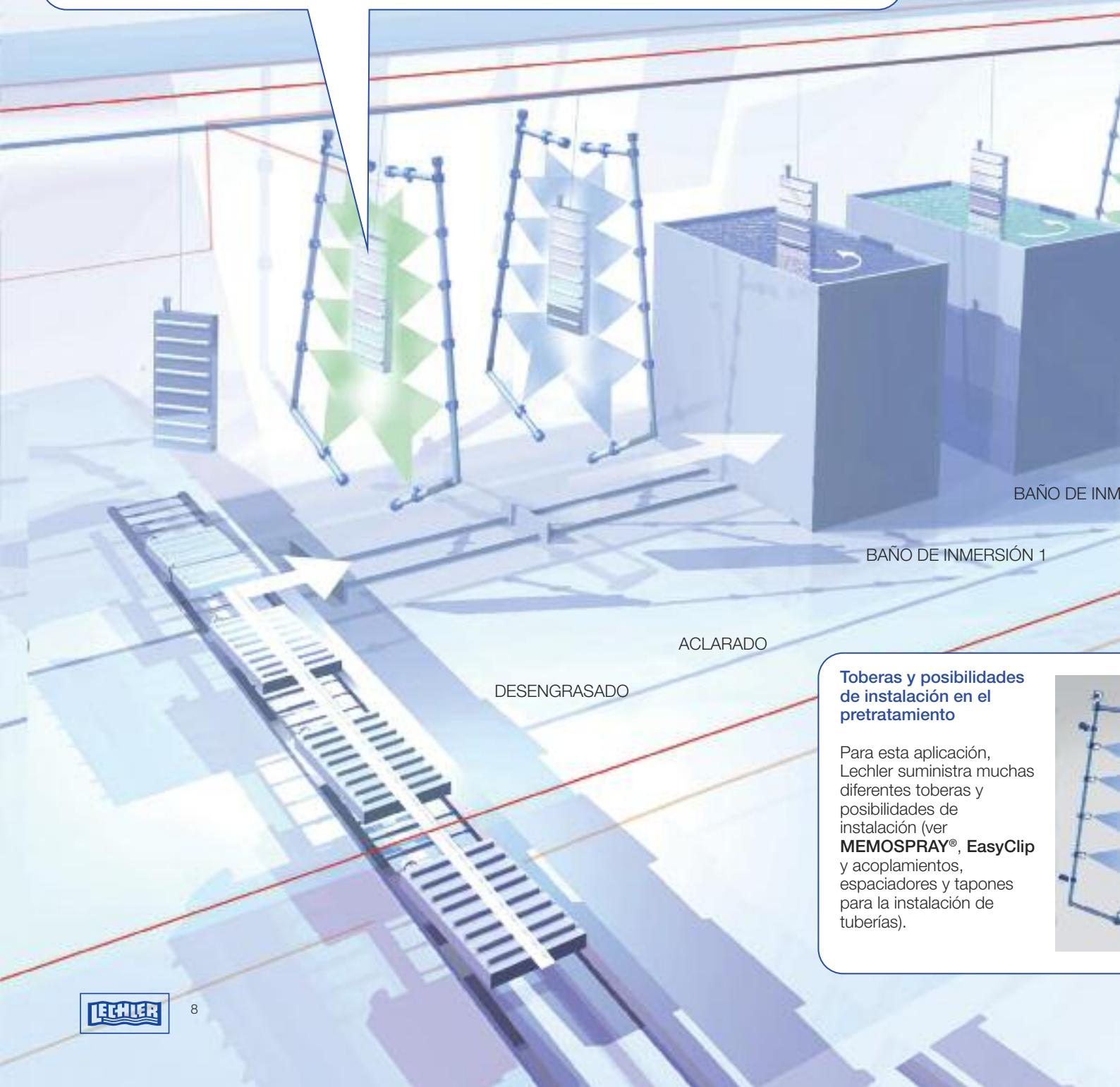
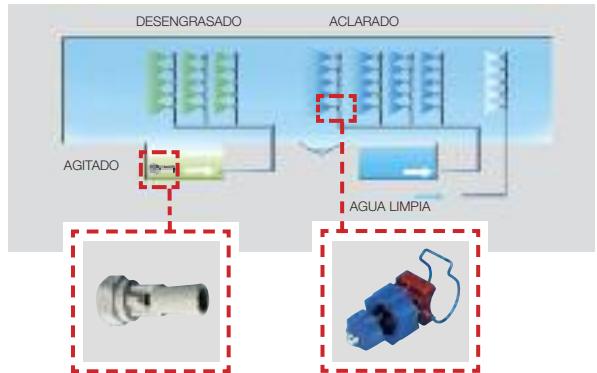
Un pre-requisito para esto es que los anchos B de la pulverización se solapen por, aproximadamente, 1/3-1/4. Las toberas deberían estar alineadas 5-15° en función del eje longitudinal de la tubería, para evitar que se crucen los chorros.



LAS TOBERAS LECHLER SON PARTE INTEGRAL DE LOS SISTEMAS DE TRATAMIENTO Y LIMPIEZA

Toberas para limpieza con chorro

En los sistemas de pre-tratamiento y de pintura, se suele usar la limpieza de chorro como proceso automatizado. Las **toberas de chorro plano** y las **toberas de lengua con abrazadera atornillada** son las variantes que más se usan para esto. Los componentes pasan por varias fases en las que se les trata con varios fluidos. Éstos incluyen, por ejemplo, soluciones alcalinas acuosas y agua desionizada. Los eductores se usan también bajo el agua para prevenir la sedimentación.



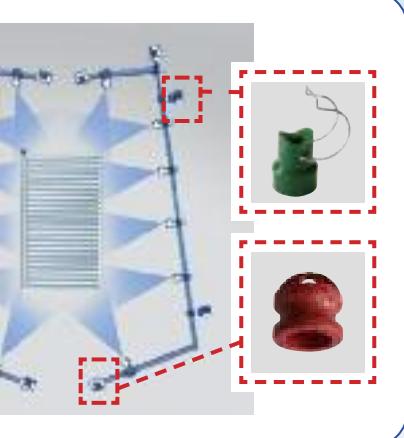
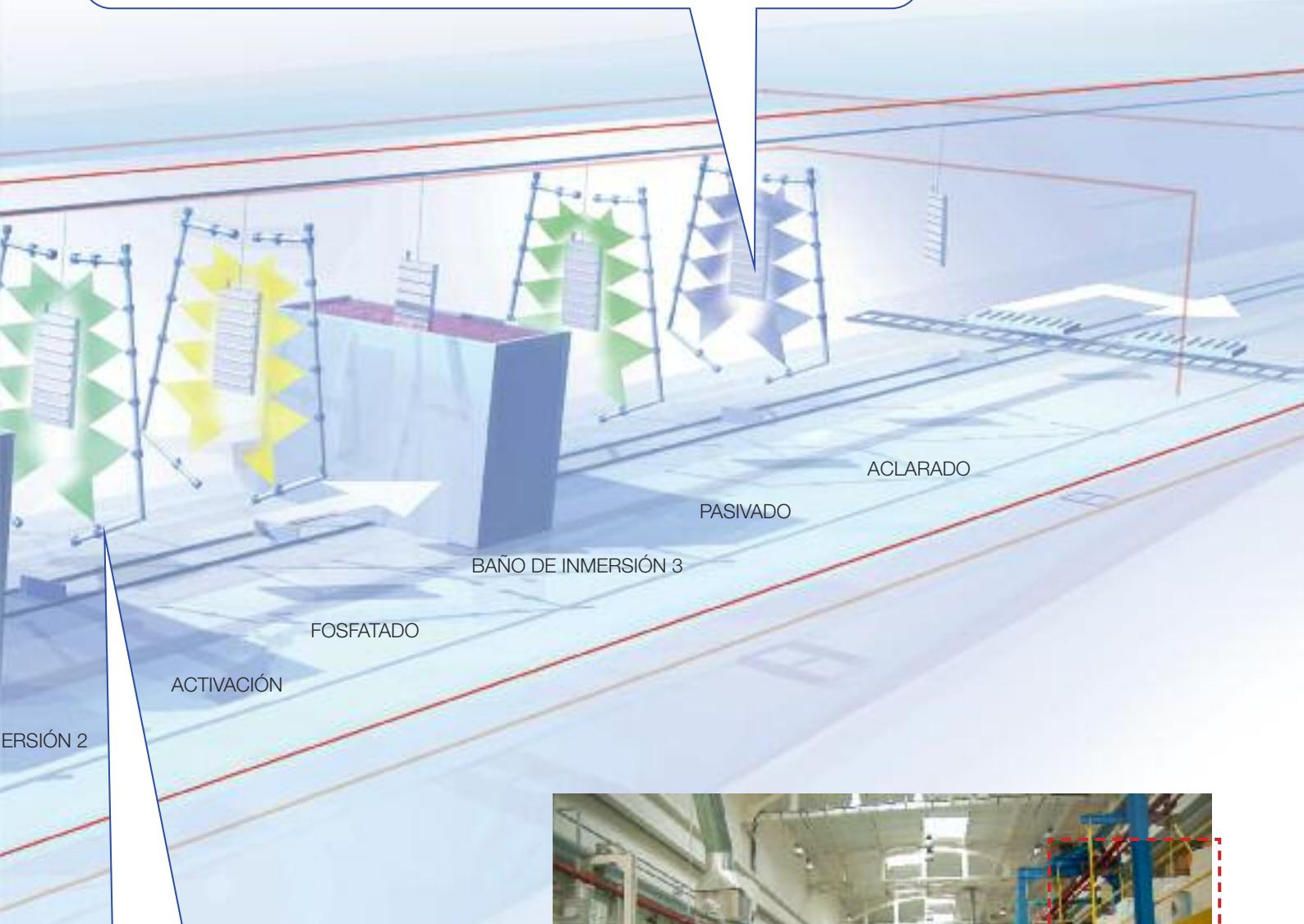
Toberas y posibilidades de instalación en el pretratamiento

Para esta aplicación, Lechler suministra muchas diferentes toberas y posibilidades de instalación (ver **MEMOSPRAY®**, **EasyClip** y acoplamientos, espaciadores y tapones para la instalación de tuberías).

Toberas para la zona de aclarado

Al final de la línea de pintado, los componentes pasan por una zona de aclarado. Ahí, las partículas de pintura que sobran y que siguen adheridas de forma mecánica se lavan.

Esto se hace en función del principio de cascada, esto es, en varias fases con cada vez más cantidad de agente aclarador limpio hasta que se use agua desionizada.



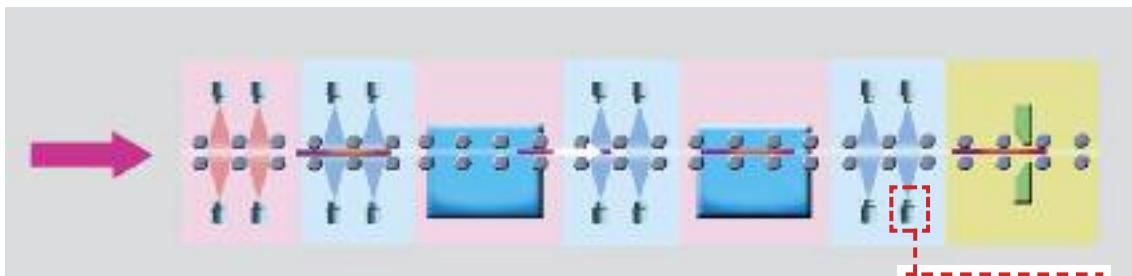
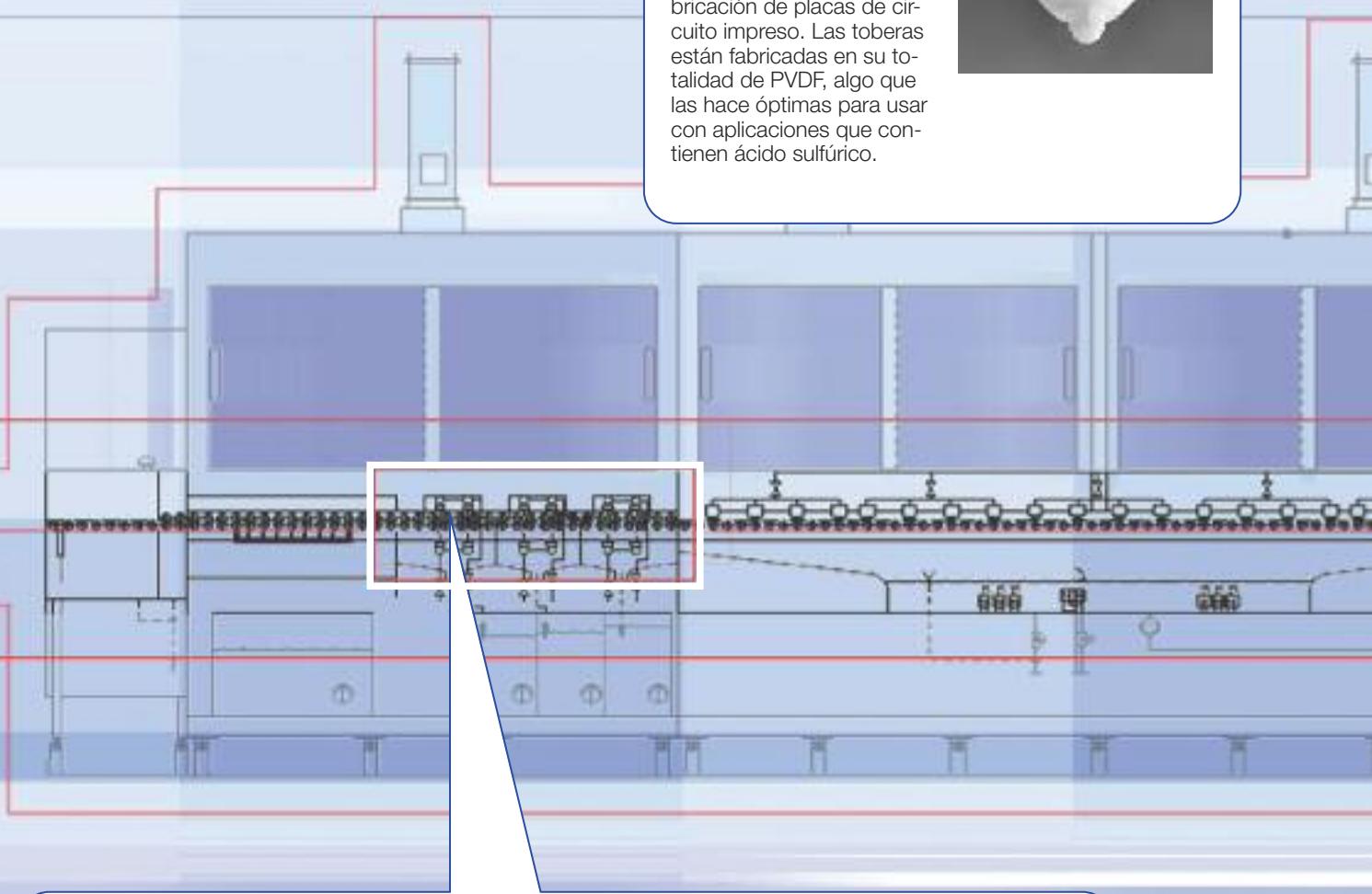
Ejemplo de una línea de pintado de armazones para lavadoras. A la izquierda, el componente previo al pintado; a la derecha, la salida de la pintura para armazones

LAS TOBERAS LECHLER SE USAN EN MUCHOS ÁMBITOS DE LAS INDUSTRIAS DE PLACAS DE CIRCUITO IMPRESO Y FOTOVOLTAICO

Toberas giratorias de limpieza para la manufactura de placas de circuito impreso serie 500.191

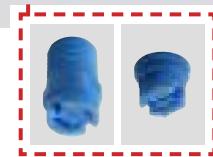


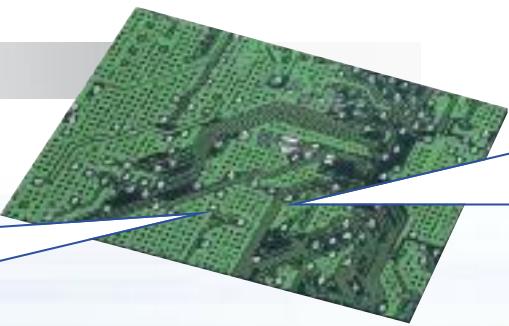
Las **toberas giratorias de limpieza** se utilizan en sistemas horizontales de alto rendimiento para la fabricación de placas de circuito impreso. Las toberas están fabricadas en su totalidad de PVDF, algo que las hace óptimas para usar con aplicaciones que contienen ácido sulfúrico.



Toberas para texturado alcalino

Para este proceso se usan las toberas de chorro plano en varios módulos conectados por series. Se recomiendan toberas fabricadas de PVDF, ya que son resistentes a los químicos utilizados.



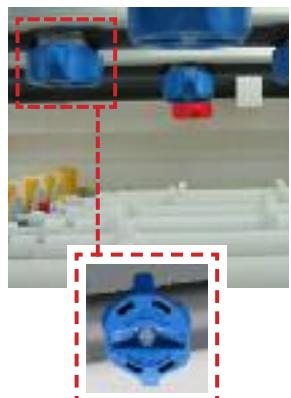


Fabricación de placas de circuito impreso

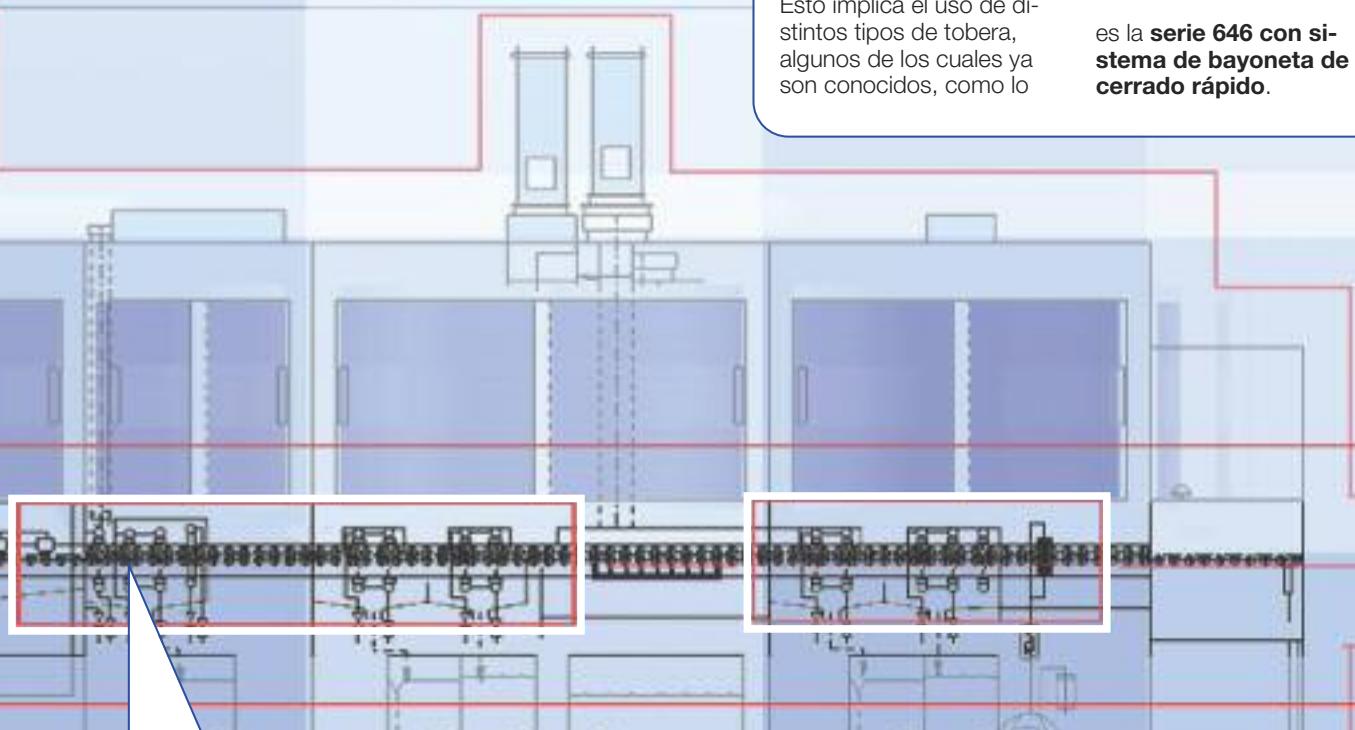
Desarrollo, decapado, raspado.

En una línea de capa interna para la fabricación de circuitos impresos, se pulveriza el cobre con una solución de decapado ácido en el módulo de decapado y se retira hasta llegar al material base. La protección se retira usando una solución alcalina.

Esto implica el uso de distintos tipos de tobera, algunos de los cuales ya son conocidos, como lo

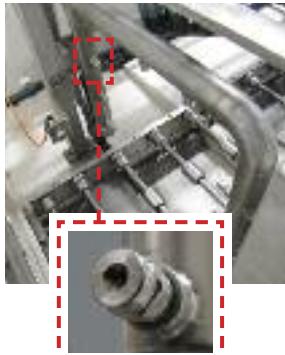


es la serie 646 con sistema de bayoneta de cerrado rápido.



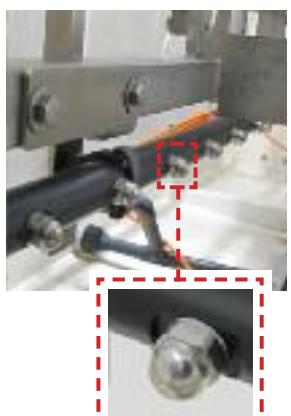
Limpieza de placas

Después del corte, las sierras se limpian delicadamente con **toberas de cono lleno**. El producto de limpieza se pulveriza de forma individual en cada placa, de modo que se obtiene un resultado de limpieza homogéneo en toda la superficie.



Toberas para la humidificación de placas

Después del proceso de corte, las placas se humectan usando toberas de cono hueco. Las **toberas de cono hueco** producen una pulverización fina de tipo neblina que se asienta sobre las placas. Esto garantiza que ninguna impureza se seque encima de las placas, asegurando así un proceso eficiente de producción de placas.



LIMPIEZA DE PIEZAS CON TOBERAS DE CHORRO PLANO Y TOBERAS DE LENGUA

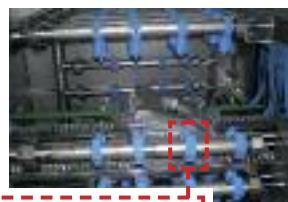
Limpieza de pistones de motor

Sistema cíclico de limpieza continua de doble vía para la limpieza de pistones de aluminio para motor. Volúmenes grandes requieren toberas eficientes y de confianza. Las **toberas serie 612** pueden usarse si hay disponible una instalación pequeña.



Limpieza de cárter de aceite

Sistema de limpieza continua para depósitos de aceite de aluminio, pulverización por los cuatro costados. Una instalación simple y una **sustitución rápida de las toberas** permiten reducir los costes de mantenimiento.



Desbarbado

Chorro de agua de alta presión – desbarbado facilitado por un robot. Las **toberas de chorro plano** tienen muy poca profundidad de chorro, lo que les otorga un poder de limpieza especialmente bueno.



TÉCNICAS DE ACLARADO PROFESIONAL CON TOBERAS LECHLER

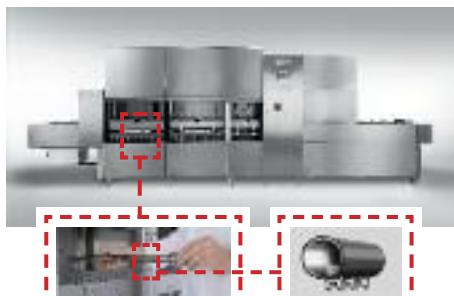
Limpieza de rejillas de horno

Sistemas de lavado para la limpieza de rejillas de hornos usados, por ejemplo, en panaderías. Las **tuberías serie 612 PVDF de chorro plano de alta presión** y las **tuberías serie 632 de chorro plano y acero inoxidable con tuerca de retención y abrazadera atornillada** se usan para pulverizar el producto limpiador a modo de espuma sobre las rejillas. Las tuberías se utilizan para aclarar siguiendo un proceso descendiente.



Lavavajillas de cinta

Las tuberías Lechler de la **serie 612 PVDF de chorro plano de alta presión** se usan en el proceso de aclarado de lavavajillas de cinta para eliminar cualquier resto de los objetos lavados. Con el fin de conseguir un resultado de limpieza óptimo y constante, se requiere una distribución homogénea del agua.



LO QUE DEBERÍA TENER EN CUENTA A LA HORA DE PLANIFICAR

Los criterios más importantes que se han de tener en cuenta a la hora de seleccionar una tobera son los siguientes.

① Impacto

El impacto del chorro sobre una superficie juega un papel importante en la técnica de superficies. El ratio de fuerza del impacto (I) sobre la superficie (A) se llama impacto (I).

$$I = \frac{\text{Impact force}}{\text{Impact surface}} = \frac{F}{A} \left[\frac{\text{N}}{\text{m}^2} \right]$$

Superficie de impacto y forma del chorro

La superficie de impacto representa el área contra la que chocan las gotas; en otras palabras, el área impactada por el líquido. Las toberas con una superficie de impacto pequeña también tienen unos valores de impacto menores. Estas toberas incluyen, por ejemplo, toberas de chorro sólido y toberas de chorro plano con un ángulo de pulverización estrecho.

Presión

Un incremento de la presión se traduce en un incremento del impacto de pulverización.

Caudal

Incrementar el caudal usando una tobera más grande se traduce en un impacto mayor, siempre y cuando otros parámetros (ángulo de pulverización, presión y medio) se mantengan constantes.

Criterios de selección de toberas:

① Impacto

- Superficie de impacto y forma del chorro
- Distancia de pulverización
- Presión
- Caudal
- Profundidad del chorro

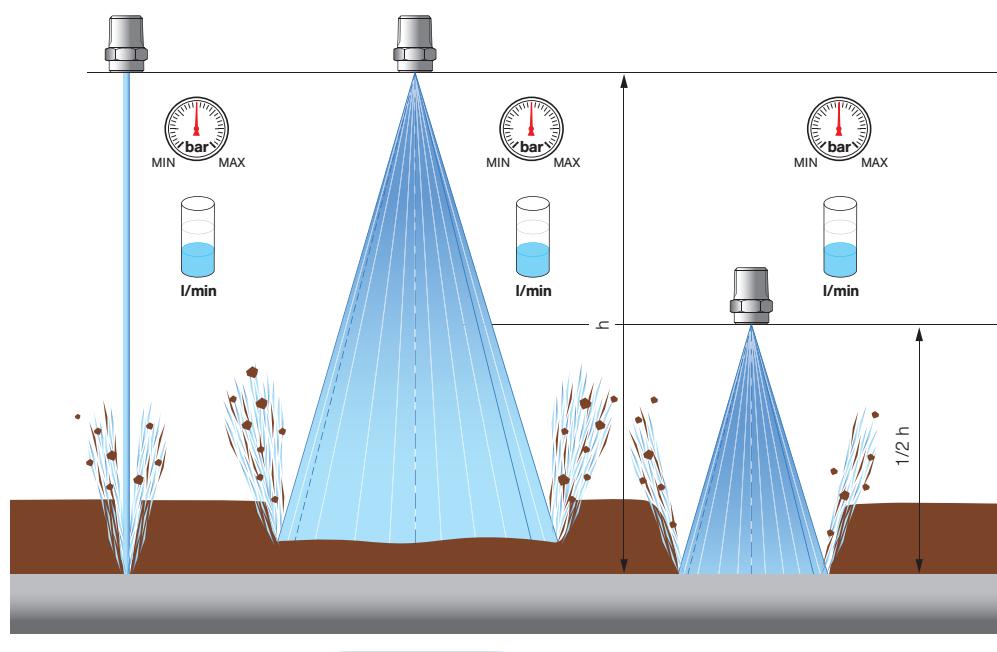
② Ángulo de pulverización y recorrido

③ Distribución del líquido

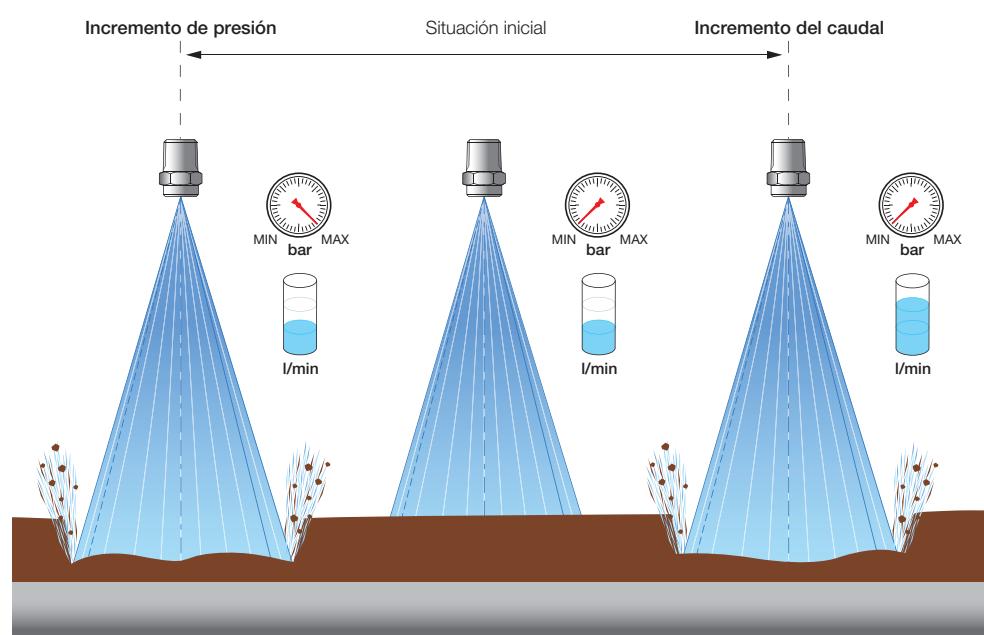
④ Tamaño de la gota

⑤ Factores que influyen en los cambios de temperatura de los materiales de las toberas

⑥ Material y desgaste

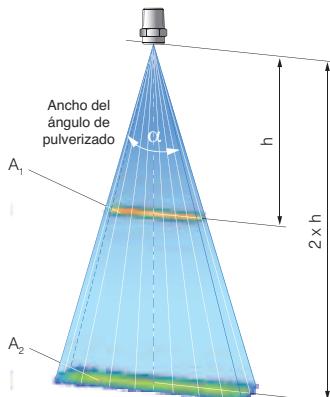


Comparación de los resultados de limpieza de tres toberas con presiones y caudales idénticos.



Comparación de los resultados de limpieza de tres toberas con incremento de presión y caudal.

Distancia de pulverización (distancia vertical de la tobera)



Doblar la distancia con una tobera de chorro plano daría como resultado idóneo la cuadruplicación de la superficie pulverizada.

En teoría, a mayor distancia con las toberas de atomización, mayor es la superficie pulverizada, de manera que se reduce consecuentemente el impacto.

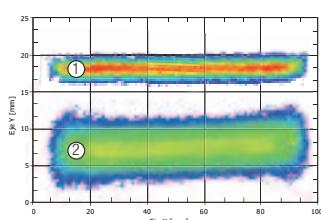
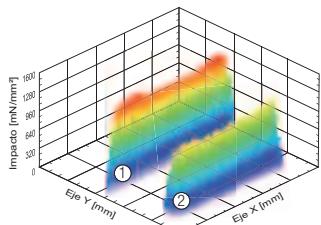
El ángulo de pulverización y la profundidad del chorro aseguran que la superficie pulverizada se incremente a medida que se incrementa la distancia de pulverizado.

En teoría, para las toberas de chorro plano es aplicable lo siguiente: si se dobla la distancia de pulverización, la superficie pulverizada se incrementa por cuatro. Así, el impacto se reduce por cuatro.

Distancia	Área	Impacto
h	A	I
$1.5 \times h$	$2.25 \times A$	$I / 2.25$
$2 \times h$	$4 \times A$	$I / 4$
$3 \times h$	$9 \times A$	$I / 9$
$4 \times h$	$16 \times A$	$I / 16$

Profundidad de la pulverización

Cuando se usan toberas de chorro plano, el impacto que se puede conseguir depende de la calidad del pulverizado. Por ejemplo, si se usan geometrías de chorro especiales (toberas Lechler de chorro plano y alta presión) o un caudal grande, se puede obtener una profundidad de pulverizado mejor. Una pulverización menos ancha conlleva un impacto mayor, siempre y cuando el resto de los parámetros se mantengan constantes (presión, caudal, ángulo de pulverización y medio).



Comparación de la profundidad de pulverizado con una tobera de chorro plano y alta presión ① y una tobera de chorro plano estándar ②

② Ángulo de pulverización y comportamiento

Dependiendo del modelo y de la función, las toberas simples están disponibles con distintos ángulos de pulverización, que van desde 0° (toberas de chorro sólido) hasta 360° (toberas de limpieza de depósitos). Los ángulos de pulverización citados por Lechler se refieren a ángulos cerca de la boquilla y en un entorno estable. La gravedad y las turbulencias del entorno pueden modificar la distribución del fluido pulverizado. Dependiendo del modelo, las toberas simples pueden pulverizar el líquido como cono hueco, cono lleno o chorro plano.

Las toberas de chorro plano no pulverizan, sino que más bien produce un chorro que impacta sobre un punto concreto. El chorro empieza a dispersarse únicamente a partir de cierta distancia.

Las toberas neumáticas tienen un ángulo de pulverización estrecho, de aproximadamente 20°, debido a la velocidad con la que sale el medio comprimible (aire o gas). Sin embargo, a medida que crece la distancia desde la tobera, el chorro comienza a difuminarse.

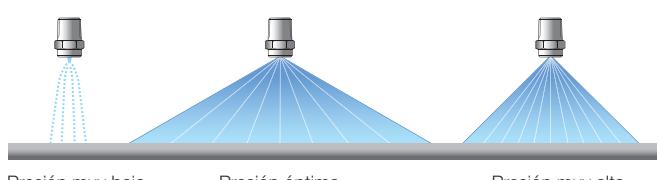
Las toberas neumáticas producen patrones de pulverización de chorros de cono lleno o de chorro plano, y algunos modelos pueden reconvertirse con las partes adecuadas.

Altura de la posición de la tobera



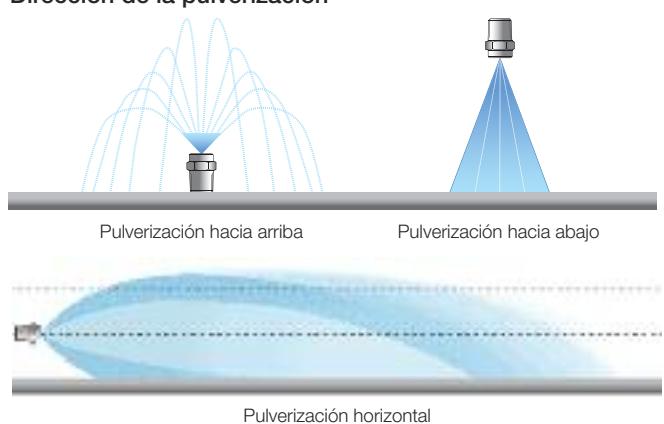
El dibujo muestra cómo la altura influye sobre el reparto de la pulverización.

Cambio en la presión de la tobera



Presión muy baja Presión óptima Presión muy alta

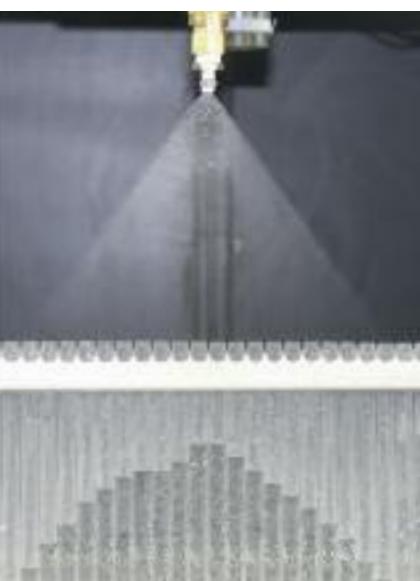
Dirección de la pulverización



LO QUE DEBERÍA TENER EN CUENTA A LA HORA DE PLANIFICAR

③ Distribución del líquido

En procesos de recubrimiento, por ejemplo, se adhiere a la distribución homogénea del líquido pulverizado. Para obtener una distribución uniforme del líquido, se han de colocar varias toberas de manera contigua, ya que una sola tobera produciría una distribución parabólica de manera estándar. La colocación de varias toberas permite obtener una distribución casi uniforme por solapamiento.



Midiendo la distribución

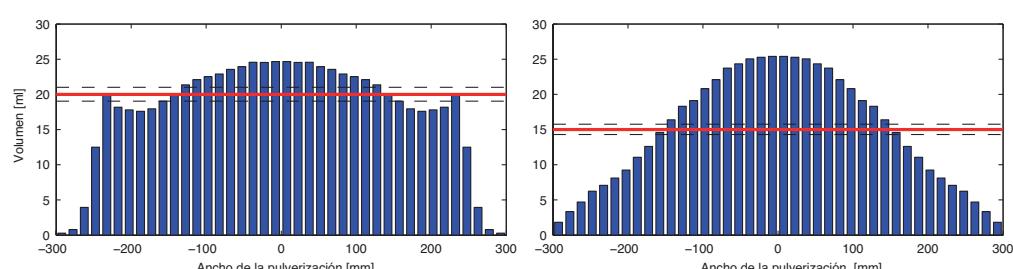
La distribución del líquido en un plano de medición se determina al recoger el volumen de líquido en cilindros de Plexiglass. El nivel de llenado de cada cilindro se anota de forma completamente automática. Ese proceso de medición también es aplicable para registrar la distribución de líquidos de una tobera en un plano de medición móvil. Esto permite la simulación de la pulverización en cintas transportadoras.

④ Tamaño de las gotas

Las toberas neumáticas pueden producir gotas finas o muy finas, dependiendo básicamente del ratio de Caudal del medio comprimible usado (m^3/h) para el líquido atomizado (l/min). Cuando más grande el ratio, más fina la atomización. En el caso de las toberas simples, el espectro de la gota está determinado principalmente por la presión, el diseño de la tobera y el caudal. Una mayor presión produce una mayor atomización, pero en la mayoría de los casos sólo hasta cierto nivel.



En caso de que la presión y el caudal sean equivalentes, las toberas de cono hueco producen gotas finas o muy finas; las de cono lleno, gotas algo más gruesas; y las toberas de chorro plano tienen el espectro de gota más grueso. Si se comparan toberas de una misma serie a distintas presiones, las toberas con un caudal menor producen espectros de gota más finos que aquellas toberas con un caudal mayor.



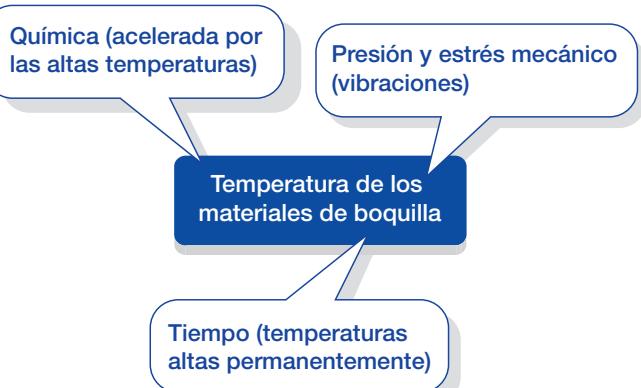
Distribución del líquido de una tobera Lechler de chorro plano y alta presión.

⑤ Factores que influyen en el comportamiento de la temperatura de los materiales de las toberas

Se debe distinguir entre comportamiento a altas y bajas temperaturas. Las aplicaciones a temperaturas de hasta $140^\circ C$ son muy comunes, ya que aquí se recogen la mayoría de los procesos de limpieza y esterilización. Las aplicaciones a temperaturas más altas son poco frecuentes, y a muy baja temperatura todavía más. Para estos usos a temperaturas extremas, debe revisarse la hoja técnica del material de cada tobera. Los principales factores que influencian la

adecuación de un material de tobera a altas temperaturas son la presión y el estrés mecánico asociado, junto con la química y el tiempo.

Los procesos químicos pueden ser más agresivos a temperaturas más altas. Un material podría soportarlos si esta temperatura se mantiene únicamente durante poco tiempo. En todos los materiales, las altas temperaturas producen una reducción de la resistencia. Por ello, el estrés mecánico también debería tenerse en cuenta con aplicaciones a altas temperaturas. Además, las vibraciones del sistema pueden producir fallos prematuros.



⑥ Material y desgaste

El desgaste de la tobera depende principalmente de las condiciones de uso y del material con el que está hecha. Normalmente, el orificio de salida de líquidos se desgasta como resultado de la abrasión de materiales. Las siguientes condiciones de uso pueden acelerar el desgaste:

- Operar la tobera a mayor temperatura de la recomendada
- Sólidos en los líquidos y partículas duras
- El uso de sustancias tóxicas agresivas (ver la imagen)

El cuerpo de la tobera también se puede desgastar por fuera si la tobera se encuentra en un entorno dañino (gases corrosivos, radiación, temperatura). El diagrama inferior muestra los factores que influyen en el desgaste de la tobera.

Signos de desgaste de la tobera

El desgaste de las toberas se ve por un incremento del caudal. Esto se debe a un incremento en la sección de paso de la salida del líquido, que abrasa el material. Esto significa que si la presión se mantiene, se libera más líquido del intencionado.

Esto se traduce en un gasto de agua limpia e incremento de los costes.

La Fig. 1 muestra una bola de limpieza muy corroída.



Fig. 1: Corrosión química de una bola de limpieza



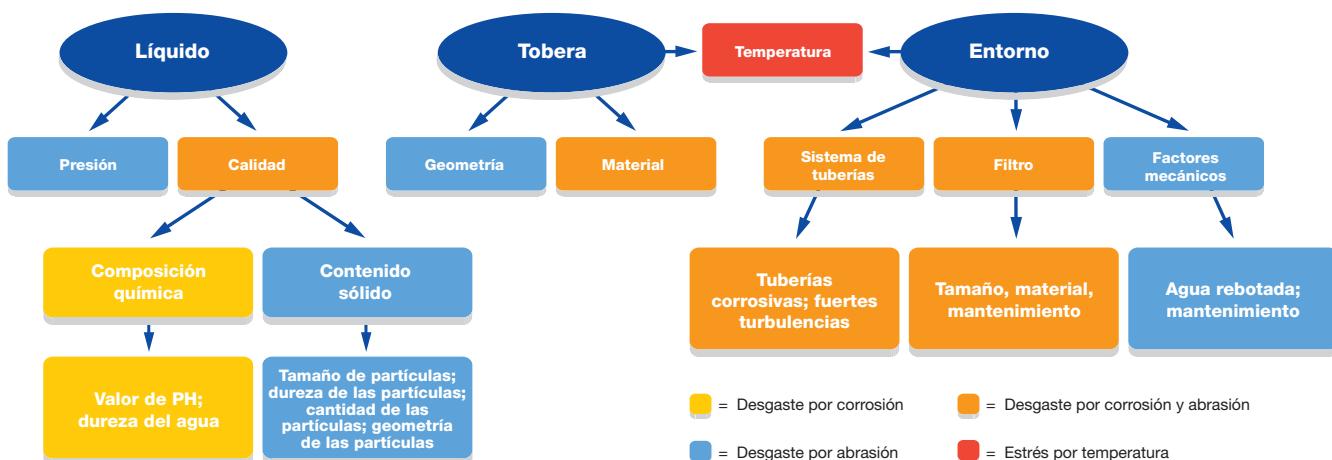
Fig. 2: Desgaste de una tobera de cono lleno

Desgaste del material

En la mayoría de los casos, un desgaste excesivo se puede contrarrestar eligiendo un material diferente. Uno de los casos más comunes es la atomización de un líquido usando componentes sólidos. Estos líquidos cargados de líquidos pueden causar un desgaste considerable si las partículas son de una dureza mayor que la del material de la tobera (Fig. 2).

La tabla muestra diferentes materiales y la medida de su dureza Vickers. Los valores son únicamente para hacer estimaciones aproximadas.

Material de la tobera	Dureza Vickens (HV)
Aluminio	~ 80
Latón	80 – 150
Titanio (grados 1-4)	125 – 210
Hastelloy®	200 – 250
Acero inoxidable	220 – 270
Acero inoxidable (endurecido)	390 – 690
Carburo	1000 – 2300
Cerámica	1500 – 2700
Zafiro	~ 2300



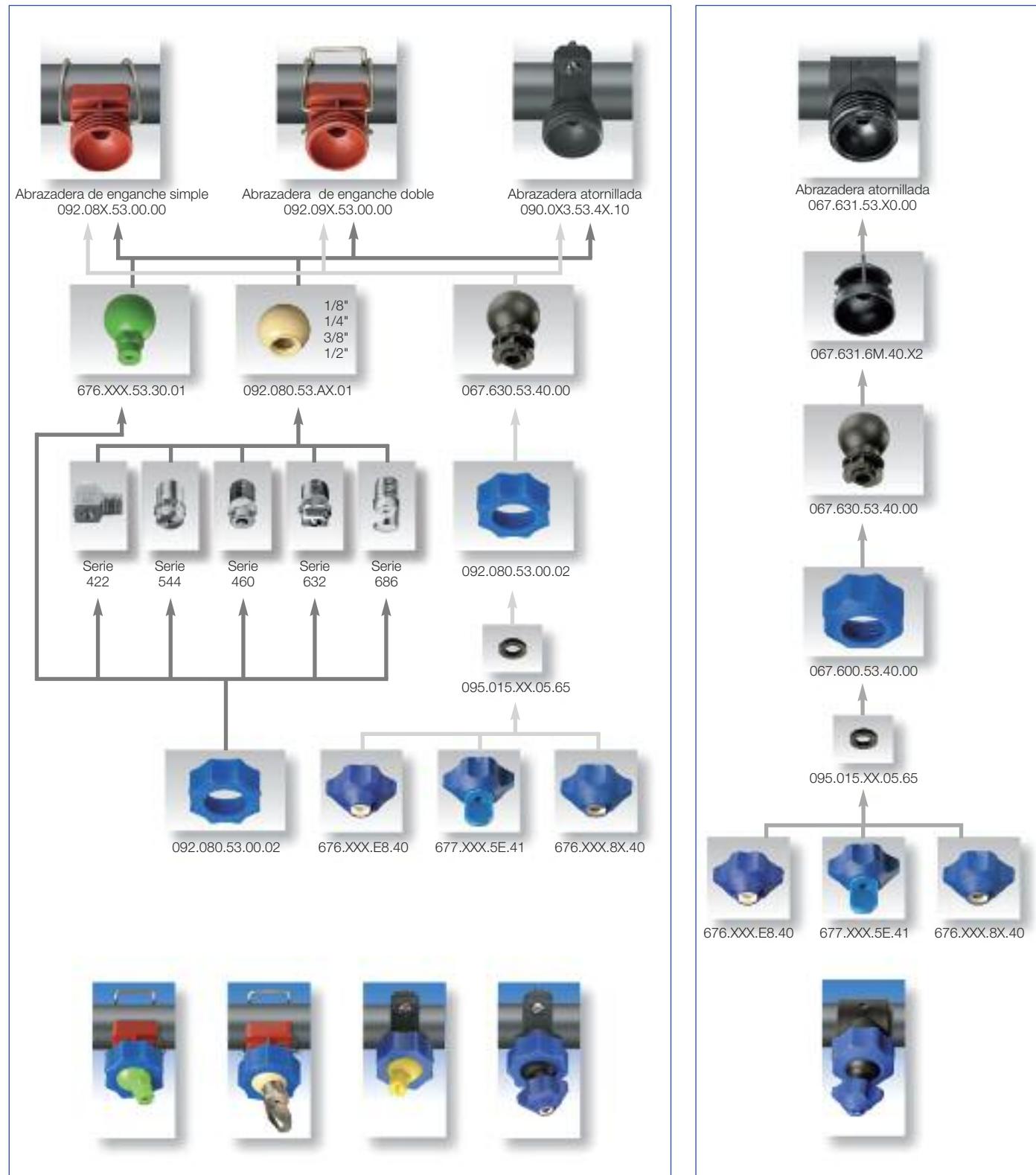
Factores que influyen en el desgaste de las toberas.



Sistemas de toberas para el tratamiento de superficies MEMO SPRAY®/Easy-Clip



Combinación MEMO SPRAY® / Easy-Clip



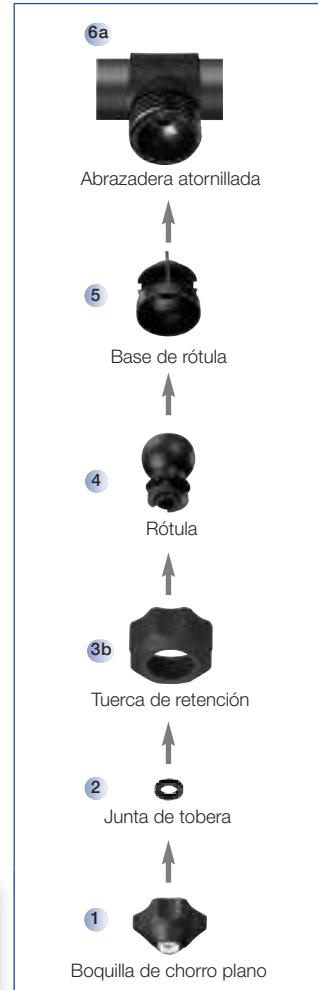
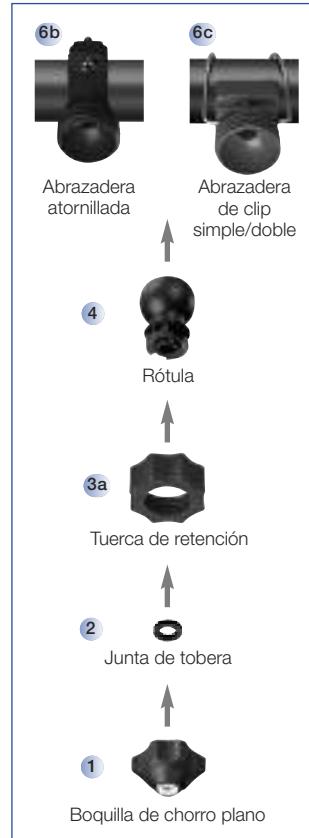
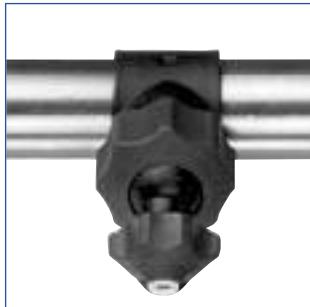


Sistemas de toberas para el tratamiento de superficies MEMO SPRAY®/Easy-Clip



Conectores de tuberías especiales, resistentes a la presión, que mantienen la dirección de pulverización gracias a su "memoria". Se ensambla y mantiene de forma fácil, sin necesidad de usar herramientas especiales.

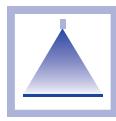
Uso: desengrasado, fosfatado en tratamiento de superficies, limpieza.



Tipo		Número de pedido	Número de material				E Ø [mm]	Caudal [l/min] a p [bar]					Peso [g]				
			8F Cuerpo: PP Orificio 303 SS	8R Cuerpo: PP Orificio 316 L	E8 Cuerpo: PP Orificio cerámica (PP)	53 Polipropileno (PP)		1.0	1.5	2.0	2.5	5.0	PP / 303 SS	PP / 316 L	PP/Cerámica	PP	
1	Tubería de chorro plano	30°	676. 642. xx. 40	○	○	-	-	1.6	2.83	3.46	4.00	4.47	6.33	15	15	-	-
		30°	676. 722. xx. 40	○	○	-	-	2.1	4.46	5.46	6.30	7.04	9.96	15	15	-	-
		30°	676. 762. xx. 40	○	○	-	-	2.3	5.66	6.93	8.00	8.94	12.65	15	15	-	-
	Tubería de chorro plano	30°	676. 802. xx. 40	○	○	-	-	2.6	7.07	8.66	10.00	11.18	15.81	15	15	-	-
		30°	676. 842. xx. 40	○	○	-	-	3.0	8.84	10.82	12.50	13.97	19.76	15	15	-	-
		30°	676. 882. xx. 40	○	○	-	-	3.4	11.31	13.86	16.00	17.89	25.30	15	15	-	-
	Tubería de chorro plano	30°	676. 922. xx. 40	○	○	-	-	4.1	14.14	17.32	20.00	22.36	31.62	15	15	-	-
		30°	676. 962. xx. 40	○	○	-	-	4.2	17.68	21.65	25.00	27.95	39.53	15	15	-	-
		30°	677. 002. xx. 40	○	-	-	-	4.7	22.27	27.28	31.50	35.22	49.81	15	-	-	-
1	Tubería de chorro plano	60°	676. 644. xx. 40	○	○	-	-	1.6	2.83	3.46	4.00	4.47	6.33	15	15	-	-
		60°	676. 724. xx. 40	○	○	-	-	2.1	4.46	5.46	6.30	7.04	9.96	15	15	-	-
		60°	676. 764. xx. 40	○	○	-	-	2.3	5.66	6.93	8.00	8.94	12.65	15	15	-	-
		60°	676. 804. xx. 40	○	○	-	-	2.6	7.07	8.66	10.00	11.18	15.81	15	15	-	-
		60°	676. 844. xx. 40	○	○	-	-	3.0	8.84	10.82	12.50	13.97	19.76	15	15	-	-
		60°	676. 884. xx. 40	○	○	○	○	3.4	11.31	13.86	16.00	17.89	25.30	15	15	10	8
		60°	676. 924. xx. 40	○	○	○	○	4.1	14.14	17.32	20.00	22.36	31.62	15	15	10	8
		60°	676. 964. xx. 40	○	○	○	○	4.2	17.68	21.65	25.00	27.95	39.53	15	15	10	8
		60°	677. 004. xx. 40	○	○	○	○	4.7	22.27	27.28	31.50	35.22	49.81	15	15	10	8
1	Tubería de chorro plano	60°	677. 044. xx. 40	○	○	-	-	5.5	28.28	34.64	40.00	44.72	63.25	15	15	-	-
		60°	677. 084. xx. 40	○	○	-	-	6.2	35.36	43.30	50.00	55.90	79.06	15	15	-	-

Continúa en la siguiente página.

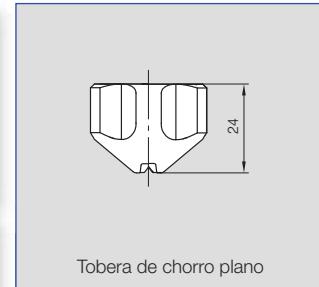
Fórmula de conversión para las series anteriores: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$



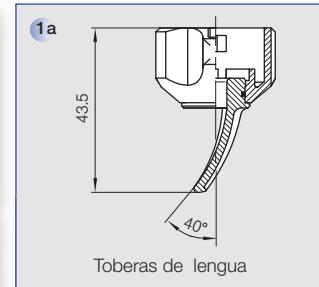
Sistemas de toberas para el tratamiento de superficies MEMO SPRAY®/Easy-Clip



Tipo		Número de pedido	Número de material				E Ø [mm]	Caudal [l/min] a p [bar]					Peso [g]			
			8F Cuerpo: PP Orificio: 303 SS	8R Cuerpo: PP Orificio: 316 L	E8 Cuerpo: PP Orificio cerámica	53 Polipropileno (PP)		1.0	1.5	2.0	2.5	5.0				
1	Tobera de chorro plano	90° 676. 646. xx. 40	○	○	-	-	1.6	2.83	3.46	4.00	4.47	6.33	15	15	-	-
		90° 676. 726. xx. 40	○	○	-	-	2.1	4.46	5.46	6.30	7.04	9.96	15	15	-	-
		90° 676. 766. xx. 40	○	○	-	-	2.3	5.66	6.93	8.00	8.94	12.65	15	15	-	-
		90° 676. 806. xx. 40	○	○	-	-	2.6	7.07	8.66	10.00	11.18	15.81	15	15	-	-
		90° 676. 846. xx. 40	○	○	-	-	3.0	8.84	10.82	12.50	13.97	19.76	15	15	-	-
		90° 676. 886. xx. 40	○	○	-	-	3.4	11.31	13.86	16.00	17.89	25.30	15	15	-	-
		90° 676. 926. xx. 40	○	○	-	-	4.1	14.14	17.32	20.00	22.36	31.62	15	15	-	-
		90° 676. 966. xx. 40	○	○	-	-	4.2	17.68	21.65	25.00	27.95	39.53	15	15	-	-
		120° 676. 647. xx. 40	○	○	-	-	1.6	2.83	3.46	4.00	4.47	6.33	15	15	-	-
		120° 676. 727. xx. 40	○	○	-	-	2.1	4.46	5.46	6.30	7.04	9.96	15	15	-	-
		120° 676. 767. xx. 40	○	○	-	-	2.3	5.66	6.93	8.00	8.94	12.65	15	15	-	-
		120° 676. 807. xx. 40	○	○	-	-	2.6	7.07	8.66	10.00	11.18	15.81	15	15	-	-
		120° 676. 847. xx. 40	○	○	-	-	3.0	8.84	10.82	12.50	13.97	19.76	15	15	-	-
		120° 676. 887. xx. 40	○	○	-	-	3.4	11.31	13.86	16.00	17.89	25.30	15	15	-	-
		120° 676. 927. xx. 40	○	○	-	-	4.1	14.14	17.32	20.00	22.36	31.62	15	15	-	-



Tipo		Número de pedido	Número de material				E Ø [mm]	Caudal [l/min] a p [bar]					Peso [g]			
			8F Cuerpo: PP Orificio: 303 SS	8R Cuerpo: PP Orificio: 316 L	E8 Cuerpo: PP Orificio cerámica	5E Polipropileno		1.0	1.5	2.0	2.5	5.0				
1a	Toberas de lengua	70° 677. 005. xx. 41	-	○	-	○	6.0	22.27	27.28	31.50	35.22	49.81	-	25	-	11



E = Sección de paso mínima

Ejemplo de pedido: Tipo + Núm. de material = Número de pedido
676. 646. xx. 40 + 8F = 676. 646. 8F. 40



Sistemas de toberas para el tratamiento de superficies MEMO SPRAY®/Easy-Clip

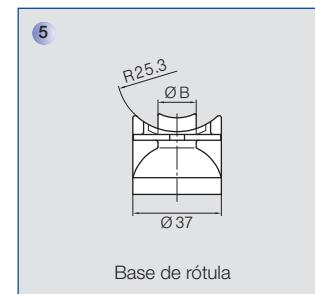
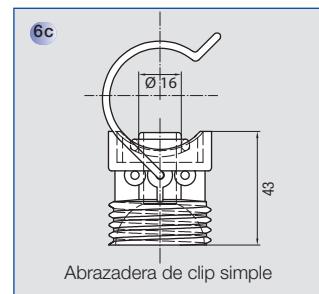
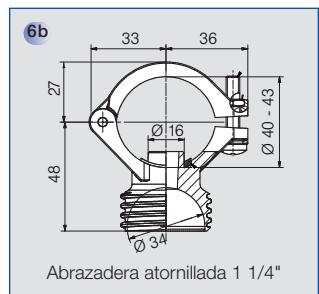
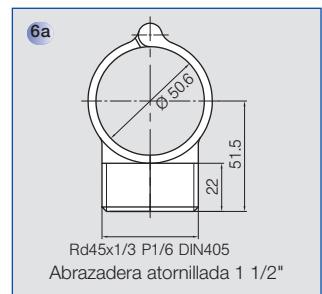
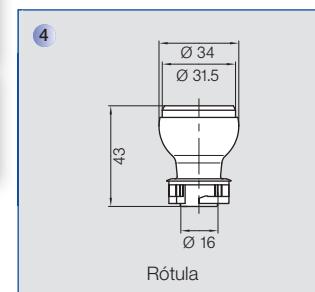
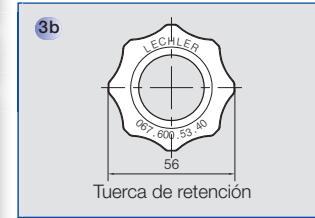
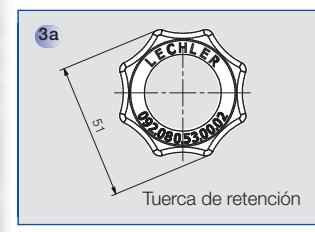


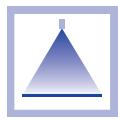
Tipo	Número de pedido	Número de material				Tetón Ø B	Para la tubería Ø	Peso [g]
		53 Polipropileno (PP)	6M PP reforzado	6C EPDM	7A Viton			
2 Junta de tobera	095. 015. xx. 05. 65	-	-	●	●			- 1
3a Tuerca de retención	092. 080. xx. 00. 02	○	-	-	-			18 -
3b Tuerca de retención	067. 600. xx. 40	●	-	-	-			18 -
4 Rótula	067. 630. xx. 40	○	-	-	-			12 -
5 Base de rótula no. 067.631.xx.40.00.0	067. 631. xx. 40. 22	-	●	-	-	13.8 mm	1 1/4" (40.0-43.0 mm)	9 -
	067. 631. xx. 40. 02	-	●	-	-	16.0 mm	1 1/4" (40.0-43.0 mm)	11 -
	067. 631. xx. 40. 12	-	●	-	-	19.8 mm	1 1/4" (40.0-43.0 mm)	13 -
Base de rótula no. 067.631.xx.50.00.0	067. 631. xx. 50. 22	-	○	-	-	13.8 mm	1 1/2" (46.0-49.0 mm)	9 -
	067. 631. xx. 50. 02	-	○	-	-	16.0 mm	1 1/2" (46.0-49.0 mm)	11 -
	067. 631. xx. 50. 12	-	○	-	-	19.8 mm	1 1/2" (46.0-49.0 mm)	13 -
6a Abrazadera atornillada	067. 631. xx. 40. 00	●	-	-	-	-	1 1/4" (40.0-43.0 mm)	31 -
	067. 631. xx. 50. 00	●	-	-	-	-	1 1/2" (46.0-49.0 mm)	33 -
6b Abrazadera atornillada	090. 023. xx. 44. 10	○	-	-	-	13.8 mm	1" (32.0-34.5 mm)	48 -
	090. 023. xx. 43. 10	○	-	-	-	16.0 mm	1" (32.0-34.5 mm)	48 -
	090. 033. xx. 44. 10	○	-	-	-	13.8 mm	1 1/4" (40.0-43.0 mm)	50 -
	090. 033. xx. 43. 10	○	-	-	-	16.0 mm	1 1/4" (40.0-43.0 mm)	50 -
	090. 033. xx. 40. 10	○	-	-	-	20.0 mm	1 1/4" (40.0-43.0 mm)	50 -
6c Abrazadera de clip simple*	090. 043. xx. 44. 10	○	-	-	-	13.8 mm	1 1/2" (46.0-49.0 mm)	52 -
	090. 043. xx. 43. 10	○	-	-	-	16.0 mm	1 1/2" (46.0-49.0 mm)	52 -
	090. 043. xx. 40. 10	○	-	-	-	20.0 mm	1 1/2" (46.0-49.0 mm)	52 -

* Otros Ø de tetón disponibles
bajo pedido

E = Sección de paso mínima

Ejemplo Tipo + Núm. de material = Núm. de pedido
de pedido: 095. 015. xx. 05. 65 + 6C = 095. 015. 6C. 05. 65





Sistemas de toberas para el tratamiento de superficies MEMO SPRAY®/Easy-Clip



Ensamblaje rápido y fácil con abrazaderas. No se requieren herramientas.
Giro de 30°. Ajuste y limpieza fáciles.
 Usos: desengrasado, fosfatado en tratamiento de superficies.

Materiales:
 Abrazadera: acero inoxidable 1.4310
 Sellado: EPDM
 Pasador del cilindro, tornillo: 1.4401
 Cuerpo, tuerca de retención: PP reforzado
 Tubería, bola: PP



Conjuntos

Contienen

- Tubería
- Abrazadera de clip simple para tuberías de 1 1/4"
- Tuerca de retención

Número de pedido	Color de la tubería	∅	V [l/min]				
			p [bar]				
			0.5	1.0	1.5	2.0	2.5
676.724.53.31	Gris	60°	3.15	4.45	5.45	6.30	7.04
676.764.53.31	Marrón	60°	4.00	5.66	6.93	8.00	8.94
676.804.53.31	Lila	60°	5.00	7.07	8.66	10.00	11.18
676.844.53.31	Amarillo	60°	6.25	8.84	10.83	12.50	13.98
676.884.53.31	Rojo	60°	8.00	11.31	13.85	16.00	17.89
676.904.53.31	Azul	60°	9.10	12.87	15.76	18.20	20.35
676.924.53.31	Verde	60°	10.00	14.14	17.32	20.00	22.36

Contienen

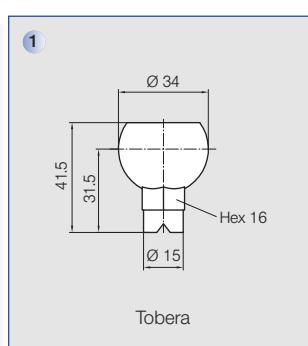
- Cabezal
- Abrazadera de clip simple para tuberías de 1 1/4"
- Tuerca de retención

Número de pedido	Color de bola	Junta de toberas	Para las series de tobera
092.081.53.AB	beige	1/8"	460, 632, 686, 544
092.081.53.AD	beige	1/4"	422, 460, 544, 632, 686
092.081.53.AF	beige	3/8"	422, 460, 632, 686, 688
092.081.53.AH	beige	1/2"	422, 460, 632, 686

Componentes

1 Tubería

Número de pedido	Color	∅	V [l/min]				
			p [bar]				
			0.5	1.0	1.5	2.0	2.5
676.724.53.30.01	Gris	60°	3.15	4.45	5.45	6.30	7.04
676.764.53.30.01	Marrón	60°	4.00	5.66	6.93	8.00	8.94
676.804.53.30.01	Lila	60°	5.00	7.07	8.66	10.00	11.18
676.844.53.30.01	Amarillo	60°	6.25	8.84	10.83	12.50	13.98
676.884.53.30.01	Rojo	60°	8.00	11.31	13.85	16.00	17.89
676.904.53.30.01	Azul	60°	9.10	12.87	15.67	18.20	20.35
676.924.53.30.01	Verde	60°	10.00	14.14	17.32	20.00	22.36
092.080.53.00.01			Tubería ciega o tapón				



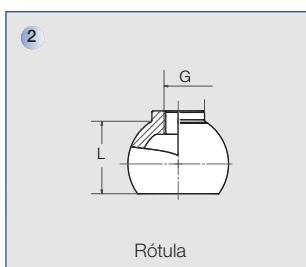


Sistemas de toberas para el tratamiento de superficies MEMO SPRAY®/Easy-Clip



2 Rótula

Número de pedido	Color	Rosca de toberas	L [mm]	Para las series de tobera
092. 080. 53. AB. 01	beige	1/8"	24.8	460, 544, 632, 686
092. 080. 53. AD. 01	beige	1/4"	24.8	422, 460, 544, 632, 686
092. 080. 53. AF. 01	beige	3/8"	31.4	422, 460, 632, 686, 688
092. 080. 53. AH. 01	beige	1/2"	24.8	422, 460, 632, 686



3 Tuerca de retención

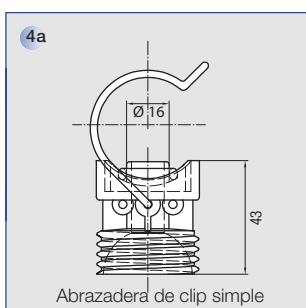
Número de pedido
092. 080. 53. 00. 02



4a Abrazadera de clip simple

Número de pedido	Ø tetón	Ø para la tubería
092. 080. 53. 00	16 mm	1" (32.0-34.5 mm)
092. 081. 53. 00	16 mm	1 1/4" (40.0-43.0 mm)
092. 082. 53. 00	16 mm	1 1/2" (46.0-49.0 mm)
092. 083. 53. 00	16 mm	2" (58.0-62.0 mm)

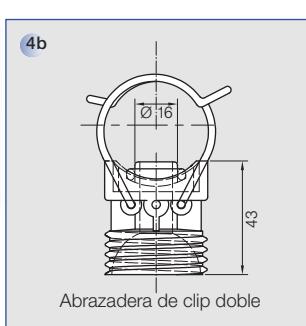
Otros Ø de tetón (13.8 / 20.0 mm) disponible bajo pedido.



4b Abrazadera de clip doble

Número de pedido	Ø tetón	Ø para la tubería
092. 090. 53. 00	16 mm	1" (32.0-34.5 mm)
092. 091. 53. 00	16 mm	1 1/4" (40.0-43.0 mm)
092. 092. 53. 00	16 mm	1 1/2" (46.0-49.0 mm)
092. 093. 53. 00	16 mm	2" (58.0-62.0 mm)

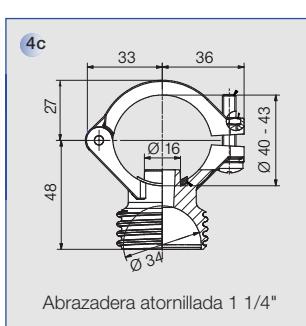
Otros Ø de tetón (13.8 / 20.0 mm) disponible bajo pedido.



4c Abrazadera atornillada

Número de pedido	Ø tetón	Ø para la tubería
090. 023. 53. 43. 10	16 mm	1" (32.0-34.5 mm)
090. 033. 53. 43. 10	16 mm	1 1/4" (40.0-43.0 mm)
090. 043. 53. 43. 10	16 mm	1 1/2" (46.0-49.0 mm)

Otros Ø de tetón (13.8 / 20.0 mm) disponible bajo pedido.





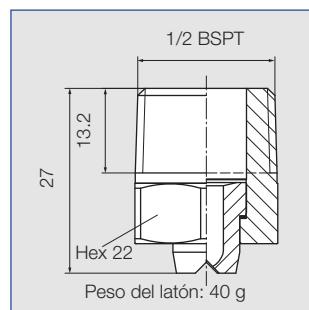
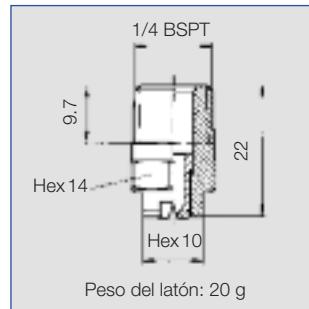
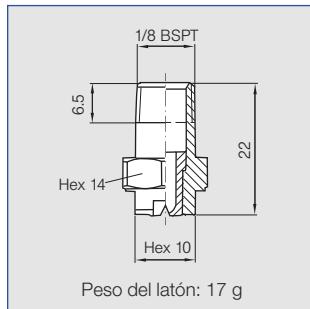
Toberas de chorro plano

Serie 632 / 633



Diseño estándar con rosca auto-sellable. Ángulo de pulverización estable. Distribución uniforme y parabólica del líquido. Las tuberías de rociado equipadas con estas toberas muestran una distribución final del líquido muy uniforme.

Usos: limpieza por pulverizado, tratamiento de superficies, limpieza de cintas de transporte, lubricación, revestimientos.



Ángulo de pulverización 	Número de pedido								A Ø [mm]	E Ø [mm]	V [l/min]								Diámetro de pulverización a una p = 2 bar					
	Tipo	Núm. Mat.			Código																			
		16	17 ¹⁾	30	5E	1/8 BSPT	1/4 BSPT	3/8 BSPT	1/2 BSPT															
		303 SS	316 SS/316 L	Latón	PVDF																			
20°	632. 301	○	○	○	○	○	○	CA	CC	-	-	0.70	0.60	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.60	0.72	65	120		
	632. 361	○	○	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.00	0.80	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.18	1.40	70	130		
	632. 441	○	○	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.35	1.10	0.62*	0.88	1.25	1.53	1.98	2.34	2.80	75	145		
	632. 481	○	○	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.50	1.20	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	75	150		
30°	632. 302	○	○	○	○	○	○	CA	CC	-	-	0.60	0.50	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.60	0.72	120	235		
	632. 362	○	○	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.00	0.70	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.18	1.40	120	235		
	632. 402	○	○	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.20	0.90	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	1.87	2.24	120	235		
	632. 482	○	○	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.50	1.10	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	120	235		
	632. 562	○	○	○	○	○	○	CA	CC	-	-	2.00	1.50	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	120	235		
	632. 642	○	○	○	○	-	-	CC	-	-	-	2.50	1.80	2.00	2.83	4.00	4.90	6.33	7.48	8.94	120	240		
	632. 722	○	○	○	○	-	-	CC	-	-	-	3.00	2.40	3.15	4.46	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	125	240		
	632. 762	○	○	○	-	-	-	CC	-	-	-	3.50	2.70	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	14.97	17.89	125	240		
	632. 802	○	○	○	-	-	-	CC	-	-	-	4.00	3.10	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	130	250		

¹⁾ Nos reservamos el derecho a entregar 316 SS y 316L en el material núm. 17.

A = diámetro de aqujero equivalente · E = sección de paso mínima

*Distribución de pulverización distinta

Distribución de pulverización
Sujeto a modificaciones técnicas

Continúa en la siguiente página.





Toberas de chorro plano

Serie 632 / 633



Ángulo de pulverización	Tipo	Número de pedido								A Ø [mm]	E Ø [mm]	V [l/min]								Diámetro de pulverización a una p = 2 bar		
		Núm. Mat.		Código																		
		303 SS	316 SS/316 L	Latón	PVDF	1/8 BSPT	1/4 BSPT	3/8 BSPT	1/2 BSPT			0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10.0				
												0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10.0				
45°	632. 303	○	○	○	-	CA	CC	-	-	0.70	0.50	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.60	0.72	150	270		
	632. 363	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.00	0.60	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.18	1.40	155	280		
	632. 403	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.20	0.90	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	1.87	2.24	175	320		
	632. 483	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.50	1.10	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	180	340		
	632. 563	○	○	○	○	CA	CC	-	-	2.00	1.40	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	185	355		
	632. 643	○	○	○	○	CA	CC	-	-	2.50	1.80	2.00	2.83	4.00	4.90	6.33	7.48	8.94	195	370		
	632. 673	○	○	○	-	-	CC	CE	-	2.70	2.00	2.83	3.36	4.75	5.82	7.51	8.89	10.62	200	375		
	632. 723	○	○	○	-	-	CC	CE	-	3.00	2.40	3.15	4.46	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	200	375		
	632. 763	○	○	○	-	-	CC	CE	-	3.50	2.60	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	14.97	17.89	200	380		
	632. 803	○	○	○	-	-	CC	CE	CG	4.00	3.00	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	205	385		
	632. 843	○	○***	○	-	-	CC	-	CG	4.50	3.40	6.25	8.84	12.50	15.31	19.76	23.39	27.95	205	385		
	632. 883	○	○	○	-	-	-	-	CG	5.00	3.80	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	220	440		
	632. 923	○	○	○	-	-	-	-	CG	5.50	4.20	10.00	14.14	20.00	24.50	31.62	37.42	44.72	220	440		
	632. 963	○	○	○	-	-	-	-	CG	6.00	4.40	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	220	440		
60°	632. 304	○	○	○	○	CA	CC	-	-	0.70	0.40	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.60	0.72	215	425		
	632. 334	○	○	○	○	CA	CC	-	-	0.90	0.50	0.22*	0.32*	0.45	0.55	0.71	0.84	1.01	220	440		
	632. 364	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.00	0.60	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.18	1.40	230	460		
	632. 404	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.20	0.80	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	1.87	2.24	245	485		
	632. 444	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.35	0.90	0.62*	0.88	1.25	1.53	1.98	2.34	2.80	255	495		
	632. 484	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.50	1.00	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	260	510		
	632. 514	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.65	1.10	0.95*	1.34	1.90	2.33	3.00	3.56	4.25	270	520		
	632. 564	○	○	○	○	CA	CC	-	-	2.00	1.30	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	280	535		
	632. 604	○	○	○	○	CA	CC	-	-	2.20	1.50	1.58	2.23	3.15	3.86	4.98	5.89	7.04	290	550		
	632. 644	○	○	○	○	○**	-	CC	CE	-	2.50	1.60	2.00	2.83	4.00	4.90	6.33	7.48	8.94	295	565	
	632. 674	○	○	○	○	○**	-	CC	CE	-	2.70	1.80	2.38	3.36	4.75	5.82	7.51	8.89	10.62	300	575	
	632. 724	○	○	○	○	○**	-	CC	CE	-	3.00	2.10	3.15	4.46	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	305	590	
	632. 764	○	○	○	-	-	CC	CE	-	3.50	2.30	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	14.97	17.89	310	595		
	632. 804	○	○***	○	○**	-	CC	-	CG	4.00	2.60	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	310	595		
	632. 844	○	○***	○	○**	-	CC	-	CG	4.50	3.00	6.25	8.84	12.50	15.31	19.76	23.39	27.95	310	590		
	632. 884	○	○***	○	○**	-	CC	-	CG	5.00	3.40	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	300	570		
	632. 924	○	○	○	-	-	-	-	CG	5.50	4.10	10.00	14.14	20.00	24.50	31.62	37.42	44.72	330	630		
	632. 964	○	○	○	-	-	-	-	CG	6.00	4.20	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	330	630		
	633. 004	○	○	-	-	-	-	-	CG	7.00	4.80	15.75	22.27	31.50	38.57	49.80	58.92	70.43	330	630		
	633. 044	○	○	○	-	-	-	-	CG	8.00	5.50	20.00	28.28	40.00	48.99	63.25	74.83	89.44	340	640		
	633. 084	○	○	○	-	-	-	-	CG	9.00	6.80	25.00	35.36	50.00	61.24	79.06	93.54	111.80	340	640		
75°	632. 145	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.20	0.12	-	0.04*	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11	280	550		
	632. 165	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.20	0.08	-	0.05*	0.07	0.08	0.10	0.12	0.15	290	560		
	632. 185	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.20	0.15	-	0.06*	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	300	575		
	632. 215	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.40	0.20	-	0.08*	0.11	0.14	0.18	0.21	0.25	300	580		
	632. 245	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.50	0.30	-	0.12*	0.16	0.20	0.26	0.30	0.36	310	585		
	632. 275	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.60	0.30	0.11*	0.16*	0.22	0.27	0.35	0.41	0.49	310	590		

¹⁾Nos reservamos el derecho a entregar 316 SS y 316L en el material núm. 17.

A = diámetro de agujero equivalente · E = sección de paso mínima

*Distribución de pulverización distinta

**Disponible únicamente con el código CC.

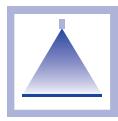
***Disponible únicamente con el código CG.

Sujeto a modificaciones técnicas.

Continúa en la siguiente página.

Ejemplo: Tipo + Núm. de material + Código = Núm. de pedido
de pedido: 632. 303. + 16 + CA = 632. 303. 16. CA

Fórmula de conversión para las series anteriores: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$



Toberas de chorro plano

Serie 632 / 633



Ángulo de pulverización	Tipo	Número de pedido							A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]								Diámetro de pulverización a una p = 2 bar		
		Num. Mat.		Código							p [bar]										
		16	17 ¹⁾	30	5E	303 SS	316 SS/316 L	PVDF	1/8 BSPT	1/4 BSPT	3/8 BSPT	1/2 BSPT	0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10.0		
90°	632. 216	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.40	0.20	-	0.08*	0.11	0.14	0.18	0.21	0.25	370	700	
	632. 276	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.60	0.30	0.11*	0.16*	0.22	0.27	0.35	0.41	0.49	375	720	
	632. 306	○	○	○	○	CA	CC	-	-	0.70	0.40	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.60	0.72	380	740	
	632. 336	○	○	○	○	CA	CC	-	-	0.90	0.50	0.22*	0.32*	0.45	0.55	0.71	0.84	1.01	415	800	
	632. 366	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.00	0.50	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.18	1.41	420	810	
	632. 406	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.20	0.70	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	1.87	2.24	430	820	
	632. 446	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.35	0.80	0.62*	0.88	1.25	1.53	1.98	2.34	2.80	435	830	
	632. 486	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.50	0.80	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	440	835	
	632. 516	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.65	0.90	0.95*	1.34	1.90	2.33	3.00	3.56	4.25	440	840	
	632. 566	○	○	○	○	CA	CC	-	-	2.00	1.10	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	445	850	
	632. 606	○	○	○	○	CA	CC	-	-	2.20	1.20	1.58	2.23	3.15	3.86	4.98	5.89	7.04	450	860	
	632. 646	○	○	○	○	○**	-	CC	CE	-	2.50	1.30	2.00	2.83	4.00	4.90	6.33	7.48	8.94	455	865
	632. 676	○	○	○	○	○**	-	CC	CE	-	2.70	1.40	2.38	3.36	4.75	5.82	7.51	8.89	10.62	465	875
	632. 726	○	○	○	○	○**	-	CC	CE	-	3.00	1.70	3.15	4.46	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	470	885
	632. 766	○	○	○	○	○**	-	CC	CE	-	3.50	1.90	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	14.97	17.89	475	890
	632. 806	○	○***	○	○**	-	CC	-	CG	4.00	2.40	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	480	900	
	632. 846	○	○***	○	○**	-	CC	-	CG	4.50	2.40	6.25	8.84	12.50	15.31	19.76	23.39	27.95	480	900	
	632. 886	○	○***	○	○**	-	CC	-	CG	5.00	3.10	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	480	910	
	632. 926	○	○	○	○	-	-	-	-	CG	5.50	3.60	10.00	14.14	20.00	24.50	31.62	37.42	44.72	525	1020
	632. 966	○	○	○	○	-	-	-	-	CG	6.00	3.90	12.50	17.68	25.00	30.62	39.53	46.77	55.90	525	1020
120°	632. 187	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.35	0.20	-	0.06*	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	630	1200	
	632. 217	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.40	0.20	-	0.08*	0.11	0.14	0.18	0.21	0.25	640	1210	
	632. 247	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.50	0.20	-	0.12*	0.16	0.20	0.26	0.30	0.36	650	1230	
	632. 277	○	-	○	-	CA	CC	-	-	0.60	0.30	-	0.16*	0.22	0.27	0.35	0.41	0.49	660	1250	
	632. 307	○	○	○	○	CA	CC	-	-	0.70	0.30	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.60	0.72	660	1250	
	632. 337	○	○	○	○	CA	CC	-	-	0.90	0.40	0.22*	0.32*	0.45	0.55	0.71	0.84	1.01	670	1270	
	632. 367	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.00	0.50	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.18	1.41	670	1270	
	632. 407	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.20	0.60	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	1.87	2.24	670	1270	
	632. 447	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.35	0.60	0.62*	0.88	1.25	1.53	1.98	2.34	2.80	675	1270	
	632. 487	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.50	0.60	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	680	1275	
	632. 517	○	○	○	○	CA	CC	-	-	1.65	0.90	0.95*	1.34	1.90	2.33	3.00	3.56	4.25	685	1280	
	632. 567	○	○	○	○	CA	CC	-	-	2.00	0.90	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	690	1285	
	632. 607	○	○	○	○	CA	CC	-	-	2.20	1.10	1.58	2.23	3.15	3.86	4.98	5.89	7.04	700	1300	
	632. 647	○	○	○	○	-	CC	CE	-	2.50	1.30	2.00	2.83	4.00	4.90	6.33	7.48	8.94	700	1300	
	632. 677	○	○	○	○	○**	-	CC	CE	-	2.70	1.40	2.38	3.36	4.75	5.82	7.51	8.89	10.62	720	1330
	632. 727	○	○	○	○	○**	-	CC	CE	-	3.00	1.60	3.15	4.46	6.30	7.72	9.96	11.79	14.09	740	1360
	632. 767	○	○	○	○	○**	-	CC	CE	-	3.50	1.70	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	14.97	17.89	760	1400
	632. 807	○	○***	○	-	-	CC	-	CG	4.00	2.00	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	18.71	22.36	790	1450	
	632. 847	○***	○***	○***	○**	-	CC	-	CG	4.50	2.30	6.25	8.84	12.50	15.31	19.76	23.39	27.95	790	1450	
	632. 887	○	○	○	-	-	-	-	-	CG	5.00	2.60	8.00	11.31	16.00	19.60	25.30	29.93	35.78	800	1460
	632. 927	○	○	○	-	-	-	-	-	CG	5.00	2.90	10.00	14.14	20.00	24.50	31.62	37.42	44.72	800	1460

¹⁾ Nos reservamos el derecho a entregar 316 SS y 316L en el material núm. 17.

A = diámetro de agujero equivalente · E = sección de paso mínima

*Distribución de pulverización distinta

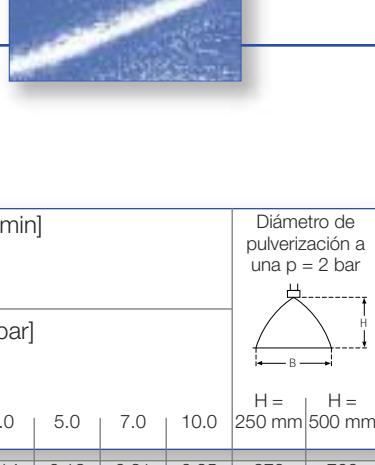
**Disponible únicamente con el código CC.

***Disponible únicamente con el código CG.

Sujeto a modificaciones técnicas.

Ejemplo
de pedido:

Tipo + Núm. de material + Código= Núm. de pedido
632. 216. + 16 + CA = 632. 216. 16. CA





Toberas de chorro plano para tuercas de retención Serie 652



Ensamblaje con tuerca de retención. Cambio de tobera fácil, alineamiento de chorro simple. Distribución del líquido uniforme y parabólica. Los tubos de pulverización están equipados con estas toberas muestran una distribución total del líquido extremadamente uniforme. Usos: limpieza por pulverizado, tratamiento de superficies, limpieza de filtros, limpieza de cinturones, lubricación, revestimientos.



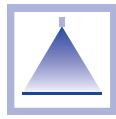
Ángulo de pulverización	Número de pedido				A Ø [mm]	E Ø [mm]	V [l/min]							Diámetro de pulverización a una p = 2 bar			
	Tipo	Núm. Material					p [bar]										
		16 303 SS	17 ¹⁾ 316 SS/316 L	30 Latón	PVDF		0.5	1.0	2.0	[US gal./min] a 40 psi	3.0	5.0	10.0	B	H = 250 mm	H = 500 mm	
20°	652.301	●	●	●	●	0.70	0.60	0.16*	0.23*	0.32	0.10	0.39	0.51	0.72	65	125	
	652.361	●	●	●	●	1.00	0.80	0.31*	0.44*	0.63	0.20	0.77	1.00	1.40	65	125	
	652.441	●	●	●	●	1.35	1.10	0.62*	0.88	1.25	0.39	1.53	1.98	2.80	65	125	
	652.481	●	○	○	○	1.50	1.20	0.80*	1.13	1.60	0.50	1.96	2.53	3.58	65	125	
30°	652.302	●	●	●	●	0.60	0.50	0.16*	0.23*	0.32	0.10	0.39	0.51	0.72	115	230	
	652.362	●	●	●	●	1.00	0.70	0.31*	0.44*	0.63	0.20	0.77	1.00	1.40	115	230	
	652.402	●	●	●	●	1.20	0.90	0.50*	0.71	1.00	0.31	1.23	1.58	2.24	115	230	
	652.482	●	○	○	○	1.50	1.10	0.80*	1.13	1.60	0.50	1.96	2.53	3.58	115	230	
	652.562	●	○	○	○	2.00	1.50	1.25	1.77	2.50	0.78	3.06	3.95	5.59	115	230	
	652.642	●	○	○	-	2.50	1.80	2.00	2.83	4.00	1.24	4.90	6.33	8.94	120	230	
	652.722	●	○	○	-	3.00	2.40	3.15	4.46	6.30	1.95	7.72	9.96	14.09	120	235	
	652.762	●	○	○	-	3.50	2.70	4.00	5.66	8.00	2.48	9.80	12.65	17.89	120	235	
	652.802	●	○	○	-	4.00	3.10	5.00	7.07	10.00	3.10	12.25	15.81	22.36	120	240	
45°	652.303	●	●	●	-	0.70	0.50	0.16*	0.23*	0.32	0.10	0.39	0.51	0.72	180	340	
	652.363	●	●	●	●	1.00	0.60	0.31*	0.44*	0.63	0.20	0.77	1.00	1.40	185	340	
	652.403	●	●	●	●	1.20	0.90	0.50*	0.71	1.00	0.31	1.23	1.58	2.24	185	340	
	652.483	●	○	○	○	1.50	1.10	0.80*	1.13	1.60	0.50	1.96	2.53	3.58	185	340	
	652.563	●	○	○	○	2.00	1.40	1.25	1.77	2.50	0.78	3.06	3.95	5.59	185	340	
	652.643	●	○	○	○	2.50	1.80	2.00	2.83	4.00	1.24	4.90	6.33	8.94	185	345	
	652.723	●	○	○	-	3.00	2.40	3.15	4.46	6.30	1.95	7.72	9.96	14.09	190	355	
	652.763	●	○	○	-	3.50	2.60	4.00	5.66	8.00	2.48	9.80	12.65	17.89	190	355	
	652.803	●	○	○	-	4.00	3.00	5.00	7.07	10.00	3.10	12.25	15.81	22.36	195	360	
60°	652.304	●	●	●	●	0.70	0.40	0.16*	0.23*	0.32	0.10	0.39	0.51	0.72	275	525	
	652.334	●	●	●	●	0.90	0.50	0.22*	0.32*	0.45	0.14	0.55	0.71	1.01	275	525	
	652.364	●	●	●	●	1.00	0.60	0.31*	0.44*	0.63	0.20	0.77	1.00	1.40	275	525	
	652.404	●	○	○	○	1.20	0.80	0.50*	0.71	1.00	0.31	1.23	1.58	2.24	275	525	
	652.444	●	○	○	○	1.35	0.90	0.62*	0.88	1.25	0.39	1.53	1.98	2.80	280	530	
	652.484	●	○	○	○	1.50	1.00	0.80*	1.13	1.60	0.50	1.96	2.53	3.58	280	530	
	652.514	●	○	○	○	1.65	1.10	0.95*	1.34	1.90	0.59	2.33	3.00	4.25	280	530	
	652.564	●	○	○	○	2.00	1.30	1.25	1.77	2.50	0.78	3.06	3.95	5.59	280	525	
	652.604	●	○	○	○	2.20	1.50	1.58	2.23	3.15	0.98	3.86	4.98	7.04	280	520	
	652.644	●	○	○	○	2.50	1.60	2.00	2.83	4.00	1.24	4.90	6.33	8.94	275	520	
	652.674	●	○	○	○	2.70	1.80	2.38	3.36	4.75	1.47	5.82	7.51	10.62	275	520	
	652.724	●	○	○	○	3.00	2.10	3.15	4.46	6.30	1.95	7.72	9.96	14.09	275	520	
	652.764	●	○	○	-	3.50	2.30	4.00	5.66	8.00	2.48	9.80	12.65	17.89	270	515	
	652.804	●	○	○	○	4.00	2.60	5.00	7.07	10.00	3.10	12.25	15.81	22.36	270	510	
	652.844	●	-	-	○	4.50	3.00	6.25	8.84	12.50	3.88	15.31	19.76	27.95	270	510	
	652.884	○	-	○	-	5.00	3.40	8.00	11.31	16.00	4.96	19.60	25.30	35.78	270	505	

¹⁾ Nos reservamos el derecho a entregar 316 SS y 316L en el material núm. 17.

A = diámetro de agujero equivalente · E = sección de paso mínima · *Distribución de pulverización distinta.

Continúa en la siguiente página.

Fórmula de conversión para las series anteriores: $V_2 = V_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$



Toberas de chorro plano para tuercas de retención Serie 652



Ángulo de pulverización	Número de pedido					A Ø [mm]	E Ø [mm]	V [l/min]								Diámetro de pulverización a una p = 2 bar			
	Tipo	Núm. Material						p [bar]											
		16 303 SS	17 ¹⁾ 316 SS/316 L	30 Latón	5E PVDF			0.5	1.0	2.0	[US gal./min] at 40 psi	3.0	5.0	10.0	H = 250 mm	H = 500 mm			
75°	652. 145	○	-	○	-	0.20	0.12	-	0.04*	0.05	0.02	0.06	0.08	0.11	285	550			
	652. 165	○	-	○	-	0.20	0.08	-	0.05*	0.07	0.02	0.08	0.10	0.15	285	555			
	652. 185	○	-	○	-	0.20	0.15	-	0.06*	0.08	0.02	0.10	0.13	0.18	290	560			
	652. 215	○	-	○	-	0.40	0.20	-	0.08*	0.11	0.03	0.14	0.18	0.25	290	560			
	652. 245	○	-	○	-	0.50	0.30	-	0.12*	0.16	0.05	0.20	0.26	0.36	290	560			
	652. 275	○	-	○	-	0.60	0.30	0.11*	0.16*	0.22	0.07	0.27	0.35	0.49	290	560			
90°	652. 216	○	-	○	-	0.40	0.20	0.06*	0.08*	0.11	0.03	0.14	0.18	0.25	380	760			
	652. 246	○	-	○	-	0.50	0.30	0.08*	0.12*	0.16	0.05	0.20	0.26	0.36	380	760			
	652. 276	○	-	○	-	0.60	0.30	0.11*	0.16*	0.22	0.07	0.27	0.35	0.49	450	795			
	652. 306	○	○	○	○	0.70	0.40	0.16*	0.23*	0.32	0.10	0.39	0.51	0.72	450	795			
	652. 336	○	○	○	○	0.90	0.50	0.22*	0.32*	0.45	0.14	0.55	0.71	1.01	450	795			
	652. 366	○	○	○	○	1.00	0.50	0.31*	0.44*	0.63	0.20	0.77	1.00	1.41	450	795			
	652. 406	○	○	○	○	1.20	0.70	0.50*	0.71	1.00	0.31	1.23	1.58	2.24	450	800			
	652. 446	○	○	○	○	1.35	0.80	0.62*	0.88	1.25	0.39	1.53	1.98	2.80	450	800			
	652. 486	○	○	○	○	1.50	0.80	0.80*	1.13	1.60	0.50	1.96	2.53	3.58	450	800			
	652. 516	○	○	○	○	1.65	0.90	0.95*	1.34	1.90	0.59	2.33	3.00	4.25	450	800			
	652. 566	○	○	○	○	2.00	1.10	1.25	1.77	2.50	0.78	3.06	3.95	5.59	450	805			
	652. 606	○	○	○	○	2.20	1.20	1.58	2.23	3.15	0.98	3.86	4.98	7.04	450	805			
	652. 646	○	○	○	○	2.50	1.30	2.00	2.83	4.00	1.24	4.90	6.33	8.94	450	805			
	652. 676	○	○	○	○	2.70	1.40	2.38	3.36	4.75	1.47	5.82	7.51	10.62	450	810			
	652. 726	○	○	○	○	3.00	1.70	3.15	4.46	6.30	1.95	7.72	9.96	14.09	450	810			
	652. 766	○	○	○	-	3.50	1.90	4.00	5.66	8.00	2.48	9.80	12.65	17.89	450	815			
	652. 806	○	○	○	○	4.00	2.40	5.00	7.07	10.00	3.10	12.25	15.81	22.36	450	820			
	652. 846	-	-	○	○	4.50	2.40	6.25	8.84	12.50	3.88	15.31	19.76	27.95	450	820			
	652. 886	○	-	○	○	5.00	3.10	8.00	11.31	16.00	4.96	19.60	25.30	35.78	450	835			
120°	652. 187	○	-	○	-	0.35	0.20	-	0.06*	0.08	0.02	0.10	0.13	0.18	640	1220			
	652. 217	○	-	○	-	0.40	0.20	-	0.08*	0.11	0.03	0.14	0.18	0.25	650	1230			
	652. 247	○	-	○	-	0.50	0.20	-	0.12*	0.16	0.05	0.20	0.26	0.36	655	1245			
	652. 277	○	-	○	-	0.60	0.30	-	0.16*	0.22	0.07	0.27	0.35	0.49	655	1250			
	652. 307	○	-	○	○	0.70	0.30	0.16*	0.23*	0.32	0.10	0.39	0.51	0.72	660	1260			
	652. 337	○	○	○	○	0.90	0.40	0.22*	0.32*	0.45	0.14	0.55	0.71	1.01	660	1260			
	652. 367	○	○	○	○	1.00	0.50	0.31*	0.44*	0.63	0.20	0.77	1.00	1.41	660	1265			
	652. 407	○	○	○	○	1.20	0.60	0.50*	0.71	1.00	0.31	1.23	1.58	2.24	660	1270			
	652. 447	○	○	○	○	1.35	0.60	0.62*	0.88	1.25	0.39	1.53	1.98	2.80	665	1270			
	652. 487	○	○	○	○	1.50	0.60	0.80*	1.13	1.60	0.50	1.96	2.53	3.58	665	1270			
	652. 517	○	○	○	○	1.65	0.90	0.95*	1.34	1.90	0.59	2.33	3.00	4.25	670	1275			
	652. 567	○	○	○	○	2.00	0.90	1.25	1.77	2.50	0.78	3.06	3.95	5.59	670	1280			
	652. 607	○	○	○	○	2.20	1.10	1.58	2.23	3.15	0.98	3.86	4.98	7.04	675	1285			
	652. 647	○	○	○	-	2.50	1.30	2.00	2.83	4.00	1.24	4.90	6.33	8.94	680	1295			
	652. 677	○	○	○	-	2.70	1.40	2.38	3.36	4.75	1.47	5.82	7.51	10.62	685	1300			
	652. 727	○	○	○	○	3.00	1.60	3.15	4.46	6.30	1.95	7.72	9.96	14.09	695	1315			
	652. 767	○	○	○	-	3.50	1.70	4.00	5.66	8.00	2.48	9.80	12.65	17.89	705	1330			
	652. 807	○	-	○	-	4.00	2.00	5.00	7.07	10.00	3.10	12.25	15.81	22.36	705	1330			
	652. 847	-	-	-	○	4.50	2.30	6.25	8.84	12.50	3.88	15.31	19.76	27.95	800	1460			
	652. 887	-	-	-	○	5.00	2.60	8.00	11.31	16.00	4.96	19.60	25.30	35.78	800	1460			

¹⁾ Nos reservamos el derecho a entregar 316 SS y 316L en el material núm. 17.

A = diámetro de agujero equivalente · E = sección de paso mínima

*Distribución de pulverización distinta

Sujeto a modificaciones técnicas.

Ejemplo de pedido: **652. 145** + Núm. de material = Núm. de pedido
+ 16 = 652. 145. 16

$$\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$$

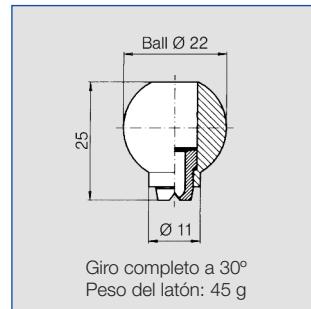


Toberas de chorro plano con rótula

Serie 676



Tobera orientable para la adaptación precisa de la dirección del chorro.
No requiere junta.
Una vida prolongada libre de problemas.
Usos: limpieza, enfriamiento, lubricado.



Ángulo de pulverización	Número de pedido		A Ø [mm]	E Ø [mm]	V [l/min]							Diámetro de pulverización a una p = 2 bar	
	Tipo	Núm. Mat.			0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	10.0			
		303 SS	Latón		p [bar] (p _{max} = 30 bar)							H = 250 mm	H = 500 mm
45°	676.303	○ ○	0.70	0.50	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.72	150	270	
	676.363	○ ○ ○	1.00	0.60	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.40	155	280	
	676.403	○ ○ ○	1.20	0.90	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	2.24	175	320	
	676.483	○ ○ ○	1.50	1.10	0.80	1.13	1.60	1.96	2.53	3.58	180	340	
	676.563	○ ○ ○	2.00	1.40	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	5.59	185	355	
	676.643	○ ○ ○	2.50	1.80	2.00	2.83	4.00	4.90	6.33	8.94	195	370	
	676.723	○ ○ ○	3.00	2.40	3.15	4.46	6.30	7.72	9.96	14.09	200	375	
	676.763	○ ○ ○	3.50	2.60	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	17.89	200	380	
	676.803	○ ○ ○	4.00	3.00	5.00	7.07	10.00	12.25	15.81	22.36	205	385	
60°	676.304	○ ○ ○	0.70	0.40	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.72	215	425	
	676.334	○ ○ ○	0.90	0.50	0.22*	0.32*	0.45	0.55	0.71	1.01	220	440	
	676.364	○ ○ ○	1.00	0.60	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.40	230	460	
	676.404	○ ○ ○	1.20	0.80	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	2.24	245	485	
	676.444	○ ○ ○	1.35	0.90	0.62*	0.88	1.25	1.53	1.98	2.80	255	495	
	676.484	○ ○ ○	1.50	1.00	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	3.58	260	510	
	676.514	○ ○ ○	1.65	1.10	0.95*	1.34	1.90	2.33	3.00	4.25	270	520	
	676.564	○ ○ ○	2.00	1.30	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	5.59	280	535	
	676.604	○ ○ ○	2.20	1.50	1.58	2.23	3.15	3.86	4.98	7.04	290	550	
	676.644	○ ○ ○	2.50	1.60	2.00	2.83	4.00	4.90	6.33	8.94	295	565	
	676.674	○ ○ ○	2.70	1.80	2.38	3.36	4.75	5.82	7.51	10.62	300	575	
	676.724	○ ○ ○	3.00	2.10	3.15	4.46	6.30	7.72	9.96	14.09	305	590	
90°	676.764	○ ○ ○	3.50	2.30	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	17.89	310	595	
	676.216	○ ○ ○	0.40	0.20	-	0.08*	0.11	0.14	0.18	0.25	370	700	
	676.276	○ ○ ○	0.60	0.30	0.11*	0.16*	0.22	0.27	0.35	0.49	375	720	
	676.306	○ ○ ○	0.70	0.40	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.72	380	740	
	676.336	○ ○ ○	0.90	0.50	0.22*	0.32*	0.45	0.55	0.71	1.01	415	800	
	676.366	○ ○ ○	1.00	0.50	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.40	420	810	
	676.406	○ ○ ○	1.20	0.70	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	2.24	430	820	
	676.446	○ ○ ○	1.35	0.80	0.62*	0.88	1.25	1.53	1.98	2.80	435	830	
	676.486	○ ○ ○	1.50	0.80	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	3.58	440	835	
	676.516	○ ○ ○	1.65	0.90	0.95*	1.34	1.90	2.33	3.00	4.25	440	840	
	676.566	○ ○ ○	2.00	1.10	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	5.59	445	850	
	676.606	○ ○ ○	2.20	1.20	1.58	2.23	3.15	3.86	4.98	7.04	450	860	
	676.646	○ ○ ○	2.50	1.30	2.00	2.83	4.00	4.90	6.33	8.94	455	865	
	676.676	○ ○ ○	2.70	1.40	2.38	3.36	4.75	5.82	7.51	10.62	465	875	
	676.726	○ ○ ○	3.00	1.70	3.15	4.46	6.30	7.72	9.96	14.09	470	885	

A = diámetro de agujero equivalente · E = sección de paso mínima

* Distribución de pulverización distinta

Continúa en la siguiente página.

Fórmula de conversión para las series anteriores: $V_2 = V_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$



Toberas de chorro plano con rótula

Serie 676



Ángulo de pulverización 	Número de pedido		A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Diámetro de pulverización a una p = 2 bar		
	Tipo	Núm. Mat.			p [bar] (p _{max} = 30 bar)									
		16	30		0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	10.0				
		1.4305	Ms									H = 250 mm	H = 500 mm	
120°	676. 187	○	○	0.35	0.20	-	0.06*	0.08	0.10	0.13	0.18	630	1200	
	676. 217	○	○	0.40	0.20	-	0.08*	0.11	0.14	0.18	0.25	640	1210	
	676. 247	○	○	0.50	0.20	-	0.12*	0.16	0.20	0.26	0.36	650	1230	
	676. 277	○	○	0.60	0.30	-	0.16*	0.22	0.27	0.35	0.49	660	1250	
	676. 307	○	○	0.70	0.30	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.72	660	1250	
	676. 337	○	○	0.90	0.40	0.22*	0.32*	0.45	0.55	0.71	1.01	670	1270	
	676. 367	○	○	1.00	0.50	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.40	670	1270	
	676. 407	○	○	1.20	0.60	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	2.24	670	1270	
	676. 447	○	○	1.35	0.60	0.62*	0.88	1.25	1.53	1.98	2.80	675	1270	
	676. 487	○	○	1.50	0.60	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	3.58	680	1275	
	676. 517	○	○	1.65	0.90	0.95*	1.34	1.90	2.33	3.00	4.25	685	1280	
	676. 567	○	○	2.00	0.90	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	5.59	690	1285	
	676. 607	○	○	2.20	1.10	1.58	2.23	3.15	3.86	4.98	7.04	700	1300	
	676. 647	○	○	2.50	1.30	2.00	2.83	4.00	4.90	6.33	8.94	700	1300	
	676. 677	○	○	2.70	1.40	2.38	3.36	4.75	5.82	7.51	10.62	720	1330	
	676. 727	○	○	3.00	1.60	3.15	4.46	6.30	7.72	9.96	14.09	740	1360	
	676. 767	○	○	3.50	1.70	4.00	5.66	8.00	9.80	12.65	17.89	760	1400	

A = diámetro de agujero equivalente · E = sección de paso mínima
* Distribución de pulverización distinta

Ejemplo de pedido: Tipo + Núm. de material = Número de pedido
 de pedido: 676. 187 + 16 = 676. 187. 16

Accesorios

Tuerca de retención
092. 020. 16. 00. 02
Material: 303 SS
092. 020. 30. 00. 02
Material: Latón

Manguito de retención
092. 020. 16. AF. 03
Material: 303 SS
092. 020. 30. AF. 03
Material: Latón

Manguito de retención
092. 024. 16. AC. 03
Material: 303 SS
092. 024. 30. AC. 03
Material: Latón

Manguito para soldar
092. 020. 17. 00. 04
Material: 316 SS

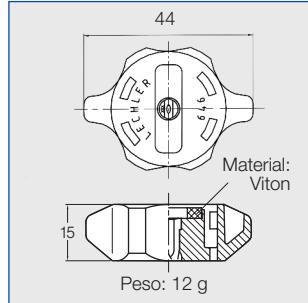


Toberas de chorro plano con sistema rápido de bayoneta Serie 464



Ensamblaje rápido y fácil con sistema de bayoneta. Dirección de pulverizado ajustada. Distribución uniforme del líquido.

Usos: limpieza de cintas, tratamiento de superficies, limpieza, procesos de revestimiento.



Ángulo de pulverización α	Número de pedido		A Ø [mm]	E Ø [mm]	\dot{V} [l/min]								Diámetro de pulverización a una $p = 2$ bar	
	Tipo	Núm. Mat. 5E			p [bar]								$H = 250$ mm	$H = 500$ mm
		PVDF		0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10.0				
45°	646. 363	○	1.00	0.60	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.18	1.40	185	340	
	646. 403	○	1.20	0.90	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	1.87	2.24	185	340	
	646. 483	○	1.50	1.10	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	185	340	
	464. 563	○	2.00	1.40	1.20	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	185	340	
	464. 643	○	2.50	1.80	200	2.83	4.00	4.90	6.33	7.48	8.94	185	345	
60°	646. 304	○	0.70	0.40	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.60	0.72	245	490	
	646. 334	○	0.90	0.50	0.22*	0.32*	0.45	0.55	0.71	0.84	1.01	250	495	
	646. 364	○	1.00	0.60	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.18	1.40	255	500	
	646. 404	○	1.20	0.80	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	1.87	2.24	260	510	
	646. 444	○	1.35	0.90	0.62	0.88	1.25	1.53	1.98	2.34	2.80	260	510	
	646. 484	○	1.50	1.00	0.80	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	270	525	
	646. 514	○	1.65	1.10	0.95	1.34	1.90	2.33	3.00	3.56	4.25	260	510	
	646. 564	○	2.00	1.30	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	260	505	
90°	646. 604	○	2.20	1.50	1.58	2.23	3.15	3.86	4.98	5.89	7.04	265	505	
	646. 306	○	0.70	0.40	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.60	0.72	425	840	
	646. 336	○	0.90	0.50	0.22*	0.32*	0.45	0.55	0.71	0.84	1.01	425	840	
	646. 366	○	1.00	0.50	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.18	1.41	425	840	
	646. 406	○	1.20	0.70	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	1.87	2.24	425	835	
	646. 446	○	1.35	0.80	0.62*	0.88	1.25	1.53	1.98	2.34	2.80	425	835	
	646. 486	○	1.50	0.80	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	425	830	
	646. 516	○	1.65	0.90	0.95*	1.34	1.90	2.33	3.00	3.56	4.25	425	830	
120°	646. 566	○	2.00	1.10	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	425	825	
	646. 606	○	2.20	1.20	1.58	2.23	3.15	3.86	4.98	5.89	7.04	425	820	
	646. 307	○	0.70	0.30	0.16*	0.23*	0.32	0.39	0.51	0.60	0.72	625	1175	
	646. 337	○	0.90	0.40	0.22*	0.32*	0.45	0.55	0.71	0.84	1.01	630	1180	
	646. 367	○	1.00	0.50	0.31*	0.44*	0.63	0.77	1.00	1.18	1.41	635	1190	
	646. 407	○	1.20	0.60	0.50*	0.71	1.00	1.23	1.58	1.87	2.24	640	1195	
	646. 447	○	1.35	0.60	0.62*	0.88	1.25	1.53	1.98	2.34	2.80	645	1200	
135°	646. 487	○	1.50	0.60	0.80*	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	650	1200	
	646. 517	○	1.65	0.90	0.95*	1.34	1.90	2.33	3.00	3.56	4.25	650	1205	
	646. 567	○	2.00	0.90	1.25	1.77	2.50	3.06	3.95	4.68	5.59	655	1210	
	646. 607	○	2.20	1.10	1.58	2.23	3.15	3.86	4.98	5.89	7.04	660	1215	

A = diámetro de agujero equivalente · E = sección de paso mínima

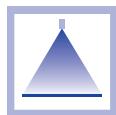
* Distribución de pulverización distinta

Sujeto a modificaciones técnicas.

Continúa en la siguiente página

Ejemplo de pedido: 646. 363 + 5E Número de pedido = Número de pedido = 646. 363. 5E

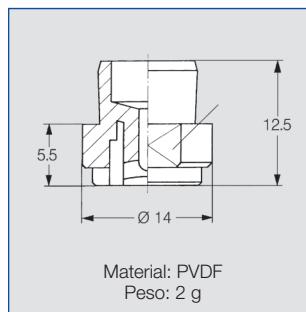
Fórmula de conversión para las series anteriores: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{P_2}{P_1}}$



Toberas de chorro plano para introducir en tuberías Serie 612. XXX. 5E.03



Para introducir en tuberías.
Reparto de pulverización estable. Distribución del líquido uniforme y parabólico.
Usos: limpieza y aclarado.
Lavado de vajillas.

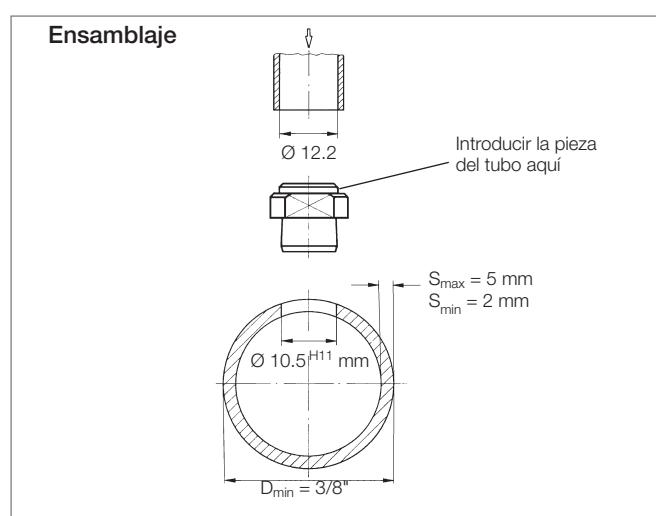


Material: PVDF
Peso: 2 g

Ángulo de pulverización	Número de pedido		A Ø [mm]	E Ø [mm]	V [l/min]							Ancho de pulverización B a p = 3 bar	
	Tipo	Núm. Mat.			p [bar] P _{max} = 2 bar								
		5E. 03			0.3	0.5	0.7	1.0	1.5	2.0			
90°	612. 366	○	1.0	0.5	0.24	0.31	0.37	0.44	0.55	0.63	505	980	
	612. 486	○	1.5	0.6	0.62	0.80	0.95	1.13	1.39	1.60	525	1020	
120°	612. 487	○	1.5	0.6	0.62	0.80	0.95	1.13	1.39	1.60	800	1460	
	612. 647	○	2.5	1.2	1.55	2.00	2.37	2.83	3.46	4.00	800	1460	

A = diámetro de agujero equivalente · E = sección de paso mínima

Más tamaños de tobera disponibles bajo pedido.



Ensamblaje:
Perforar la tubería ($\text{Ø } 10 \text{ mm}$), agrandar hasta $\text{Ø } 10.5 \text{ H11 mm}$, ajustar, poner el tubo ($\text{Ø } 12.2 \text{ mm}$) sobre la tobera e introducir usando un martillo de goma. Máxima velocidad del caudal 2-3 m/s.



Toberas de chorro plano para introducir en tuberías con orificio de acero inoxidable

Cantidad de Caudal 0.05 - 4.00 l/min a 2 bar.

Disponible bajo pedido



Tobera de cono lleno para introducir en tubería

Cantidad de Caudal 1.6 l/min a 2 bar

Ángulo de pulverización 60°

Disponible bajo pedido.



Toberas de cono plano de alta presión

Serie 602 / 608 / 652

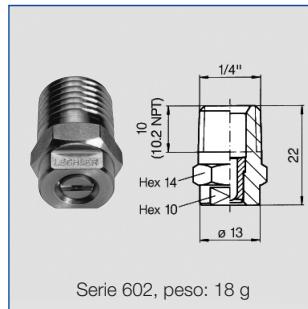
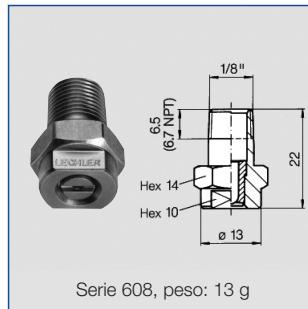


Chorro plano agudo y uniforme con una profundidad de chorro especialmente estrecha.

Usos: limpiadoras de alta presión, limpiadoras por chorro de vapor.

Materiales:

Cuerpo de la tobera: acero inoxidable 303 SS
Orificio: acero inoxidable endurecido 1.4034 S



Gal/min A 40 libras por pulgada cuadrada	Número de pedido			Código de caudal				A Ø [mm]	V [l/min]							
	Conexión			Ángulo de pulverización					p [bar]							
	1/8"	1/4"	Tuerca retención	20°	30°	45°	60°		40	60	80	100	120	150	200	
02	608	602	652	361	362	363	364	1.00	2.86	3.50	4.04	4.52	4.95	5.53	6.39	
025	608	602	652	381	382	383	384	1.10	3.54	4.33	5.00	5.59	6.12	6.85	7.91	
03	608	602	652	401	402	403	404	1.18	4.31	5.28	6.10	6.82	7.47	8.35	9.64	
034	608	602	652	411	412	413	414	1.30	4.95	6.06	7.00	7.83	8.57	9.59	11.07	
04	608	602	652	451	452	453	454	1.35	5.80	7.10	8.20	9.17	10.04	11.23	12.97	
045	608	602	652	471	472	473	474	1.40	6.51	7.97	9.20	10.29	11.27	12.60	14.55	
05	608	602	652	481	482	483	484	1.55	7.29	8.92	10.30	11.52	12.62	14.11	16.29	
055	608	602	652	501	502	503	504	1.60	7.96	9.74	11.25	12.58	13.78	15.41	17.79	
06	608	602	652	521	522	523	524	1.72	8.70	10.66	12.31	13.76	15.07	16.85	19.46	
065	608	602	652	531	532	533	534	1.75	9.38	11.49	13.26	14.83	16.25	18.16	20.97	
07	608	602	652	541	542	543	544	1.80	10.06	12.32	14.22	15.90	17.42	19.47	22.49	
075	608	602	652	551	552	553	554	1.90	10.75	13.16	15.20	16.99	18.62	20.81	24.04	
08	608	602	652	571	572	573	574	2.05	11.48	14.06	16.23	18.15	19.88	22.23	25.67	
09	608	602	652	591	592	593	594	2.10	13.01	15.93	18.40	20.57	22.53	25.19	29.09	
10	608	602	652	601	602	603	604	2.30	14.43	17.76	20.40	22.81	24.99	27.94	32.26	
125	-	602	652	641	642	643	644	2.50	17.82	21.82	25.20	28.17	30.86	34.51	39.85	
15	-	602	652	671	672	673	674	2.70	21.35	26.15	30.20	33.76	36.98	41.35	47.74	
175	-	602	652	701	702	703	704	3.00	25.03	30.66	35.40	39.58	43.36	48.47	55.97	
20	-	602	652	-	-	723	724	3.05	28.85	35.33	40.80	45.62	49.97	55.87	64.52	
30	-	602	652	-	-	793	-	3.90	42.43	51.96	60.00	67.08	73.48	82.16	94.88	

A = diámetro de agujero equivalente

Código de conexión	Conexión	p _{max} [bar]
A3. 00	BSPT	ca. 350
A3. 07	NPT	ca. 350
A3. 29	Tuerca de retención	ca. 200

Ejemplo de pedido:	Código tobera + Código caudal + Código conexión	= Número de pedido
608	+ 361	= 608. 361. A3. 07 (Chorro plano 20°; 4.52 l/min. a100 bar; 1/4" NPT)

Fórmula de conversión para las series anteriores: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$



Toberas de lengua para tuercas de retención

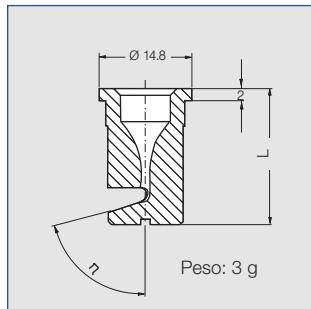
Serie 684



Ensamblaje con tuerca de retención. Chorro plano amplio con una distribución de la pulverización. No propenso a los atascos. Toberas de fácil recambio, alineación de chorros simple.

Usos:

Control de espuma en depósitos contenedores y plantas de tratamiento de residuos. Procesos de limpieza que requieran chorros potentes.



Ángulo de pulverización α	η	Número de pedido			Color**	B Ø [mm]	\dot{V} [l/min]			L [mm]	Ancho de pulverización B a p = 2 bar		
		Tipo	Núm. Material				p [bar]						
			56	5E	POM	PVDF	1.0	2.0	5.0				
140°	75°	684. 348	<input type="radio"/>	-	green	0.7	0.35*	0.50	0.79	20	1360		
	75°	684. 368	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	yellow	0.8	0.45*	0.63	1.00	20	1360		
	75°	684. 408	<input type="radio"/>	-	blue	1.0	0.71	1.00	1.58	20	1370		
	75°	684. 448	<input type="radio"/>	-	red	1.2	0.88	1.25	1.98	20	1370		
	75°	684. 488	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	brown	1.3	1.13	1.60	2.53	20	1370		
	75°	684. 528	<input type="radio"/>	-	grey	1.5	1.41	2.00	3.16	20	1370		
	75°	684. 568	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	white	1.7	1.77	2.50	3.95	19	1370		
	75°	684. 608	<input type="radio"/>	-	light blue	1.9	2.23	3.15	4.98	19	1370		
	75°	684. 688	<input type="radio"/>	-	green	2.4	3.54	5.00	7.91	17	1370		
	75°	684. 728	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	black	2.7	4.45	6.30	9.96	17	1370		
	75°	684. 808	<input type="radio"/>	-	purple	3.4	7.07	10.00	15.81	16	1370		

B = diámetro de agujero

* Distribución de pulverización distinta

** Material PVDF generalmente azul

Ejemplo	Tipo	+	Núm. de material = Número de pedido
de pedido:	684. 348	+	= 684. 348. 56





Toberas de lengua

Serie 686

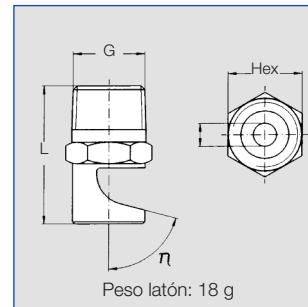


Chorro plano amplio y distribución de la pulverización bien delimitada. No propenso a los atascos.

Usos:

Control de espuma en depósitos contenedores y plantas de tratamiento de residuos.

Procesos de limpieza que requieran chorros de agua potentes y concentrados.



Ángulo de pulverización α	η	Número de pedido							B Ø [mm]	\dot{V} [l/min]	Dimensiones								Ancho de pulverización B a p = 2 bar					
		Tipo	Núm. Material			Código G					L [mm]				Hex [mm]									
			16	30	5E	303 SS	Latón	PVDF	1/8 BSPT	1/4 BSPT	3/8 BSPT	1/2 BSPT	B Ø [mm]	p [bar]	1.0	2.0	5.0	R 1/8	R 1/4	R 3/8	R 1/2			
90°	53°	686. 366	-	○	-	CA	-	-	-	0.80	0.45	0.63	1.00	22	-	-	-	-	11	-	-	-	520	
	75°	686. 406	○	○	-	CA	-	-	-	1.00	0.71	1.00	1.58	23	-	-	-	-	11	-	-	-	525	
	40°	686. 686	○	○	-	CC	-	-	-	2.40	3.54	5.00	7.91	-	29	-	-	-	-	14	-	-	-	530
	40°	686. 726	-	○	-	CA	-	-	-	2.70	4.45	6.30	9.96	26	-	-	-	-	11	-	-	-	530	
	40°	686. 806	○	○	-	CC	-	-	-	3.40	7.07	10.00	15.81	-	34	-	-	-	-	14	-	-	-	530
	40°	686. 886	○	-	-	CC	-	-	-	4.20	11.31	16.00	25.30	-	36	-	-	-	-	17	-	-	-	530
	40°	686. 926	○	-	-	CE	-	-	-	4.70	14.14	20.00	31.62	-	39	-	-	-	-	17	-	-	-	530
	140°	75°	686. 368	○	○	-	CA	-	-	-	0.80	0.45	0.63	1.00	23	-	-	-	-	11	-	-	-	1360
		686. 408	○	○	-	CA	-	-	-	1.00	0.71	1.00	1.58	23	-	-	-	-	11	-	-	-	1370	
		686. 448	○	○	-	CC	-	-	-	1.20	0.88	1.25	1.98	-	28	-	-	-	-	14	-	-	-	1370
		686. 488	○	○	-	CA	CC	-	-	1.30	1.13	1.60	2.53	23	28	-	-	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 528	○	○	-	CA	CC	-	-	1.50	1.41	2.00	3.16	23	28	-	-	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 568	○	○	○*	CA	CC	-	-	1.70	1.77	2.50	3.59	23	28	-	-	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 608	○	○	-	CA	CC	-	-	1.90	2.23	3.15	4.98	23	28	-	-	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 648	○	○	-	-	CC	-	-	2.20	2.83	4.00	6.32	-	28	-	-	-	-	14	-	-	-	1370
		686. 688	○	○	-	-	CA	CC	-	2.40	3.54	5.00	7.91	23	28	-	-	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 728	○	○	-	-	CA	CC	-	2.70	4.45	6.30	9.96	23	28	-	-	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 768	○	○	-	-	-	CC	-	3.00	5.66	8.00	12.65	-	28	-	-	-	-	14	-	-	-	1370
		686. 808	○	○	-	-	CA	CC	-	3.40	7.07	10.00	15.81	23	28	-	-	-	-	11	14	-	-	1370
		686. 828	○	○	-	-	-	CC	-	3.60	7.92	11.20	17.71	-	28	-	-	-	-	14	-	-	-	1370
		686. 848	○	○	-	-	-	CC	-	3.80	8.80	12.50	19.76	-	28	-	-	-	-	14	-	-	-	1370
		686. 868	○	○	-	-	-	CC	-	4.00	9.90	14.00	22.14	-	28	-	-	-	-	14	-	-	-	1370
		686. 888	○	○	-	-	-	CC	-	4.20	11.31	16.00	25.30	-	28	-	-	-	-	14	-	-	-	1370
		686. 908	○	○	-	-	-	CC	-	4.50	12.73	18.00	28.46	-	28	-	-	-	-	14	-	-	-	1370
		686. 928	○	-	-	-	-	CE	-	4.70	14.14	20.00	31.62	-	-	32	-	-	-	17	-	-	-	1370
		686. 968	-	○	-	-	-	CE	CG	5.30	17.68	25.00	39.53	-	-	32	40	-	-	17	22	22	22	1370
		686. 988	○	-	-	-	-	CE	CG	5.60	19.80	28.00	44.27	-	-	32	40	-	-	17	22	22	22	1370

B = diámetro de agujero

Puede usarse con aire o vapor saturado

* Disponible únicamente con el código CA

Ejemplo Tipo + Núm. de material + Código = Número de pedido
de pedido: 686. 366 + 30 + CA = 686. 366. 30. CA

Fórmula de conversión para las series anteriores: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$



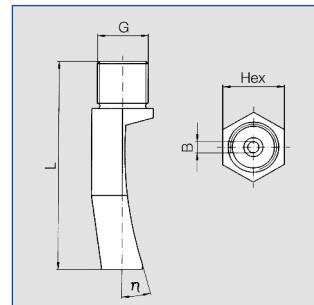
Toberas de lengua

Serie 686 / 689



Chorro plano, potente e intenso, y con distribución de pulverizado estrechamente delimitada. Poco tendiente a atascarse.

Usos:
Lavado, desgrasado y
fosfatado, técnicas de
preparación.



Ángulo de pulverización α	η	Número de pedido							B Ø [mm]	V [l/min]				Dimensiones		Peso	Ancho de pulverización B a = 2 bar			
		Tipo	Núm. Material			Código G				p [bar]										
			16	30	5E	1/4 BSPT	3/8 BSPT	3/4 BSPP		0.5	1.0	2.0	5.0	L [mm]	SW [mm]		H = 250 [mm]			
45°	36°	688. 603	○	-	-	CC	-	-	1.9	1.57	2.23	3.15	4.98	31	114	50	220	440		
	36°	688. 723	○ ○	-	-	-	CE	-	2.7	3.15	4.45	6.30	9.96	44	17	107	220	400		
	35°	688. 763	○ ○	-	-	-	CE	-	3.0	4.00	5.66	8.00	12.65	43	19	120	220	440		
	30°	688. 843	○ ○ ○	-	-	-	CE	-	3.8	6.25	8.84	12.50	19.76	50	19	140	220	440		
	27°	688. 883	○ ○ ○	-	-	-	CE	-	4.3	8.00	11.31	16.00	25.30	67	22	240	220	400		
	29°	689. 923	○ ○ ○	-	-	-	CE	-	4.8	10.00	14.14	20.00	31.62	59	22	260	220	440		
	29°	688. 943	○ ○ ○	-	-	-	CE	-	4.9	11.20	15.84	22.40	35.41	62	22	300	220	400		
	29°	688. 963	○ ○ ○	-	-	-	CE	-	5.4	12.50	17.68	25.00	39.53	74	22	432	220	400		
	35°	689. 003	○ ○ ○	-	○	-	-	90	6.0	15.75	22.27	31.50	49.81	80	32/24	306/33	250	490		
	21°	689. 043	○ ○ ○ ○	-	-	CE	-	-	6.9	20.00	28.28	40.00	63.25	67	24	630	250	490		
	18°	689. 083	○ ○ ○ ○	-	-	CE	-	-	7.6	25.00	35.36	50.00	79.06	74	24	625	250	490		
	18°	689. 123	○ ○ ○ ○	-	-	CE	-	-	8.6	31.50	44.55	63.00	99.61	79	24	610	250	490		

B = diámetro de agujero

Ejemplo Tipo + Número de material + Código = Número de pedido
de pedido: 688. 763 + 16 + CE = 688. 763.16. CE



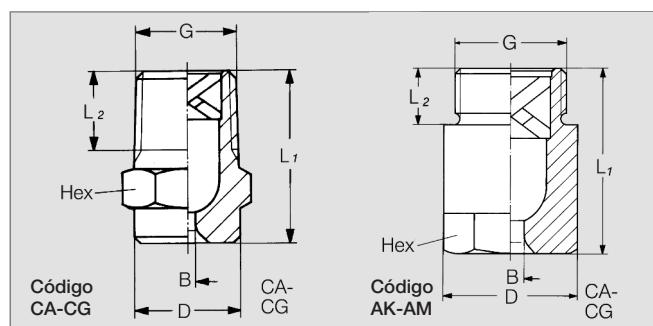
Toberas de cono lleno axial

Serie 460



Reparto de pulverización muy uniforme. Secciones de paso libres anchas gracias a la optimización de la hélice interior x-style.

Procesos de limpieza, enfriado de sólidos y líquidos gaseosos, pulverización de superficies, pulverización de alfombras en limpiadores de aire, mejora de reacciones químicas. Secciones de paso libres y amplias gracias a la optimización de la hélice interior x-style.



Código	G	Dimensiones [mm]			Peso de latón	
		L ₁	L ₂	D		
CA	1/8 BSPT	18.0	6.5	10.0	11	15 g
CC	1/4 BSPT	22.0	10.0	13.0	14	17 g
CE	3/8 BSPT	24.5	10.0	16.0	17	30 g
CE	3/8 BSPT	30.0	10.0	16.0	17	50 g
CG	1/2 BSPT	32.5	13.0	21.0	22	67 g
CG	1/2 BSPT	43.5	13.0	21.0	22	85 g
AK	3/4 BSPP	42.0	15.0	32.0	27	170 g

Sujeto a modificaciones técnicas.

Consulténos por las dimensiones exactas e cada modelo si este detalle es crítico para su instalación.

Ángulo de pulverización	Tipo	Número de pedido							B Ø [mm]	E Ø [mm]	V [l/min]								Diámetro de pulverización a una p=2 bar		
		Núm. Material			Código						p [bar]										
		17 ¹⁾	30	5E	316 SS/316L	PVDF	1/8 BSPT	1/4 BSPT	3/8 BSPT	1/2 BSPT	3/4 BSPP	0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10.0			
45°	460. 403	○	○	-	CA	-	-	-	-	1.20	0.85	0.57	0.76	1.00	1.18	1.44	1.65	1.90	160	400	
	460. 523	○	○	-	CA	-	-	-	-	1.50	1.35	1.15	1.52	2.00	2.35	2.89	3.30	3.81	160	400	
	460. 603	○	○	-	-	CC	CE*	-	-	1.90	1.80	1.81	2.39	3.15	3.70	4.54	5.20	6.00	160	400	
	460. 643	○	○	-	-	CC	CE*	-	-	2.15	2.00	2.30	3.03	4.00	4.70	5.77	6.60	7.61	160	400	
	460. 683	-	○	-	-	CC	CE	-	-	2.40	2.00	2.87	3.79	5.00	5.88	7.21	8.25	9.52	160	400	
	460. 703	-	○	-	-	-	CE	-	-	2.55	2.20	3.22	4.24	5.60	6.59	8.08	9.24	10.66	160	400	
	460. 723	○	○	-	-	-	CE	-	-	2.70	2.35	3.62	4.77	6.30	7.41	9.09	10.40	11.99	160	400	
	460. 783	-	○	-	-	-	-	CG	-	3.20	3.20	5.17	6.82	9.00	10.58	12.98	14.85	17.12	160	400	
	460. 843	-	○	-	-	-	-	CG	-	3.80	3.70	7.18	9.47	12.50	14.70	18.03	20.63	23.80	160	400	
60°	460. 404	○	○	-	CA	-	-	-	-	1.20	0.85	0.57	0.76	1.00	1.18	1.44	1.65	1.90	220	560	
	460. 444	○	-	-	CA	-	-	-	-	1.30	1.05	0.72	0.95	1.25	1.47	1.80	2.06	2.38	220	560	
	460. 484	○	○	-	CA	-	-	-	-	1.45	1.15	0.92	1.21	1.60	1.88	2.31	2.64	3.05	220	560	
	460. 524	○	○	-	CA	-	-	-	-	1.60	1.20	1.15	1.52	2.00	2.35	2.89	3.30	3.81	220	560	
	460. 604	○	○	-	CA	CC	CE*	-	-	2.05	1.40	1.81	2.39	3.15	3.70	4.54	5.20	6.00	220	560	
	460. 644	○	○	○	-	CC	CE*	-	-	2.40	1.90	2.30	3.03	4.00	4.70	5.77	6.60	7.61	220	560	
	460. 684	○	○	-	-	CC	CE	-	-	2.60	2.00	2.87	3.79	5.00	5.88	7.21	8.25	9.52	220	560	
	460. 724	○	○	-	-	CC	CE	-	-	2.90	2.00	3.62	4.77	6.30	7.41	9.09	10.40	11.99	220	560	
	460. 764	○	○	-	-	-	CE	-	-	3.25	2.85	4.59	6.06	8.00	9.41	11.54	13.20	15.22	220	560	
	460. 804	○	○	-	-	-	CE	-	-	3.60	2.95	5.74	7.58	10.00	11.76	14.43	16.51	19.04	220	560	
	460. 844	○	○	-	-	-	-	CG	-	4.00	3.30	7.18	9.47	12.50	14.70	18.03	20.63	23.80	220	560	
	460. 884	○	○	-	-	-	-	CG	-	4.50	3.70	9.19	12.13	16.00	18.82	23.08	26.41	30.46	220	560	
	460. 924	○	○	-	-	-	-	-	AK	5.20	4.50	11.49	15.16	20.00	23.52	28.85	33.01	38.07	220	560	
	460. 964	○	○	○	-	-	-	-	AK	5.80	4.90	14.36	18.959	25.00	29.40	36.07	41.26	47.59	220	560	

¹⁾Nos reservamos el derecho a entregar 316 SS y 316L en el material núm. 17.
B = diámetro del agujero · E = sección de paso mínima

Continúa en la siguiente página.

Fórmula de conversión para las series anteriores: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \left(\frac{p_2}{p_1} \right)^{0.4}$



Toberas de cono lleno axial

Serie 460



Ángulo de pulverización α	Tipo	Número de pedido								B Ø [mm]	E Ø [mm]	\dot{V} [l/min]								Diámetro de pulverización a una p=2 bar		
		Núm. Material			Código																	
		17 ¹⁾	30	5E	316 SS/316L	PVDF	1/8 BSPT	1/4 BSPT	3/8 BSPT	1/2 BSPT	3/4 BSPP	0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10.0				
		Látón																				
90°	460. 326	-	-	○	CA	-	-	-	-	-	0.80	0.55	0.23	0.30	0.40	0.47	0.58	0.66	0.76	380	860	
	460. 406	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1.20	0.85	0.57	0.76	1.00	1.18	1.44	1.65	1.90	380	860	
	460. 446	-	○	-	CA	-	-	-	-	-	1.30	1.00	0.72	0.95	1.25	1.47	1.80	2.06	2.38	380	860	
	460. 486	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1.45	1.20	0.92	1.21	1.60	1.88	2.31	2.64	3.05	380	860	
	460. 526	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1.65	1.30	1.15	1.52	2.00	2.35	2.89	3.30	3.81	380	860	
	460. 566	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	1.85	1.30	1.44	1.89	2.50	2.94	3.61	4.13	4.76	380	860	
	460. 606	○	○	○	CA	-	CE	-	-	-	2.05	1.45	1.81	2.39	3.15	3.70	4.54	5.20	6.00	380	860	
	460. 646	○	○	○	○***	-	CC	CE	-	-	2.30	1.80	2.30	3.03	4.00	4.70	5.77	6.60	7.61	390	960	
	460. 686	○	○	-	CC	CE	-	-	-	-	2.60	1.80	2.87	3.79	5.00	5.88	7.21	8.25	9.52	390	960	
	460. 726	○	○	○*	-	CC	CE	-	-	-	2.95	2.00	3.62	4.77	6.30	7.41	9.09	10.40	11.99	390	960	
	460. 746	-	-	○	-	-	CE	-	-	-	3.30	1.90	4.08	5.38	7.10	8.35	10.24	11.72	13.52	390	960	
	460. 766	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	3.30	2.40	4.59	6.06	8.00	9.41	11.54	13.20	15.22	390	960	
	460. 806	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	3.70	2.70	5.74	7.58	10.00	11.76	14.43	16.51	19.04	390	960	
	460. 846	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	4.05	3.20	7.18	9.47	12.50	14.70	18.03	20.63	23.80	390	960	
	460. 886	○	○	○	-	-	CG	-	-	-	4.70	3.10	9.19	12.13	16.00	18.82	23.08	26.41	30.46	390	960	
	460. 926	○	○	-	-	-	CG	-	-	-	5.20	3.80	11.49	15.16	20.00	23.52	28.85	33.01	38.07	390	960	
	460. 966	○	○	○**	-	-	CG	AK	-	-	5.80	3.80	14.36	18.95	25.00	29.40	36.07	41.26	47.59	390	960	
120°	460. 368	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	0.95	0.70	0.36	0.48	0.63	0.74	0.91	1.04	1.20	680	1220	
	460. 408	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1.20	0.85	0.57	0.76	1.00	1.18	1.44	1.65	1.90	680	1220	
	460. 448	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	1.30	0.90	0.72	0.95	1.25	1.47	1.80	2.06	2.38	680	1220	
	460. 488	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1.50	1.00	0.92	1.21	1.60	1.88	2.31	2.64	3.05	680	1220	
	460. 528	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	1.65	1.20	1.15	1.52	2.00	2.35	2.89	3.30	3.81	680	1220	
	460. 568	○	○	-	CA	-	-	-	-	-	1.90	1.35	1.44	1.89	2.50	2.94	3.61	4.13	4.76	680	1220	
	460. 608	○	○	○	CA	-	-	-	-	-	2.10	1.40	1.81	2.39	3.15	3.70	4.54	5.20	6.00	680	1220	
	460. 648	○	○	○***	-	CC	CE	-	-	-	2.45	1.60	2.30	3.03	4.00	4.70	5.77	6.60	7.61	680	1330	
	460. 688	○	○	-	CC	CE	-	-	-	-	2.75	1.80	2.87	3.79	5.00	5.88	7.21	8.25	9.52	680	1330	
	460. 728	○	○	○*	-	CC	CE	-	-	-	3.10	1.90	3.62	4.77	6.30	7.41	9.09	10.40	11.99	680	1330	
	460. 748	-	-	○	-	-	CE	-	-	-	3.30	1.90	4.08	5.38	7.10	8.35	10.24	11.72	13.52	680	1330	
	460. 768	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	3.50	1.90	4.59	6.44	8.00	9.41	11.54	13.20	15.22	680	1330	
	460. 808	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	3.80	2.40	5.74	7.58	10.00	11.76	14.43	16.51	19.04	680	1330	
	460. 848	○	○	○	-	-	CE	-	-	-	4.20	2.70	7.18	9.47	12.50	14.70	18.03	20.63	23.80	680	1330	
	460. 888	○**	○	○	-	-	CG	-	-	-	4.60	3.10	9.19	12.13	16.00	18.82	23.08	26.41	30.46	680	1330	
	460. 928	○	○	-	-	-	CG	-	-	-	5.30	3.30	11.49	15.16	20.00	23.52	28.85	33.01	38.07	680	1330	
	460. 968	○	○	○**	-	-	CG	AK	-	-	5.90	4.10	14.36	18.95	25.00	29.40	36.07	41.26	47.59	680	1330	

¹⁾ Nos reservamos el derecho a entregar 316 SS y 316L en el material núm. 17.

B = diámetro del agujero · E = sección de paso mínima

* Disponible únicamente con el código CE

** Disponible únicamente con el código CC

*** Disponible únicamente con el código CG

Ejemplo Tipo + Núm. de material + Código = Número de pedido
de pedido: 460. 326 + 5E + CA = 460. 326. 5E. CA

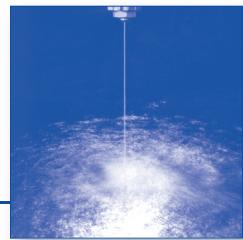
Con la tobera de la serie 490 le ofrecemos toberas de cono lleno adicionales. Por favor pregunte para más información.





Toberas de chorro sólido de alta presión

Serie 546/548/550



Chorro sólido, no disperso,
puntiagudo y firme.

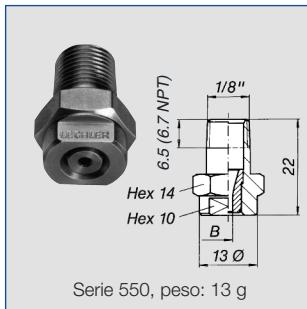
Mayor impacto.

Uso: Limpieza a alta presión, corte y separación.

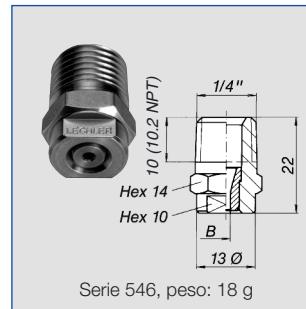
Materiales:

Cuerpo de la tobera: acero inoxidable 303 SS

Inoxidable 303 SS
Orificio: acero endurecido
1.4034 S



Serie 550, peso: 13 g



Serie 546, peso: 18 g



Serie 548, peso: 13 g

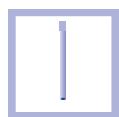
Gal/min A 40 libras por pulgada cuadrada	Número de pedido			Código de caudal	B Ø [mm]	V [l/min]								
	Conexión					p [bar]								
	1/8"	1/4"	Tuerca de retención			40	60	80	100	150	200	300		
02	550	546	548	360	0.84	2.86	3.50	4.04	4.52	5.54	6.39	7.83		
03	550	546	548	400	1.03	4.31	5.28	6.10	6.82	8.35	9.64	11.81		
034	550	546	548	410	1.07	4.70	5.80	6.70	7.49	9.17	10.59	12.97		
035	550	546	548	420	1.11	5.06	6.20	7.16	8.00	9.80	11.32	13.86		
04	550	546	548	450	1.19	5.80	7.10	8.20	9.17	11.23	12.97	15.88		
045	550	546	548	470	1.26	6.54	8.00	9.25	10.34	12.66	14.62	17.91		
05	550	546	548	480	1.33	7.29	8.92	10.30	11.52	14.11	16.29	19.95		
055	550	546	548	500	1.39	7.96	9.75	11.26	12.59	15.42	17.80	21.81		
06	550	546	548	520	1.46	8.70	10.66	12.31	13.76	16.85	19.46	23.83		
08	550	546	548	570	1.69	11.48	14.06	16.23	18.15	22.23	25.67	31.44		
10	550	546	548	600	1.88	14.32	17.54	20.25	22.64	27.73	32.02	39.21		
15	550	546	548	670	2.30	21.60	26.46	30.55	34.16	41.84	48.31	59.17		
20	550	546	548	720	2.66	28.85	35.34	40.80	45.62	55.87	64.52	79.02		

B = diámetro del agujero

Código de conexión	Conexión	p _{max} [bar]
A3. 00	BSPT	ca. 350
A3. 07	NPT	ca. 350
A3. 29	Tuerca de retención	ca. 200

Ejemplo de pedido: Código tobera + Código caudal + Código conexión = Número de pedido
 de pedido: 550 + 360 + A3. 07 = 550. 360. A3. 07
 (Chorro sólido 20°; 4.52 l/min. a100 bar; 1/8" NPT)

Fórmula de conversión para las series anteriores: $V_2 = V_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$



Eductores

Series 500.262 / 500.428

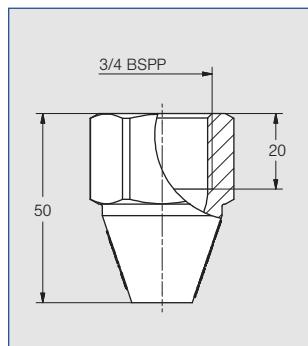
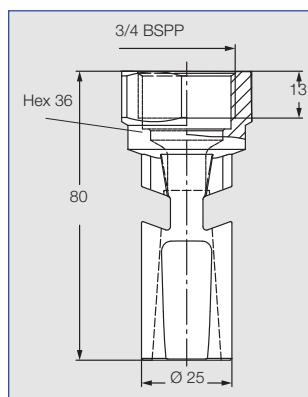
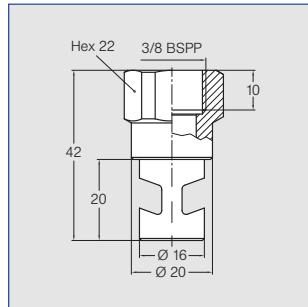


Sin riesgo de atasco gracias a las secciones de paso amplias, de 2.0 a 10.0 bar.

Uso:
Agitación en tanques,
circulación de líquidos, prevenir
la sedimentación

Material:

- ① Polipropileno
② + ③ Polipropileno
Fibra de vidrio reforzada



Número de pedido	B Ø [mm]	V [l/min]				
		2	4	6	8	10
① 500.262.53.02	2.2	4.4	6.3	7.7	8.9	9.9
500.262.53.04	3.6	11.1	15.7	19.2	22.1	27.7
500.262.53.06	4.5	18.3	26.0	31.8	36.7	41.0
500.262.53.08	6.0	31.6	44.7	54.8	63.2	70.7
② 500.262.53.20	10.6	96.1	136.0	166.5	192.3	215.0
③ 500.428.53.00	9.7	86.6	122.5	150.1	173.3	193.7

Otros tamaños disponibles bajo pedido.



Accesories

Clamp Nut / Retention Nut

Clamp Nut with quick bayonet system

Clamp Nuts

Abrazadera atornillada para tuercas de retención

Para series	Número de pedido					Turca (material)	Dimensiones [mm]								Peso (Poliamida)		
	Tipo	Núm. Material					BSPP	Tubería Ø	D Ø	B _R Ø	B ₁	B ₂	B ₃	H ₁	H ₂		
		51	53	5E	PVDF												
302 / 684 / 652	090.053	●	○	○	○	AISI 304	3/8	3/8"	16.5-18.0	6.2	19.0	22.0	18.5	34.5	14.5	20 g	
	090.003	○	○	○	○		3/8	1/2"	20-22.0	6.2	21.2	23.8	18.5	36.5	16.5	20 g	
	090.013	○	○	○	○		3/8	3/4"	25-27.5	7.8	24.5	26.5	22.0	39.5	17.5	25 g	
	090.023	○	○	○	○		3/8	1"	32-34.5	10.8	30.0	31.0	22.0	44.0	21.0	32 g	
	090.033	○	○	○	○		3/8	11/4"	40-43.0	12.8	34.0	35.5	25.0	48.0	25.0	38 g	

Nuts

Para series	Número de pedido						Turca (material)	Dimensiones [mm]					Peso (latón)	
	Tipo	Núm. Material						BSPP	H ₁	H ₂	D	Hex		
		16	303 SS	17	316 SS	Latón	POM							
652 / 660 / 684	065.200	●	○	○	○	-	-	3/8	13.0	10.0	12.8	22	25 g	
	065.200	-	-	-	-	○	○	3/8	14.5	11.5	12.8	22		

Clamp Nuts

Abrazaderas atornilladas de acero inoxidable

Para series	Número de pedido						Turca (material)	Dimensiones					Peso (latón)		
	Tipo	Rosca hembra (C)						Tubería Ø	D	L ₁	B ₁	H ₁			
		1/8"	1/4"	3/8"	POM	PVDF									
Todas las toberas con rosca macho 1/8", 1/4" o 3/8"	090.000.16	AB	AD	-	1/2"	20-22.0	52	30	32	7	18				
	090.010.16	AB	AD	-	3/4"	25-27.5	56	25	34.5	7	18				
	090.020.16	-	AD	AF	1"	32-34.5	58	30	39	7	18				
	090.030.16	-	AD	AF	1 1/4"	40-43.0	70	37	46.5	17.5	25.4				

Abrazaderas atornilladas de cierre rápido bayoneta en plástico

Para series	Número de pedido						Turca (material)	Tubería Ø	D Ø [mm]	Dimensiones [mm]					Peso	
	Tipo	Núm. Material				Código				H ₁	H ₂	B _R Ø	B ₁			
		51	53	5E	56											
Bayoneta 302 Bayoneta 422/21TR 468/548/646 652/679/684	090.003	●	○	○	○	-	KA	1/2"	20-22.0	49.5	16.5	6.2	21.2	23.8	18.5	22g
	090.013	○	○	○	○	-	KA	3/4"	25-27.5	52.5	17.5	7.8	24.5	26.5	22.0	26g
	090.023	○	○	○	○	-	KA	1"	32-34.5	57.0	21.0	10.8	30.0	31.0	22.0	32g

Ejemplo Tipo + Núm. de material = Número de pedido
de pedido: 090.053 + 51 = 090.053.51



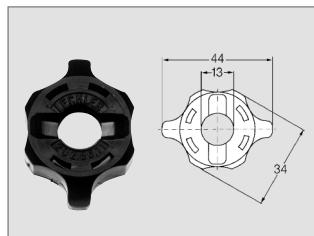
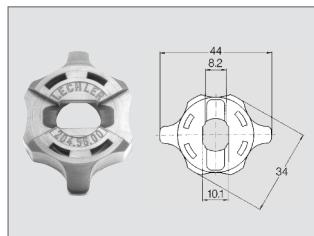
Accesories

Bayoneta sistema rápido

Manguito de bayoneta

Bayoneta sistema rápido

Incluye junta 065. 242. 73
(Material: goma)



Para series	Número de pedido	Material	Color
-------------	------------------	----------	-------

652	065. 202. 56. 00	POM	Rojo
	065. 202. 53. 00	Polipropileno	Gris
	065. 202. 5E. 00	PVDF	Azul

548 / 684	065. 202. 56. 11	POM	Negro
	065. 202. 53. 11	Polipropileno	Gris

Número de pedido	Material	Color
065. 202. 56. 40	POM	Geige
065. 202. 53. 40	Polipropileno	Gris

Manguito de bayoneta



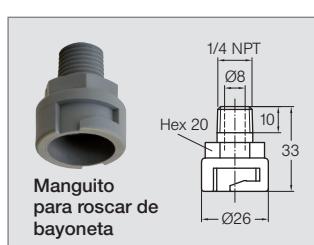
Manguito para soldar de bayoneta

Para series	Número de pedido	Material	Color	Ángulo	Dirección
-------------	------------------	----------	-------	--------	-----------

646 / 652 / 684	① 095. 016. 50. 10. 85	PVC	0°		
	② 095. 016. 53. 08. 05	PP	10°	derecha	
	③ 095. 016. 53. 09. 29	PP	10°	izquierda	
	④ 095. 016. 53. 09. 99	PP	35°	derecha	
	⑤ 095. 016. 53. 09. 98	PP	35°	izquierda	
	⑥ 095. 016. 53. 07. 36	PP	45°	derecha	
	⑦ 095. 016. 53. 09. 30	PP	45°	izquierda	
	⑧ 095. 016. 53. 10. 87	PP	55°	derecha	
	⑨ 095. 016. 53. 10. 88	PP	55°	izquierda	



Montaje de toberas con distintos ángulos de giro



Manguito para roscar de bayoneta

Para series	Número de pedido	Mat.	Conexión
652 / 684	090. 075. 53. 00	PP	1/4 NPT



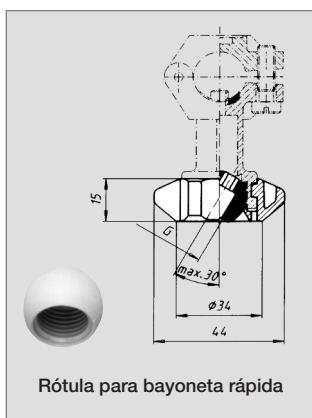
Accesorios

Rótula para bayoneta rápida

Rótulas compactas para instalaciones de tamaño reducido

Rótula para bayoneta rápida

Sistema de rótula económica para boquillas con rosca macho 1/8" y 1/4"



Para series	Número de pedido				Color
	Tipo	Núm. Mat.	Código		
Para todas las toberas de roscas macho	092. 150	<input checked="" type="radio"/> PVDF	5E	1/8 BSPP	1/4 BSPP
		<input type="radio"/>	AB	AD	Azul

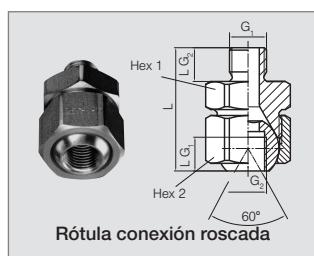


Para series	Número de pedido	Material	Color
Para rótula	092. 150. 5E. 00	PVDF	Azul

Presión/ temperatura

T	p _{max}
65 °C	10 bar
80 °C	8 bar
100 °C	4 bar

Rótulas compactas para instalaciones de tamaño reducido



Para series	Número de pedido					Dimensiones [mm]										Peso (Latón)
	Tipo	Núm. Material			Código	D ₁	D ₂	G ₁ BSPP	G ₂ BSPP	L _{G1}	L _{G2}	L	Hex ₁	Hex ₂	Hex ₃	
		16	16	30		D ₁	D ₂	G ₁ BSPP	G ₂ BSPP	L _{G1}	L _{G2}	L	Hex ₁	Hex ₂	Hex ₃	
		303 SS/316 SS	303 SS	Latón		D ₁	D ₂	G ₁ BSPP	G ₂ BSPP	L _{G1}	L _{G2}	L	Hex ₁	Hex ₂	Hex ₃	
Para todas las toberas con roscas macho de 1/8"	092. 010	-	●	●	AA	-	-	1/8	1/8	8.0	8.0	29.3	22	24	-	70 g
Para todas las toberas con roscas macho de 1/4"	092. 024	-	○	○	AC	-	-	1/4	1/4	12.0	12.0	44	27	27	-	140 g
Para todas las toberas con roscas macho de 3/8"	092. 030	-	○	●	AE	-	-	3/8	3/8	12.0	12.0	44	27	30	-	160 g

Ejemplo de pedido: Tipo + Número de material + Código = Número de pedido
092, 020 + 16 + AD = 092, 020, 16, AD



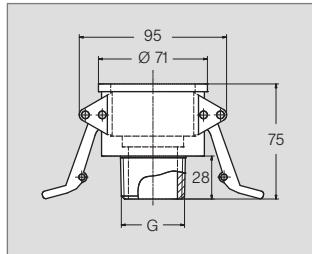
Accesarios

Acoplos rápidos para tubería

Soporte para tubería



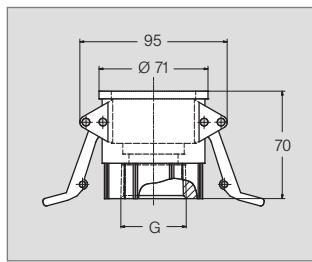
Acople para tubería (rosca macho)



Núm. de pedido	Material	G	Color
092.301.53.32.B0	PP	1 1/4 NPT	Rojo
092.301.53.40.B0	PP	1 1/2 NPT	Morado



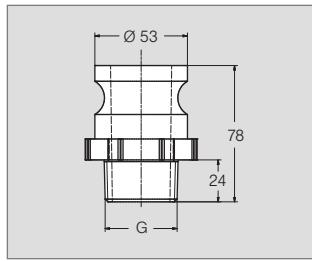
Acople para tubería (rosca hembra)



Núm. de pedido	Material	G	Color
092.300.53.32.D0	PP	1 1/4 BSPT	Rojo
092.301.53.40.D0	PP	1 1/2 NPT	Morado



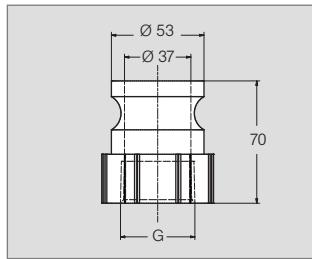
Adaptador (rosca macho)



Núm. de pedido	Material	G	Color
092.301.53.32.F0	PP	1 1/4 NPT	Rojo
092.301.53.40.F0	PP	1 1/2 NPT	Morado



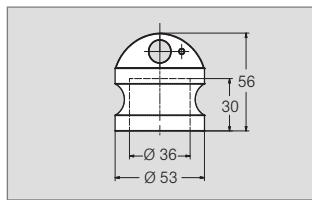
Adaptador (rosca hembra)



Núm. de pedido	Material	G	Color
092.300.53.32.A0	PP	1 1/4 BSPT	Rojo
092.301.53.40.A0	PP	1 1/2 NPT	Morado

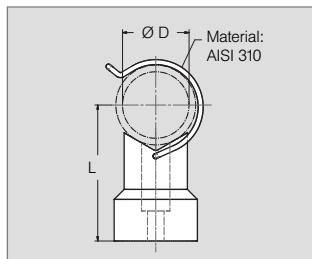


Tapón



Núm. de pedido	Material	Color
092.300.53.32.DP	PP	Rojo

Soporte para tubería



Núm. de pedido	Material	Para Ø tubería	Dimensiones (mm)	
			L	Ø D
092.400.53.25.00	PP/1.4310	1"	75	25
092.400.53.32.00	PP/1.4310	1 1/4"	79	32
092.400.53.40.00	PP/1.4310	1 1/2"	83	40
092.400.53.50.00	PP/1.4310	2"	89	50

(incluye material de ensamblaje: tornillo, tuerca hexagonal, arandela, detalles bajo demanda)

La versión con doble clip está disponible bajo demanda

ENCONTRARÁ OTRAS TOBERAS PARA USAR EN EL TRATAMIENTO DE SUPERFICIES EN NUESTRO CATÁLOGO GENERAL...

A lo largo de los años, nuestro catálogo de toberas de precisión y sus accesorios se ha convertido en un manual tecnológico muy demandado.

Contiene herramientas valiosas e información técnica de productos Lechler. Muchos de ellos también se han usado durante mucho tiempo

en la industria del tratamiento de superficies para llevar a cabo distintas tareas.



Toberas neumáticas de atomización	Serie	Forma de pulverización	Método de suministro de líquido	Mezcla de fluidos		\dot{V} Agua [l/h]	Uso/diseño	Página de catálogo
	136	Cono lleno o chorro plano	Príncipio de presión o principio de aspiración	Interna o externa	20° 45° 60° 80°	0.10 – 132.90	Humidificación del aire, refrigeración.	1.3
Toberas de cono hueco axial	Serie		\dot{V} [l/min] a $p = 2$ bar	Conección	Uso/ diseño	Página de catálogo		
	212	60° 80°	0.015 – 0.46 (a $p = 7$ bar)	1/4 BSPT 1/4 BSPP	Desinfección, humidificación del aire, pulverización sobre cajas de germinación, humectación de productos, humectación de textiles, pulverización de aceites, absorción.	2.5		
Toberas de cono hueco tangencial	Serie		\dot{V} [l/min] a $p = 2$ bar	Conección	Uso/ diseño	Página de catálogo		
	302	60° 80° 90° 130°	0.40 – 25.00	3/8 BSPP	Humidificación del aire en lavado del aire, control de polvo, pulverización de filtros, control de espuma, enfriamiento. Diseño de tobera sin hélice interna, no se atasca.	2.8 2.9		
Toberas de cono lleno tangencial	Serie		\dot{V} [l/min] a $p = 2$ bar	Conección	Uso/ diseño	Página de catálogo		
	422 423	60° 90° 120°	1.00 – 100.00	1/4 BSPT 3/8 BSPT 1/2 BSPT 3/4 BSPT 1 BSPT	Procesos de limpieza, enfriado de fluidos líquidos y gaseosos, pulverización de superficies, pulverización de filtros en lavadores de aire, mejora de reacciones químicas, colada continua. Diseño de tobera sin entrada hélice interna, no se atasca.	3.10 3.11		

Toberas de cono lleno múltiples	Serie		\dot{V} [l/min] a $p = 2$ bar	Conexión	Uso/ diseño	Página de catálogo
	502 503	70° 130°	1.25 – 60.00	1/2 BSPP 3/4 BSPP	Enfriamiento de gases y sólidos, atemperación del vapor, precipitación del cloro, absorción optimizada gracias a la creación de una gran superficie de contacto. Atomización fina de cono lleno con la ayuda de varios conos huecos que solapan entre sí.	3.10 3.11
Toberas de chorro plano	Serie		\dot{V} [l/min] a $p = 2$ bar	Conexión	Uso/ diseño	Página de catálogo
	660	20° 30° 45° 60° 75° 90° 120°	0.05 – 10.00	Ensamblaje con tuerca de retención de 3/8" y guía de cola de milano	Instalaciones de limpieza, cabezales de enfriamiento, regaderas de pulverización. Alineamiento automático de los chorros gracias a la guía de cola de milano.	4.8

... Y EN DIFERENTES CATÁLOGOS ESPECIALES

Existe información sobre toberas especiales, cada una en su propio catálogo, en relación a varios temas que también son de interés para las aplicaciones de tratamiento de superficies. Todos los documentos se pueden descargar de nuestra web: www.lechler.com. Estaremos encantados también de mandarles los catálogos.



Toberas Lechler para la limpieza de depósitos

Toberas Lechler para aire comprimido

Toberas Lechler de cono lleno Serie 490

Servicio Online

**PODRÁ ENCONTRAR MÁS INFORMACIÓN
Y HERRAMIENTAS PARA SU USO EN: www.lechler.es**

También podrá encontrar en internet información adicional acerca de nuestra amplia variedad de servicios, ayudas al trabajo, nuestra presencia global y mucho más. Esperamos su visita.



**Y EN <http://lechler.partcommunity.com>
DISPONEMOS DE DISEÑOS EN 3D**

Están disponibles de forma gratuita diseños en 3D sobre las toberas Lechler, que usted podrá utilizar para el diseño y desarrollo de su trabajo. Benefíciense de las siguientes ventajas:

- Ahorro de tiempo, descarga directa de los diseños y los datos técnicos

- Fácil selección de productos, similar al catálogo Lechler impreso
- Función de pre-visualización con fotos de productos y gráficos en 3D
- Uso gratuito tras una única inscripción



Con este servicio, Lechler prueba una vez más su competencia y sus altos estándares como líder en el campo de la tecnología. Aprovechese de esta ventaja para simplificar su trabajo. Estaremos encantados de ayudarle.

Lechler en el mundo



Lechler, S.A.

Toberas de precisión · Sistemas de pulverización

C / Isla de Hierro, 7

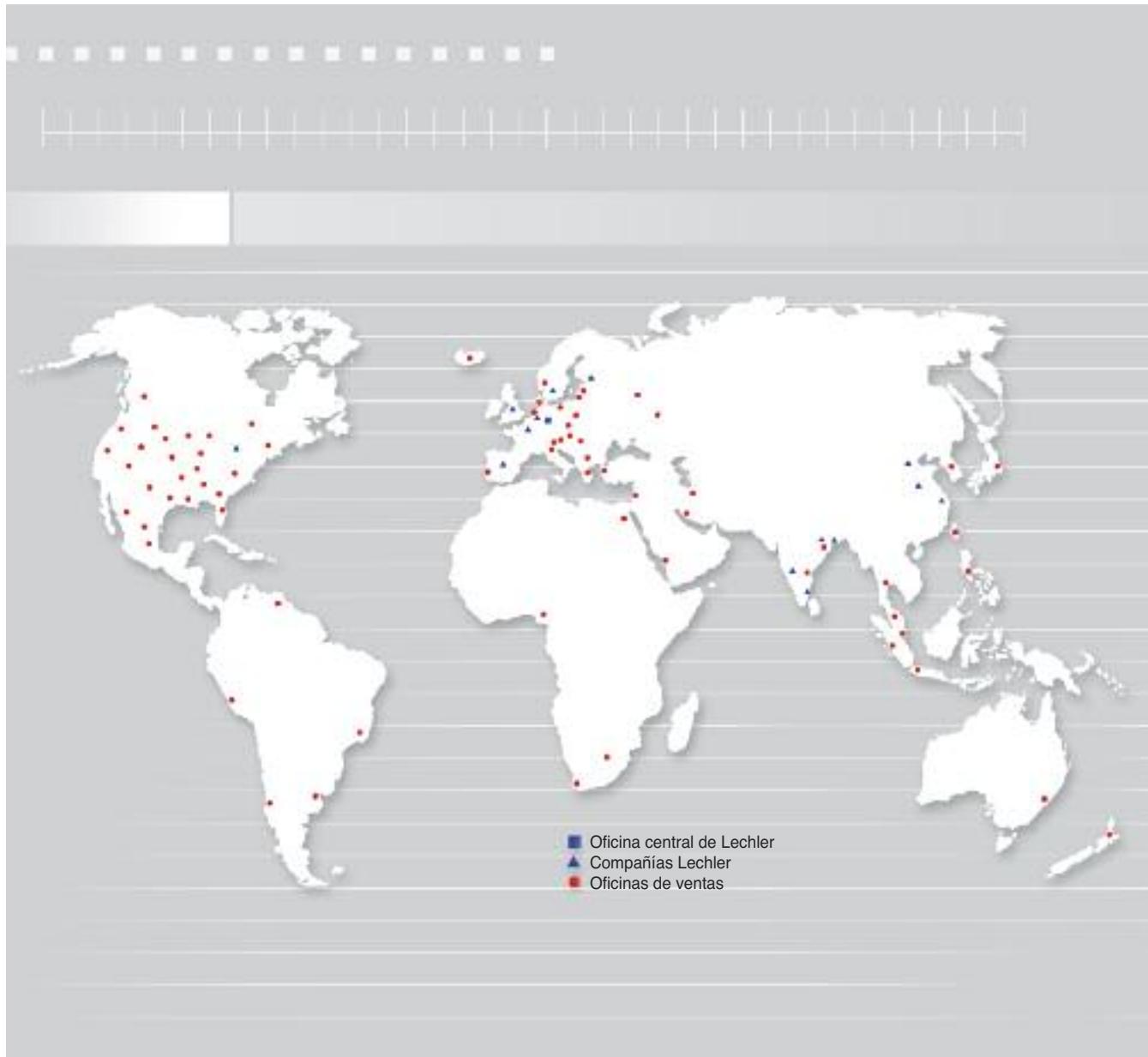
28700 San Sebastián de los Reyes

Madrid - España

Teléfono +34 91 6586346

E-mail: info@lechler.es

Internet: www.lechler.com



Germany: Lechler GmbH. Precision Nozzles. Nozzles Systems · P.O. Box 13 23 · 72544 Metzingen · Tel. +49/7123 9620 · Fax +49/7123 962 444 · info@lechler.de

ASEAN: Lechler Spray Technology Sdn. Bhd. · No. 23 Jalan, Teknologi 3/3A · Kota Damansara · 47810 PJ, Malaysia · Phone +603 6142 1288 · info@lechler.com.my

Belgium: Lechler S.A./N.V. · Avenue Newton 4 · 1300 Wavre · Phone +32 10 225022 · info@lechler.be

China: Lechler Nozzle Systems (Changzhou) Co., Ltd. · No.99 Decheng Rd, Jintan, Changzhou, JS 213200, P.R.C · Phone +86 519-6822 8088 · info@lechler.com.cn

Finland: Lechler Oy · Ansatie 6 a C 3 krs · 01740 Vantaa · Phone +358 207 856880 · info@lechler.fi

France: Lechler France SAS · Bât. CAP2 · 66-72 Rue Marceau · 93100 Montreuil · Phone +33 1 49882600 · info@lechler.fr

Great Britain: Lechler Ltd. · 1 Fell Street, Newhall · Sheffield, S9 2TP · Phone +44 114 2492020 · info@lechler.com

India: Lechler (India) Pvt. Ltd. · Plot B-2 · Main Road · Wagle Industrial Estate Thane · 400604 Maharashtra · Phone +91 22 40634444 · lechler@lechlerindia.com

Italy: Lechler Spray Technology S.r.l. · Via Don Dossetti, 2 · 20080 Carpiano (Mi) · Phone +39 2 98859027 · info@lechleritalia.com

Russia: Lechler Rus · OOO, 108811, Moscow, Settlement Moskovskiy, Kiewskoe Chaussee km 22 · Object 4, Bld. 2, Block G, Floor 6, Office 601/G · info@lechler-rus.ru

Sweden: Lechler AB · Kungsängsvägen 31B · 753 23 Uppsala · Phone +46 18 167030 · info@lechler.se

USA: Lechler Inc. · 445 Kautz Road · St. Charles, IL 60174 · Phone +1 630 3776611 · info@lechlerusa.com